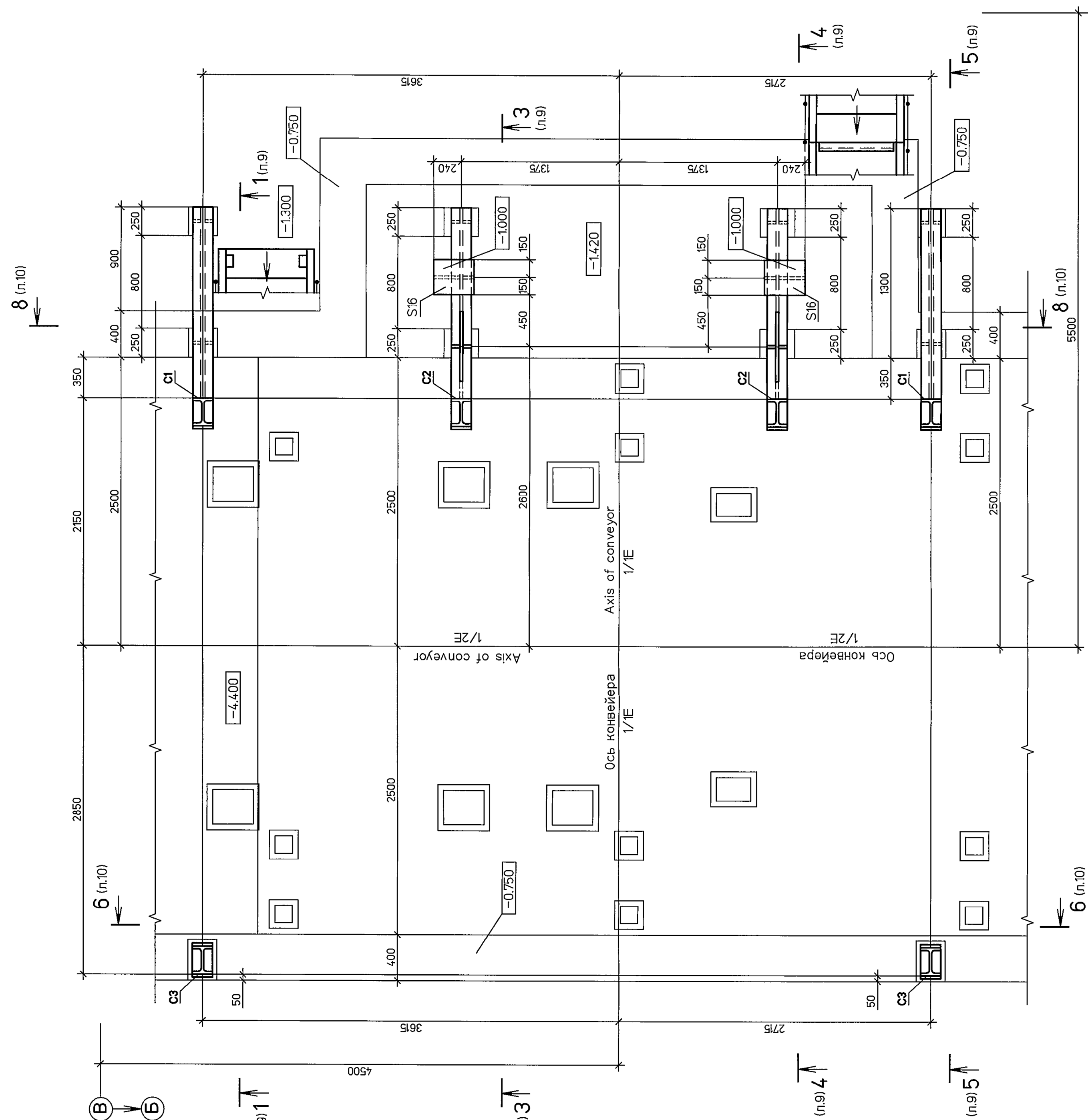


Площадка конвейера 1/1Е
План на отметках -0.750, -1.420

Platform of conveyor 1/1Е
Plan at elevations -0.750, -1.420



СТАТУС ДОКУМЕНТА / DOCUMENT STATUS: Для утверждения / for approval					
1					
4					
2	Изменения площадки / Change of platform				09.12.13
	Изменение площадки, замена типа платформы, exchange of loading platform, change of platform type				
Изм. Rev.	Описание Description	Подготовлено Prepared	Проверено Checked	Утверждено Approved	Дата Date
Заказчик Customer	ЭОП ЕОП Russia OJSC	Получатель Contractor	ЗАО «Энергопроект» EnergoProject CJSC		
Наименование проекта Project title	Строительство 3-го энергоблока на базе ПЧ-800 Филиппин "Березовский ГРЭС" ОАО "ЭОН Россия" Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Beresovskoye GRES of JSC E.ON Russia				
Фамилия Name	Париса Sign	ID-Послужная Card	ВКЗ-ЮЕС-###-СМ-09-69-008		
Разработано Prepared	Емиков Savitsky	Дата Date	KKS OUTCER 000		
Проверено Checked	Савицкий Savitskiy	09.13	Наименование документа / Document name		
Инспир. NControl	Клименко Klimenko	09.13	Удаление топлива. Оперные конструкции и площадки обслуживания Fuel removal. Supporting structures and operating platforms		
Утвержден Validated	Мушкин Mushkin	09.13	Пешеходная колейная V/E план на отметках -0.040...-0.750...-1.420 Platform of conveyor V/E. Plan at elevations -0.040...-0.750...-1.420		
Субподрядчик Subcontractor	Демидчук Demidchuk	09.13	Субподрядчик Subcontractor		
			ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИЙ DEPARTMENT OF DESIGN AND CONSTRUCTION		
Изм. Введен / Original Introduced by № 7/-С			Изм. Введен / Original Introduced by № 7/-С		
Копия этого документа является частью документации на проект. Любые изменения или удаление других документов для этого без разрешения ОАО "Энергопроект". Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zaoenergoproekt CJSC permission is forbidden					

1. Работать совместно с листами 9-13, 19. Водяность элементов – см. 10.
 2. Ответствия в балках выполняются при монтаже технологического оборудования.
Разбивка отверстий – см. чертёжи технологического оборудования
 3. Раскладку прассованного решётчатого настила смонтировать на листе 19.
-
1. Shall be viewed together with sheets 9-13, 19. List of structural members – see sh. 10.
 2. Holes in beams to be made at installation of process equipment.
Arrangement of holes – see the process equipment drawings
 3. See sh. 19 for pressed grill flooring layout.

Формат А1