

Утверждаю:
Главный инженер
филиала «Шатурская ГРЭС» ПАО «Юнипро»
Овчинников С.Б.
« 23 » 10 2019г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ

на поставку Смола ионообменная(катионит) Токем КУ-101(КУ-2-8 ФСД)

1. Наименование оборудования: КУ-101 Н+, Смола ионообменная(катионит) Токем КУ-101(КУ-2-8 ФСД) ионная форма Н+

2. Технические характеристики:

- умягчение и обессоливание воды на тепловых и атомных электростанциях, котельных;
- очистка технологических растворов и сточных вод;

3. Основные технические требования:

№	Наименование	Характеристики
1	КУ-101 Н+, Смола ионообменная(катионит) Токем КУ-101(КУ-2-8 ФСД) ионная форма Н+	Смола ионообменная катионит состоит из нерастворимой твердой основы, которая представляет собой небольшие гранулы (около 1 мм в диаметре) от светло-желтого до темно-коричневого цвета. Смола ионообменная катионит способна к реакциям ионного обмена благодаря наличию специальных функциональных групп. Применяются катиониты КУ-2-8 в процессе водоподготовки, для очистки воды от примесей, для умягчения и обессоливания жесткой воды, очистки сточных вод в промышленных масштабах.
2		

4. Срок поставки: с 01.12.2019г по 31.03.2020г

5. Перечень МТР, ЗИП, оборудования (на ед. оборудования):
Перечень и количество Химических реактивов - в соответствии с Приложением №1 к техническому требованию на Химические реактивы для ЦТАИ филиала "Шатурская ГРЭС" на 2019-2021гг

6. Требования к приемке:

6.1. Приемка оборудования должна производиться в соответствии с:

- «Регламентом приемки работ и оборудования по качеству и количеству при выполнении ремонта оборудования и работ ТПиР», «Инструкции по входному контролю качества и комплектности поступающей продукции производственно-технического назначения ОАО «Э.ОН Россия» утвержденных Приказом №122 от 02.06.2016г.

- Положением «Об управлении материально-производственными запасами» утвержденного приказом №093 от 27.04.2016г.

6.2. Приемка оборудования должна производиться в соответствии с НТД завода-изготовителя

7. Требования к поставщику:

7.1. Поставщик должен быть производителем оборудования или официальным дилером.

7.2. Иметь положительные отзывы о поставляемом оборудовании на энергопредприятиях Российской Федерации.

8. Перечень документации (на ед. оборудования):

- Паспорт на реактив;
- Паспорт безопасности.

9. Гарантии изготовителя:

- наличие соответствующей документации, подтверждающей качество хим. реактивов;

- выполнение сроков и объемов поставок хим. реактивов.

10.

Продукция должна быть герметично упакована в заводскую тару. На каждой таре должна быть надпись (ярлык, этикетка) содержащая наименование продукта, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу нетто, дату изготовления, номер партии. В случае осуществления перефасовки реактивов - перефасовка должна быть осуществлена не в полиэтиленовые пакеты (брикеты), а стеклянные/пластмассовые бутылки, банки, контейнеры согласно ГОСТ 3885-73 «Реактивы и особо чистые вещества. Правила приемки, отбор проб, фасовка, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)» и ГОСТ к упаковке на каждый конкретный реактив.

Начальник ЦТАИ  Лаптев М.А.

Мастер ЦТАИ  Алексеев А.С.

Приложение №1

к техническому требованию на

Химические реактивы для ЦТАИ

филиала "Шатурская ГРЭС"

на 2019-2021гг.

№ НЕ	Наименование, марка, типоразмер и т.п. МТР	ГОСТ, ТУ	Ед. изм.	Наименование и марка прибора	Норма расхода	Периодичность замены	Итого	Примечание
22 2700.01:00010	Смола КУ-101 Н+, КУ-101 Н+, Смола ионообменная(катионит) Токем КУ-101(КУ-2-8 ФСД) ионная форма Н+	ТУ 2227-012-72285630-2006	т	Кондуктометр-солемер МАРК-602 с Колонкой ионно-обменной серии ИОК для загрузки ионно-обменных смол или фильтрующих материалов наружный диаметр 70мм внутренний диаметр 62мм длина 650мм	2 кг на одну колонку на 4 месяца работы	Согласно руководству по эксплуатации: 1 раз в 4 месяца, при сомнениях в показаниях.	2кг * 38 раз в год * 38 колонок = 228 кг	38 колонок.