**Технические требования.**

**На поставку 2-х линзовых компенсаторов циркводоводов.**

1. **Наименование.**

Линзовые компенсаторы КЛО 1600-1,0-2-0-М1-3 циркводоводов (ч.114.1971.000 СБ).

1. **Технические характеристики.**

Условный диаметр, мм 1600;

Температура транспортируемой среды $\left(вода\right),℃ +4…..+36$;

Пределы применения по температуре$ стенки ℃ $ , -20… +380;

Компенсирующая способность, мм 30(+/-15)

Давление, мПА (кг/$см^{2})$ :

Условное 0,1(1,0);

Пробное 0,2 (2,0)

1. **Основные технические требования.**

Материал компенсаторов в соответствии с ГОСТ 380-2005 ( сталь Ст3сп5). Материалы и требования к сварке по ОСТ 26-291-94,устройство изготавливается в соответствии с ТУ 3683-016-00220-302-98.

1. **Дополнительные требования.**
* Поставляемое изделие должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2017 г.
1. **Срок поставки:**

-Компенсаторы должны быть поставлены не позднее 01.02.2018г.;

1. **Требования к приёмке:**

-В соответствии с техническими требованиями и сопровождающими документами.

-Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением транспортировки;

-После поставки компенсаторов Заказчик проводит входной контроль поставляемого изделия согласно РД 34.17.401-95

-Полный комплект документов. Поставка в соответствии с техническими требованиями.

-Доставка компенсаторов должна осуществляться до склада заказчика.

1. **Требования к изготовителю (поставщику).**

-Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем компенсаторов.

-Поставщик должен иметь опыт работы с энергетическими предприятиями.

-Поставщик должен иметь положительный опыт поставки подобного изделия не менее 3-х лет.

1. **Перечень документации.**

- паспорт

-сертификат качества завода – изготовителя

 Все сопроводительные документы должны быть на русском языке.

1. **Гарантии изготовителя.**

 **-** Поставщик гарантирует соблюдение сроков поставки в указанные сроки.

-Поставщик гарантирует качество поставляемого изделия и работоспособность в течение гарантийного срока.

-Гарантийный срок поставляемого изделия должен составлять не менее 36 месяцев.

-Если в течение гарантийного срока будет обнаружено несоответствие требованиям настоящих технических условий или будут выявлены скрытые дефекты (изготовления или транспортировки), поставщик (изготовитель) своими силами и средствами ремонтирует или заменяют изделие.

**10.Требования к упаковке оборудования.**

* Поставка должна осуществляться в заводской жесткой, герметичной упаковке, исключающей возможность попадания влаги, механических повреждений при транспортировке. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию».
* Поставщик отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.