**Приложение №4 (лот 1)**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**на Торцевую токарную головку p/n39091 для портативного станка CSM410.**

1. **Наименование**: Торцевая токарная головка p/n39091 для портативного станка CSM410
2. **Технические характеристики**:

|  |  |
| --- | --- |
| Радиальная подача резца | автоматическая, регулируемая |
| Величина радиальной подачи, мм/об. | 0-0,125 |
| Рабочее давление воздуха, МПа | 0,3-0,4 |
| Радиальный ход, не менее мм | 80 |
| Качество поверхности после проточки, Ra | 1,6 |
| Габаритные размеры модуля (ДхШхВ), мм | 175х 50х270 |
| Масса торцевой токарной головки, кг | 8 |

1. **Основные технические требования.**
* торцевая токарная головка должна использоваться в качестве оснастки к портативному станку CSM410 и монтироваться на направляющие;
* конструкция головки должна позволять вращение по окружности детали;
* должна возможность применения токарных резцов (державок) квадратного сечения 10х10 мм.
1. **Дополнительные требования:**
* Все поставляемое оборудование должно быть новым (не допускается поставка выставочных образцов, продукции бывшей в употреблении или ремонте, а также собранной из восстановленных узлов и элементов), со сроком изготовления не ранее 2017 г.;
* Модуль и пульт управления должны быть упакованы в пыле-влагозащищенные ударопрочные пластиковые кейсы.
1. **Срок поставки:** до 31 марта 2018г.
2. **Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):**
* торцевая токарная головка - 1 к-т;
* набор инструментов для монтажа - 1 к-т;
* стартовый набор токарного инструмента - 1 к-т;
1. **Требования к приемке:**

Приемка будет производиться согласно сопровождающих документов, которые должны содержать следующие данные: наименование предприятия-изготовителя, наименование продукта, заводской номер, массу, дату изготовления, результаты испытаний. Обязательно отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки. Доставка оборудования должна осуществляться до склада заказчика.

1. **Требования к изготовителю (поставщику):**
* Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования;
* Поставщик должен иметь положительный опыт поставки подобного оборудования не менее 3-х лет;
* Поставщик должен иметь положительные отзывы, референции, поставки подобного оборудования в предыдущие годы;
* Поставщик должен гарантировать поставку качественного, нового товара с указанием сроков эксплуатации, с соблюдением сроков поставки;
* Поставщик должен обеспечить обучение представителей заказчика работе с поставленным оборудованием
* Гарантийное сервисное обслуживание поставленного оборудования на территории Заказчика.
1. **Перечень документации:**
* паспорт или свидетельство об изготовлении, оформленные в соответствии с требованиями Технических регламентов Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011;
* инструкция по эксплуатации с обязательным указанием срока полезной эксплуатации на русском языке;
* сертификаты завода-изготовителя, уполномочивающего поставщика, производить пуско-наладочные работы, обучение представителей заказчика, гарантийное обслуживание и ремонт поставляемого оборудования;
* Принципиальные гидравлические, электрические и другие, необходимые для проведения ремонта и технического обслуживания, схемы;
* Гарантийный талон.
1. **Гарантии изготовителя.**

Конструкция, качество изготовления и применённые материалы поставляемого оборудования должны обеспечивать его работоспособность в течение гарантийного срока. Гарантийный срок 12 месяцев со дня приемки головки Заказчиком.

1. **Требования к упаковке.**

Поставка должна осуществляться в заводской жесткой, герметичной упаковке, исключающей возможность попадания влаги, механических повреждений при транспортировке. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию»

На таре должна быть надпись (ярлык, этикетка), содержащая наименование продукта, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу, нетто, дату, номер партии.

Поставщик отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.