

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

На изготовление и поставку проточной части с пусковым устройством
питательного насоса ПН-1500-350-4М

1. Наименование предприятия: Филиал «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».

2. Технические характеристики:

- номинальная производительность (подача), т/час – 1500;
- развиваемый напор при номинальной производительности, м.вод.ст – 3650;
- давление во всасывающей патрубке, МПа (кгс/см²) – 2,16(22);
- рабочая температура перекачиваемой воды, °С – 165;
- число оборотов при номинальной производительности, об/мин – 4665;
- допускаемый кавитационный запас при номинальной производительности, м.вод.ст – 80;
- минимальный кавитационный запас, м.вод.ст – 65;
- максимальный расход через линию рециркуляции при номинальных оборотах, т/час – 480;
- минимально допустимая производительность насоса при закрытой рециркуляции, т/час – 380;
- потребляемая мощность при номинальной нагрузке, МВт – 15,5;
- КПД при номинальной нагрузке, % – 83;
- максимальная производительность в перегрузочном режиме, т/час – 1800;
- число оборотов в перегрузочном режиме, об/мин – 4760;
- КПД в перегрузочном режиме, % – 78.

3. Основные технические требования:

- 3.1. Проточная часть питательного насоса ПН-1500-350-4М с пусковым устройством – чертёж ЦЕИР.067539.004. (Приложение 1)
- 3.2. Рубашка проточной части питательного насоса ПН-1500-350-4М1 – чертёж ЦЕИР.713192.003. (Приложение 2) –
- 3.3. Барабан проточной части питательного насоса ПН-1500-350-4М1 – чертёж ЦЕИР.713396.003 питательного насоса ПН-1500-350-4М1. (Приложение №3)
- 3.4. Консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78, вариант защиты ВЗ-1.
- 3.5. Качество изготовления должно соответствовать заводским требованиям и действующими на предприятии нормативными документами (ГОСТ, СТП, ТУ, РД), регламентирующими производство соответствующей продукции.
- 3.6. Поставляемая продукция должна иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности (Федеральный Закон РФ №

116-ФЗ от 21.07.97г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»).

- 3.7. Поставляемая продукция должна быть новой, со сроком изготовления не ранее 2018 года.
- 3.8. Изготовитель (поставщик) должен гарантировать поставку качественной, новой продукции с указанием гарантийных сроков эксплуатации и соблюдением сроков поставки.

4. Дополнительные требования:

- 4.1. Доставка продукции должна осуществляться Поставщиком до склада филиала «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро» 662328, Красноярский край, Шарыповский район, с. Холмогорское, промбаза «Энергетиков», строение 1/15.

5. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования).

- 5.1 Проточная часть с пусковым устройством питательного насоса ПН 1500-350-4М ч. ЦЕИР.067539.004-01 и комплект ЗИП:

№	Наименование МТР	№ чертежа	Количество, шт.
1	Проточная часть с пусковым устройством питательного насоса ПН 1500-350-4М	ЦЕИР.067539.004	1
2	Рубашка ЦЕИР.713192.003	ЦЕИР.713192.003	1
3	Барабан ЦЕИР.713396.003	ЦЕИР.713396.003	1

6. Сроки поставки: до 01.05.2019 г.

7. Требования к приемке.

- 7.1. В соответствии с требованиями чертежей:
- проточная часть с пусковым устройством питательного насоса ПН 1500-350-4М чертеж ЦЕИР.067539.004;
 - рубашка ЦЕИР.713192.003;
 - барабан ЦЕИР.713396.003.
- 7.2. В соответствии с техническими требованиями и сопровождающими документами.
- 7.3. Приемка осуществляется Заказчиком на заводе – изготовителе перед отпуской.
- 7.4. Технологический план приемки согласовывается с Заказчиком на этапе заключения договора.
- 7.5. После поставки продукции на склад Заказчика, производится входной контроль поставляемого оборудования согласно РД 34.17.401-95, по результатам чего подписывается «Акт входного контроля».
- 7.6. В случаях выявления не соответствий, недостатки фиксируются в соответствующем Акте, подписываемом представителями Заказчика и Изготовителя (поставщика), с указанием срока и порядка их устранения.
- 7.7. В соответствии с Федеральным Законом РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

8. Требования к изготовителю (поставщику):

- 8.1. Поставщик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом поставки аналогичного оборудования не менее 3 (трех) лет, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией, должен обладать

возможностью выполнить поставку продукции полностью, в установленные сроки с надлежащим качеством; должен иметь необходимые сертификаты соответствия качества продукции, опыт добросовестного выполнения договорных обязательств (не менее 3 лет) перед энергетическими предприятиями, производителями закупаемой продукции, дилерами завода-изготовителя.

- 8.2. Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.
- 8.3. Наличие у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства.
- 8.4. Изготовитель (поставщик) несет ответственность за правильность и соответствие поставляемых деталей заводским чертежам, разработанной им документации.
- 8.5. Продукция должна изготавливаться по нормативно-техническим документам (ГОСТам, ТУ), указанным в чертежах и завода-изготовителя оборудования.
- 8.6. Наличие гражданской правоспособности в полном объеме для заключения и исполнения договоров.

9. Перечень документации.

- 9.1. Изготовитель (поставщик) после окончания работ предоставляет:
 - Сертификат качества завода изготовителя.
 - Паспорт и свидетельство изготовления
 - Чертежи завода-изготовителя, по которым изготовлено оборудование и комплектующие;
 - Сертификаты на применяемые материалы;
 - Заключение технического контроля о соответствии оборудования и комплектующих требованиям чертежей;
 - Гарантийные обязательства завода-изготовителя оборудования;
 - Отчет о балансировке;
 - Отгрузочная спецификация;
 - Отправочная ведомость к месту;
 - Товарно-транспортная накладная.

10. Гарантии поставщика:

- 10.1. Изготовление и поставка в срок, указанный в техническом требовании.
- 10.2. Изготовитель (поставщик) гарантирует качество применяемых материалов, соответствующие заводским требованиям (ГОСТ, РД) при изготовлении продукции.
- 10.3. Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию поставляемого оборудования должен составлять не менее 24 месяцев при условиях должного хранения и правильной эксплуатации;
- 10.4. Изготовитель (поставщик) гарантирует отсутствие дефектов (недоделок, брака, в т.ч. в материалах и запасных частях), требующих повторного ремонта оборудования.
- 10.5. Если в течение гарантийного срока будет выявлено несоответствие требованиям настоящих технических условий или будут выявлены скрытые дефекты (изготовления или транспортировки), поставщик или завод-изготовитель своими силами и средствами ремонтирует или заменяет изделие на новое.

11. Требования к упаковке:

- 11.1 Поставка должна осуществляться в заводской жесткой, герметичной упаковке, исключающей возможность попадания влаги, механических повреждений при транспортировке. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию».
- 11.2 Проточная часть с пусковым устройством питательного насоса ПН 1500-350-4М чертеж ЦЕИР.067539.004 должна быть упакована согласно чертежа ЦАКИ.067821.120-02.

- 11.3 На таре должна быть надпись (ярлык, этикетка), содержащая наименование продукта, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу, нетто, дату, номер партии.
- 11.4 Поставщик отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.
- 11.5 Отсутствие механических повреждений изделия, связанных с нарушением транспортировки.
- 11.6 Все поставляемое оборудование и материалы должны быть надлежащим образом упакованы (законсервированы), защищены от воздействия атмосферных влияний, включая защиту от воздействия конденсатной влаги и других факторов коррозии при хранении в условиях неотапливаемого склада (открытой площадки хранения).
- 11.7 Изготовитель (поставщик) отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.
- 11.8 Отсутствие механических повреждений изделия, связанных с нарушением транспортировки.
- 11.9 Доставка продукции должна осуществляться до склада филиала «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».