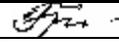
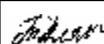
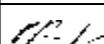


**Статус документа/DOCUMENT STATUS: Для утверждения**

Изм. Rev.	Описание Description	Разработал Prepared	Проверил Checked	Утвердил Approved	Дата Date
6	Уточнение технических решений по письму №BG3-ERU-ZEP-LET-2033 от 12.12.13г.				13.12.2013г.
5	Уточнение технических решений по письму №BG3-ERU-ZEP-LET-1914 от 15.11.13г.	Теодориду	Громова	Александров	19.11.2013г.
4	п.14.3.2.4 Протокола совещания 23-24 октября 2013 года	Теодориду	Громова	Александров	29.10.2013г.
3	Уточнение технических решений по письму №BG3-ERU-EPT-LET-1783/23-0032 от 15.01.13г.	Теодориду	Громова	Александров	21.01.2013г.
2	Уточнение технических решений по письму №BG3-ERU-EPT-LET-14/23-1812 от 08.11.12г.	Теодориду	Громова	Александров	20.12.2012г.
1	Уточнение технических решений по письму №21-02/5133 от 25.07.12г.	Теодориду	Громова	Александров	20.10.2012г.

<b>Заказчик Customer</b>	 <b>ОАО «Э.ОН Россия» JSC E.ON Russia</b>	<b>Подрядчик Contractor</b>	 <b>ЗАО «Энергопроект» CJSC Energoproekt</b>
--------------------------	--	-----------------------------	---

<b>Наименование проекта Project title</b>	<b>Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия» Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia</b>
---	--

	Фамилия Name	Подпись Sign.	Дата Date	ID-Поставщика Contractor ID
Разработал Prepared	Теодориду		22.05.12	<b>BG3-30UZT-###-AK-02-17-001</b>
Проверил Checked	Алябина		23.05.12	<b>Наименование документа/Document title</b>  <b>Концепция антикоррозионной защиты металлоконструкций</b>
Н.контр N.Control	Комарова		23.05.12	
Утвердил Approved	Пряников		23.05.12	

<b>Субконтрактор Subcontractor</b>	 <b>ЗАРУБЕЖЭНЕРГОПРОЕКТ</b> ОСНОВАН В 1962 ГОДУ	<b>Субподрядчик Subcontractor</b>	Лист Sheet	1	Листов of Sheets	12
<b>Инв. № подл./Original inventory No.</b>	152-X		Стадия Stage	P/W		
			Формат Format	A4		

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"

Данный документ разработан в соответствии с решениями п.18 Протокола технического совещания в г. Иванове от 15.05.2012г. по способу выполнения антикоррозионной защиты металлоконструкций и распространяется на антикоррозионную защиту:

- строительных стальных конструкций главного корпуса, вспомогательных зданий и сооружений;
- лестниц и площадок всех зданий и сооружений;
- закладных деталей и монтажных марок.

Антикоррозионная защита поверхностей строительных металлоконструкций выполняется с учетом климатических условий площадки станции в соответствии с российскими стандартами, нормами и требованиями.

Для защиты указанных поверхностей вновь строящихся металлоконструкций разработаны окрасочные композиции С3 - С6, в которых подготовка поверхности под окрашивание и нанесение слоев покраски производится на заводе-изготовителе, а окончательная окраска, включая опознавательную, наносится на площадке.

Для указанных выше металлоконструкций каркаса главного корпуса, несущих элементов каркасов вспомогательных зданий, подлежащих огнезащите, на заводе-изготовителе выполняется только грунтовочное покрытие в соответствии с приведенной окрасочной композицией С1, С2. Нанесение необходимого огнезащитного покрытия выполняется на площадке согласно документу «Проект огнезащиты металлических конструкций».

Перечень строительных конструкции, для которых предусматривается огнезащита, определен в документе «Проект огнезащиты металлических конструкций» и указан в чертежах марки КМ.

Для восстановления покраски строительных металлоконструкций после выполнения монтажной сварки и возможных повреждений при транспортировке в комплект поставки завод-изготовитель дополнительно должен включить соответствующую краску (полной схемы покраски) в объеме, составляющем 20% от количества краски, необходимой для покраски всей поверхности металлоконструкций.

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»  
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia

6			386-13		12.2013	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30UZT-###-AK-02-17-001	
5			367-13		11.2013	KKS 30UZT 000	Лист Sheet	2
Изм. Rev.	Кол.уч. Upd.No.	Лист Sheet	№док Doc.No	Подп. Sign.	Дата Date	Инв. № подл./Original inventory No.	Листов Sheets	12

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"  
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubzhenergooproekt OJSC permission is forbidden

Монтажные марки и закладные детали поставляются с завода-изготовителя в транспортной грунтовке. Тип транспортной грунтовки определяет завод– изготовитель. Перед установкой в бетон транспортная грунтовка с поверхностей, контактирующих с бетоном, должна быть удалена. Необетонированные поверхности монтажных марок и закладных деталей подлежат окраске **на площадке** композициями СЗ - С10 (очистка поверхностей перед окрашиванием в соответствии с композициями СЗ – С10).

Документ откорректирован согласно решению Протокола рабочего совещания по вопросам реализации инвестиционного проекта ОАО «Э.ОН Россия» «Строительство 3-го энергоблока (23÷24 октября 2013 года г. Шарыпово на базе ПСУ-800 филиала «Берёзовская ГРЭС» (п.14.3.2.4) с добавлением окрасочных композиций антикоррозионной защиты С8÷С10 для смонтированных ранее металлоконструкций (письмо ЗАО «Энергопроект» №21-02/7066 от 01.10.13г).

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Берёзовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»  
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia

6			386-13		12.2013	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30UZT-###-AK-02-17-001			
5			367-13		11.2013	KKS	30UZT	000	Лист Sheet	3
Изм. Rev.	Кол.уч. Upd.No.	Лист Sheet	№док Doc.No	Подп. Sign.	Дата Date	Инв. № подл./Original inventory No.			Листов Sheets	12
						152-X				

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"  
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergooproekt OJSC permission is forbidden

### Окрасочная композиция С1

Применяется для защиты наружных поверхностей вновь ~~строящихся~~ возводимых стальных конструкций из углеродистой и низколегированной стали, расположенных в помещении, подлежащих огнезащите.

Условия эксплуатации покрытия: УХЛ 43 по ГОСТ 9.104-79 при неагрессивной степени воздействия атмосферы на металлическую поверхность окрашиваемого изделия по СНиП 2.03.11-85.

#### Подготовка поверхности на заводе-изготовителе:

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Пескоструйная обработка до степени SA 2<sup>1/2</sup> по Международному стандарту ISO 8501-1:2007.
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.

#### Нанесение покрытия на заводе-изготовителе:

- Нанесение двух слоёв глифталевой грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129, толщиной сухой плёнки 2х20 мкм

### Окрасочная композиция С1.1

Применяется для защиты наружных поверхностей смонтированных ранее стальных конструкций из углеродистой и низколегированной стали, расположенных в помещении, подлежащих огнезащите.

Условия эксплуатации покрытия: УХЛ 43 по ГОСТ 9.104-79 при неагрессивной степени воздействия атмосферы на металлическую поверхность окрашиваемого изделия по СНиП 2.03.11-85.

#### Нанесение покрытия на площадке:

- Обезжиривание методом гидроочистки от пыли и загрязнений промывочными аппаратами высокого давления;
- Абразиво-струйная обработка до степени Sa 2 по Международному стандарту ISO 8501-1:2007 (допускается механическая ручная очистка до степени St 2 по Международному стандарту ISO 8501-1:2007).
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
- Нанесение двух слоёв глифталевой грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129, толщиной сухой плёнки 2х20 мкм

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»  
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia

6			386-13		12.2013	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30UZT-###-AK-02-17-001		
5			367-13		11.2013	KKS 30UZT 000	Лист Sheet	4	
Изм. Rev.	Кол.уч. Upd.No.	Лист Sheet	№док Doc.No	Подп. Sign.	Дата Date	Инв. № подл./Original inventory No.	152-X	Листов Sheets	12

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"  
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergooproekt OJSC permission is forbidden

## Окрасочная композиция С2 (для металлоконструкций электрофильтров )

Применяется для защиты наружных поверхностей вновь ~~строящихся~~ **возводимых** стальных конструкций из углеродистой и низколегированной стали, подлежащих огнезащите.

Условия эксплуатации покрытия: УХЛ 1 по ГОСТ 9.104-79 при неагрессивной степени воздействия атмосферы на металлическую поверхность окрашиваемого изделия по СНиП 2.03.11-85.

### Подготовка поверхности на заводе-изготовителе:

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Пескоструйная обработка до степени Sa 2<sup>1/2</sup> по Международному стандарту ISO 8501-1:2007.
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.4 02-2004.

### Нанесение покрытия на заводе-изготовителе:

- Нанесение одного слоя грунтовки ГФ-021 толщиной 1х 50 мкм

### Нанесение покрытия на площадке для электрофильтров (восстановление покрытия, поврежденного при транспортировке и монтаже):

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Механическая ручная очистка до степени St 2 по Международному стандарту ISO 8501-1:2007.
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
- Нанесение одного слоя глифталевой грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129, толщиной сухой плёнки 1х50 мкм

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»  
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia

6			386-13		12.2013	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30UZT-###-AK-02-17-001		
5			367-13		11.2013	KKS 30UZT 000	Лист Sheet	5	
Изм. Rev.	Кол.уч. Upd.No.	Лист Sheet	№ док Doc.No	Подп. Sign.	Дата Date	Инв. № подл./Original inventory No.	152-X	Листов Sheets	12

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"  
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergooproekt OJSC permission is forbidden

### Окрасочная композиция СЗ

Применяется для антикоррозионной защиты ~~вновь—строящихся~~ наружных поверхностей вновь возводимых стальных конструкций из углеродистой стали, расположенных на открытом воздухе,

Условия эксплуатации покрытия: УХЛ 1 по ГОСТ 9.104-79 при неагрессивной степени воздействия атмосферы на металлическую поверхность окрашиваемого изделия по СНиП 2.03.11-85.

#### **Подготовка поверхности на заводе-изготовителе:**

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Пескоструйная обработка до степени SA 2<sup>1/2</sup> по Международному стандарту ISO 8501-1:2007.
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.4 02-2004.

#### **Нанесение покрытия на заводе-изготовителе:**

Нанесение одного слоя грунтовки TEMANYL MS PRIMER толщиной 1x100 мкм

#### **Нанесение покрытия на площадке:**

- Нанесение одного слоя эмали TEMACRYL AR 50 толщиной 80 мкм (окончательные, финишные слои)

Общая ТСП: 180 мкм.

#### **При необходимости нанесения покрытия на площадке в условиях отрицательных температур:**

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Пескоструйная обработка до степени SA 2<sup>1/2</sup> по Международному стандарту ISO 8501-1:2007. (для смонтированных ранее металлоконструкций допускается абразиво-струйная обработка до степени Sa 2 по Международному стандарту ISO 8501-1:2007 или механическая ручная очистка до степени P St2 по ISO 8501-2).
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.
- Нанесение одного слоя грунтовки TEMANYL MS RPIMER толщиной 100 мкм
- Нанесение одного слоя эмали TEMACRYL AR 50 толщиной 80 мкм (окончательные, финишные слои)

Общая ТСП: 180 мкм

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»  
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia

6			386-13		12.2013	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30UZT-###-AK-02-17-001		
5			367-13		11.2013	KKS 30UZT 000	Лист Sheet	6	
Изм. Rev.	Кол.уч. Upd.No.	Лист Sheet	Недок Doc.No	Подп. Sign.	Дата Date	Инв. № подл./Original inventory No.	152-X	Листов Sheets	12

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"  
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubzhenergooproekt OJSC permission is forbidden

**Окрасочная композиция С4 (для поверхностей покрытых глифталевой грунтовкой ГФ-021, в том числе электрофилтров)**

Применяется для антикоррозионной защиты ~~вновь строящихся~~ наружных поверхностей вновь возводимых стальных конструкций из углеродистой стали, расположенных на открытом воздухе.

Условия эксплуатации покрытия: УХЛ 1 по ГОСТ 9.104-79 при неагрессивной степени воздействия атмосферы на металлическую поверхность окрашиваемого изделия по СНиП 2.03.11-85.

**Подготовка поверхности на заводе-изготовителе:**

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Пескоструйная обработка до степени Sa 2<sup>1/2</sup> по Международному стандарту ISO 8501-1:2007.
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.4 02-2004.

**Нанесение покрытия на заводе-изготовителе:**

- Нанесение двух слоёв глифталевой грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129, толщиной сухой плёнки 2x20 мкм

**Нанесение покрытия на площадке:**

- Нанесение одного слоя грунтовки TEMANYL MS PRIMER толщиной 1x80 мкм
- Нанесение одного слоя эмали TEMACRYL AR 50 толщиной 1x80 мкм (окончательный, финишный слой)

Общая ТСП: 200 мкм.

**При необходимости нанесения покрытия на площадке в условиях отрицательных температур:**

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Пескоструйная обработка до степени Sa 2<sup>1/2</sup> по Международному стандарту ISO 8501-1:2007 (для смонтированных ранее металлоконструкций допускается абразивоструйная обработка до степени Sa 2 по Международному стандарту ISO 8501-1:2007 или механическая ручная очистка до степени P St2 по ISO 8501-2).
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.4 02-2004.
- Нанесение одного слоя грунтовки TEMANYL MS PRIMER толщиной 1x100 мкм
- Нанесение одного слоя эмали TEMACRYL AR 50 толщиной 1x80 мкм (окончательный, финишный слой)

Общая ТСП: 180 мкм

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»  
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia

6			386-13		12.2013	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30UZT-###-AK-02-17-001		
5			367-13		11.2013	KKS 30UZT 000	Лист Sheet	7	
Изм. Rev.	Кол.уч. Upd.No.	Лист Sheet	№ док Doc.No	Подп. Sign.	Дата Date	Инв. № подл./Original inventory No.	152-X	Листов Sheets	12

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"  
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergo projekt OJSC permission is forbidden

### Окрасочная композиция С5

Применяется для антикоррозионной защиты ~~вновь—строящихся~~ наружных поверхностей вновь возводимых стальных конструкций из углеродистой стали, расположенных в помещении,

Условия эксплуатации покрытия: УХЛ 3 по ГОСТ 9.104-79 при неагрессивной степени воздействия атмосферы на металлическую поверхность окрашиваемого изделия по СНиП 2.03.11-85.

#### **Подготовка поверхности на заводе-изготовителе:**

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Пескоструйная обработка до степени SA 2<sup>1/2</sup> по Международному стандарту ISO 8501-1:2007.
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.4 02-2004.

#### **Нанесение покрытия на заводе-изготовителе:**

Нанесение одного слоя TEMACOAT RM 40 толщиной 1x80 мкм

#### **Нанесение покрытия на площадке:**

- Нанесение одного слоя эмали TEMACOAT RM40 толщиной 1x80 мкм (окончательные, финишные слои)
- Общая ТСП: 160 мкм.

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»  
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berезovskaya GRES of JSC E.ON Russia

6			386-13		12.2013	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30UZT-###-AK-02-17-001		
5			367-13		11.2013	KKS 30UZT 000	Лист Sheet	8	
Изм. Rev.	Кол.уч. Upd.No.	Лист Sheet	№док Doc.No	Подп. Sign.	Дата Date	Инв. № подл./Original inventory No.	152-X	Листов Sheets	12

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"  
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergoeproekt OJSC permission is forbidden

**Окрасочная композиция С6 (для поверхностей покрытых глифталевой грунтовкой ГФ-021)**

Применяется для антикоррозионной защиты ~~вновь строящихся~~ наружных поверхностей вновь возводимых стальных конструкций из углеродистой стали, расположенных в помещении.

Условия эксплуатации покрытия: УХЛ 3 по ГОСТ 9.104-79 при неагрессивной степени воздействия атмосферы на металлическую поверхность окрашиваемого изделия по СНиП 2.03.11-85.

**Подготовка поверхности на заводе-изготовителе:**

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Пескоструйная обработка до степени Sa 2<sup>1/2</sup> по Международному стандарту ISO 8501-1:2007.
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.4 02-2004.

**Нанесение покрытия на заводе-изготовителе:**

Нанесение двух слоёв глифталевой грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129, толщиной сухой плёнки 2х20 мкм

**Нанесение покрытия на площадке:**

- Нанесение одного слоя грунтовки ТЕМАКЕЕР Т толщиной 1х20 мкм
- Нанесение двух слоёв эмали ТЕМАСОАТ RM40 толщиной 2х70 мкм (окончательные, финишные слои)
- Общая ТСП: 200 мкм.

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»  
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia

6			386-13		12.2013	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30UZT-###-AK-02-17-001		
5			367-13		11.2013	KKS 30UZT 000	Лист Sheet	9	
Изм. Rev.	Кол.уч. Upd.No.	Лист Sheet	№док Doc.No	Подп. Sign.	Дата Date	Инв. № подл./Original inventory No.	152-X	Листов Sheets	12

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"  
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergoeproekt OJSC permission is forbidden

**Окрасочная композиция С8 (для смонтированных ранее второстепенных, примыкающих к несущим, металлоконструкций Главного корпуса - Участок №1, RAL5024)**

Применяется для антикоррозионной защиты наружных поверхностей из углеродистой стали, расположенных в помещении.

Условия эксплуатации покрытия: УХЛ 3 по ГОСТ 9.104-79 при неагрессивной степени воздействия атмосферы на металлическую поверхность окрашиваемого изделия по СНиП 2.03.11-85.

**Подготовка поверхности на площадке:**

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Абразиво-струйная обработка до степени Sa 2 по Международному стандарту ISO 8501-1:2007.
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.4 02-2004.

**Нанесение покрытия на площадке:**

- Нанесение одного слоя глифталевой грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129, толщиной сухой плёнки 1х20 мкм
- Нанесение одного слоя грунтовки ТЕМАКЕЕР Т толщиной 1х20 мкм
- Нанесение двух слоев эмали ТЕМАСОАТ RM40 толщиной 2х70 мкм (окончательные, финишные слои)
- Общая ТСП: 180 мкм.

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»  
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia

6			386-13		12.2013	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30UZT-###-AK-02-17-001		
5			367-13		11.2013	KKS 30UZT 000	Лист Sheet	10	
Изм. Rev.	Кол.уч. Upd.No.	Лист Sheet	№док Doc.No	Подп. Sign.	Дата Date	Инв. № подл./Original inventory No.	152-X	Листов Sheets	12

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"  
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergoeproekt OJSC permission is forbidden

**Окрасочная композиция С9 (для смонтированного ранее кровельного покрытия (прогоны, балки, связи) Главного корпуса -Участок №2, RAL 5024; для смонтированных ранее конструкций фахверка (ветровые и мостовые фермы, балки, связи Главного корпуса) - Участок № 5, RAL 5024)**

Применяется для антикоррозионной защиты наружных поверхностей из углеродистой стали, расположенных в помещении.

Условия эксплуатации покрытия: УХЛ 3 по ГОСТ 9.104-79 при неагрессивной степени воздействия атмосферы на металлическую поверхность окрашиваемого изделия по СНиП 2.03.11-85.

**Подготовка поверхности на площадке:**

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Локальная очистка до степени Р St 2 по Международному стандарту ISO 8501-2.
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.4 02-2004.

**Нанесение покрытия на площадке:**

- Нанесение одного слоя грунтовки TEMANYL MS PRIMER толщиной 1x80 мкм
- Нанесение одного слоя эмали TEMACRYL AR 50 толщиной 1x80 мкм (окончательный, финишный слой)

Общая ТСП: 160 мкм

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»  
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia

6			386-13		12.2013	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30UZT-###-AK-02-17-001		
5			367-13		11.2013	KKS 30UZT 000	Лист Sheet	11	
Изм. Rev.	Кол.уч. Upd.No.	Лист Sheet	№док Doc.No	Подп. Sign.	Дата Date	Инв. № подл./Original inventory No.	152-X	Листов Sheets	12

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"  
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergoeproekt OJSC permission is forbidden

**Окрасочная композиция С10 (для кровельного покрытия (профлист, в том числе из оцинкованной стали) - Участок №3, RAL 9002 Главного корпуса; для стенового ограждения (профлист) - Участок №4, RAL 9002 Главного корпуса**

Применяется для антикоррозионной защиты наружных поверхностей из углеродистой стали, расположенных в помещении.

Условия эксплуатации покрытия: УХЛ 3 по ГОСТ 9.104-79 при неагрессивной степени воздействия атмосферы на металлическую поверхность окрашиваемого изделия по СНиП 2.03.11-85.

**Подготовка поверхности на площадке:**

- Обезжиривание растворителем по ГОСТ 9.402-2004.
- Локальная очистка до степени Р St 2 по Международному стандарту ISO 8501-2.
- Обеспыливание обдувкой воздухом в соответствии с ГОСТ 9.4 02-2004.

**Нанесение покрытия на площадке:**

- Нанесение одного слоя грунтовки TEMANYL MS PRIMER толщиной 1x50 мкм
- Нанесение одного слоя эмали TEMACRYL AR 50 толщиной 1x50 мкм (окончательный, финишный слой)

Общая ТСП: не менее 100 мкм

Безвоздушное или пневматическое распыление по инструкциям Поставщика красок.

Кроме особо оговоренных случаев краска не будет наноситься на поверхности из нержавеющей стали/никеля/меди/латуни/монеля/ алюминия/ хастеллоя/ свинца /, плакированные поверхности. Оознавательная окраска и предупреждающие знаки выбираются по ГОСТ 14202-69 «Трубопроводы промышленных предприятий. Оознавательная окраска, предупреждающие знаки и маркировочные щитки». Цветовые решения указаны в документе «Цветовые коды основных строительных конструкций, оборудования и трубопроводов. Color coding of major building structures, equipment and pipelines»

BG3-30U##-###-AR-02.

Строительство 3-го энергоблока на базе ПСУ-800 филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»  
Construction of the 3-rd power unit based on STU-800 of the branch Berezovskaya GRES of JSC E.ON Russia

6			386-13		12.2013	ID-Поставщика Contractor ID	BG3-30UZT-###-AK-02-17-001		
5			367-13		11.2013	KKS 30UZT 000	Лист Sheet	12	
Изм. Rev.	Кол.уч. Upd.No.	Лист Sheet	№док Doc.No	Подп. Sign.	Дата Date	Инв. № подл./Original inventory No.	152-X	Листов Sheets	12

Данный чертеж не подлежит копированию или передаче другим организациям или лицам без разрешения ОАО "Зарубежэнергопроект"  
Copying of this drawing or giving it to other organizations or persons without Zarubezhenergooproekt OJSC permission is forbidden