**Приложение №4 (лот 1)**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**на Шлифовальный модуль «Superfinisher CSM» для портативного станка CSM410.**

1. **Наименование**: Шлифовальный модуль «Superfinisher CSM» для портативного станка CSM410
2. **Технические характеристики**:

|  |  |
| --- | --- |
| Привод вибрационного модуля | пневматический |
| Привод прижимного цилиндра | пневматический |
| Рабочее давление воздуха, МПа | 0,3-0,4 |
| Расход воздуха не более, л/мин. | 120 |
| Усилие прижима абразива | регулируемое |
| Частота колебаний абразива в минуту | регулируемое, 3300-5100 |
| Амплитуда перемещения прижимного цилиндра, мм | 0,7-0,8 |
| Радиальное перемещение прижимного цилиндра с абразивом, мм | 35 |
| Качество поверхности после шлифования, Ra | 0,2 |
| Управление модулем | дистанционное с пульта |
| Максимальная длина абразива, мм | 100 |
| Габаритные размеры модуля, мм | 162х70х131 |
| Масса модуля «Superfinisher CSM» в сборе не более, кг. | 5,5 |
| Масса пульта дистанционного управления с комплектом шлангов не более, кг. | 7 |

1. **Основные технические требования.**
* использование модуля в качестве оснастки к портативному станку CSM410 для шлифовки наружных цилиндрических поверхностей валов, шеек роторов, и монтироваться на направляющие станка;
* использование модуля отдельно с применением магнитного основания
* конструкция модуля и пульта дистанционного управления позволяющая вращение модуля по окружности детали;
* регулировка скорости вращения модуля с пульта дистанционного управления станка CSM410;
* возможность применения шлифовальных камней и шлифовальной ленты
1. **Дополнительные требования:**
* Все поставляемое оборудование должно быть новым (не допускается поставка выставочных образцов, продукции бывшей в употреблении или ремонте, а также собранной из восстановленных узлов и элементов), со сроком изготовления не ранее 2017 г.;
* Модуль и пульт управления должны быть упакованы в пыле-влагозащищенные ударопрочные пластиковые кейсы.
1. **Срок поставки:** до 31 марта 2018 года.
2. **Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):**
* шлифовальный модуль - 1 к-т;
* узел для изменения угла при шлифовании - 1 шт.;
* пульт дистанционного управления - 1 шт.;
* комплект пневматических шлангов - 1 к-т;
* стартовый набор абразивов.
1. **Требования к приемке:**

Приемка будет производиться согласно сопровождающих документов, которые должны содержать следующие данные: наименование предприятия-изготовителя, наименование продукта, заводской номер, массу, дату изготовления, результаты испытаний. Обязательно отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки. Доставка оборудования должна осуществляться до склада заказчика.

1. **Требования к изготовителю (поставщику):**
* Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования;
* Поставщик должен иметь положительный опыт поставки подобного оборудования не менее 3-х лет;
* Поставщик должен иметь положительные отзывы, референции, поставки подобного оборудования в предыдущие годы;
* Поставщик должен гарантировать поставку качественного, нового товара с указанием сроков эксплуатации, с соблюдением сроков поставки;
* Поставщик должен обеспечить обучение представителей заказчика работе с поставленным оборудованием
* Гарантийное сервисное обслуживание поставленного оборудования на территории Заказчика.
1. **Перечень документации:**
* паспорт или свидетельство об изготовлении, оформленные в соответствии с требованиями Технических регламентов Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011;
* инструкция по эксплуатации на русском языке с обязательным указанием срока полезной эксплуатации;
* сертификаты завода-изготовителя, уполномочивающие поставщика, производить пуско-наладочные работы, обучение представителей заказчика, гарантийное обслуживание и ремонт поставляемого оборудования;
* принципиальные гидравлические, электрические и другие, необходимые для проведения ремонта и технического обслуживания, схемы;
* гарантийный талон.
1. **Гарантии изготовителя.**

Конструкция, качество изготовления и применённые материалы поставляемого оборудования должны обеспечивать его работоспособность в течение гарантийного срока. Гарантийный срок 12 месяцев со дня приемки модуля Заказчиком.

1. **Требования к упаковке.**

Поставка должна осуществляться в заводской жесткой, герметичной упаковке, исключающей возможность попадания влаги, механических повреждений при транспортировке. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию»

На таре должна быть надпись (ярлык, этикетка), содержащая наименование продукта, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу, нетто, дату, номер партии.

Поставщик отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.