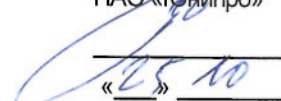


УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
филиала «Сургутская ГРЭС-2»
ПАО «Юнипро»

 Ф.А.Палкин
«25» 10 2019г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на поставку СИЛЬНОКИСЛОТНОГО КАТИОНИТА – ТОКЕМ 100, и аналога (Purolite C100MB)
Полистирольный катионит гелевой структуры (полидисперсного грансостава)
- ионная форма поставки (H⁺)

1. Наименование предприятия:

Филиал «Сургутская ГРЭС-2» ПАО «Юнипро»

2. Технические характеристики:

Полистирольный катионит гелевой структуры (полидисперсного грансостава) – ионная форма поставки (H⁺)

3. Основные технические требования:

3.1. Объем контролируемых показателей указан в п.8.1.6. СТО 00129840.34.37.009-2019

Стандарт организации «Иониты на водоподготовительных установках тепловых электростанций. Основные требования».

3.2. Основные требования к качеству ионитов должны соответствовать Таблице 1:

Таблица 1.

Показатель качества	ФСД – БОУ, (ОУ)
1. Внешний вид (ГОСТ 20298 п.3.2)	Сферические зерна от желтого до темно-коричневого цвета
2. Динамическая обменная емкость (ГОСТ 20255.2) г-экв/м ³ , не менее	520
3. Гранулометрический состав:	
а) размер зерен, мм	0,4-1,25
б) объемная доля рабочей фракции %, не менее	98
в) эффективный размер зерен, мм	0,4-0,55
г) коэффициент однородности, не более (ГОСТ 10900)	1,6
4. Осмотическая стабильность, % не менее (ГОСТ 17338)	98
5. Механическая прочность, г/гранулу, не менее (прибор ИПГ-1М)	400
6. Массовая доля влаги, % (ГОСТ 10898.1)	48-56

Для эксплуатации ионитов в ФСД применяются - катиониты каждой марки в комбинации с соответствующим ему анионитом (смолы предлагаются производителем в паре). Подбор пар ионитов производится исходя из разницы гидродинамических характеристик катионита и анионита с учетом контраста их цветовой гаммы. Регенерация смеси катионитов и анионитов производится совместно в одном фильтре – регенераторе.

4. Дополнительные требования:

Вся документация должна быть предоставлена на русском языке, количество партий не более 3-х для оперативного выполнения входного контроля.

5. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

Полистирольные катиониты гелевой структуры (полидисперсного грансостава) - предназначены для эксплуатации фильтров смешанного действия на ВПУ и используются в схемах очистки турбинного конденсата.

6. Срок поставки: Июнь 2020 г.

7. Количество поставки: - 13,5 тн.

8. Требования к приемке:

Поставщик должен иметь документы, подтверждающие эксклюзивное право на продажу, либо другие документы, дающие право на торговлю предлагаемого к поставке ионита и иметь результаты заключения (паспорт\сертификат качества) на каждую поставляемую партию. Анализы должны выполняться аккредитованной лабораторией по показателям качества п.3. данных технических требований.

Приемка ионита будет производиться только после получения положительного результата анализа входного контроля качества ионита, согласно п.3. данных технических требований.

В случае обнаружения во взятых пробах несоответствия показателей, согласно п.3.2. данных технических требований, ионит подлежит возврату, а все затраты по ее приобретению и доставке ложатся на Поставщика.

При поставке ионита –аналога (импортного производства) согласно СТО 00129840.34.37.009-2019 (Таблица Г.2) компания поставщика должна предоставить - документы, подтверждающие, что она является официальным дилером компании - изготовителя фильтрующих материалов.

Поставщик должен письменно подтвердить согласие на проведение входного контроля качества по нормативным документам: внешний вид по ГОСТ 20298 п.3.2, динамическая обменная емкость по ГОСТ 20255.2, гранулометрический состав, по ГОСТ 10900, массовая доля влаги по ГОСТ 10898.1.

Приемка поставленного на объект ионита принимается на основании заключения, выдаваемого аккредитованной лабораторией филиала «Сургутская ГРЭС-2» по результатам входного контроля качества каждой партии ионита.

Поставщик должен учитывать, что время выполнения анализов на входной контроль одной партии ионита – 11 -12 рабочих смен (при 8-часовом рабочем дне – 36-часовой рабочей неделе).

9. Требования к изготовителю (поставщику):

Прием ионита от поставщика осуществляется по предъявлению оригиналов паспорт\сертификат качества на поставляемые партии ионитов от завода-изготовителя, на русском языке (в случае поставки ионита импортного производства - переведенных на русский язык.

Паспорт\сертификат качества должен содержать - Динамическую обменную емкость ионита, г-экв\м³.

В случае, если предлагаемый к поставке ионит не эксплуатируется в филиале «Сургутская ГРЭС-2», поставщику необходимо предоставить опыт применения данного материала на БОУ АЭС или ТЭС РФ со сроком эксплуатации не менее 5 лет с указанием контактных данных специалистов, эксплуатирующих предлагаемый ионит.

10. Перечень документации:

Документ о качестве должен содержать:

- товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя, место производства;
- наименование продукта и марка ионита;
- номер партии;
- дата изготовления;
- масса нетто(объем);
- результаты проведенных испытаний, подтверждающие соответствие качества - партии ионита - требованиям производителя;

- результаты проведенных испытаний, подтверждающие соответствие качества партии ионита требованиям Заказчика, в случае, если не все, указанные в таблице 1 показатели качества, приведены в паспорте качества производителя. В данном случае анализы должны быть выполнены лабораторией, аккредитованной для проведения работ по испытаниям объекта «смолы ионообменные (иониты)»;

- вид тары и количество единиц упаковки в партии.

- паспорт безопасности поставщик обязан направлять вместе с грузом.

11. Гарантии изготовителя (поставщика):

Поставщик должен гарантировать соответствие качества партии ионита, указанного п.3 данных технических требований.

12. Требования к упаковке оборудования:

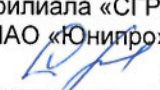
Отгрузка производится автотранспортом – в полиэтиленовые мешках, на паллетах должно быть не более 40 мешков по 25кг. Упаковка должна предотвращать как потерю влаги ионита, так и попадание ее из вне. При транспортировке ионита необходимо обеспечить условия сохранения целостности тары, предотвращения замерзания, обеспечить изоляцию от веществ –окислителей и от воздействия прямых солнечных лучей. В случае нарушения целостности заводской упаковки, необходимо составление акта о пригодности продукции к эксплуатации.

На каждом мешке должна быть четкая надпись с указанием следующих данных:

- наименование или товарный знак предприятия –владельца торговой марки;
- наименование предприятия- изготовителя, место производства;
- наименование продукта и марка ионита;
- номер партии;
- дату изготовления;
- массу нетто(объем).


Согласовано:

Заместитель главного
инженера по эксплуатации
филиала «СГРЭС-2»
ПАО «Юнипро»

 С.Н. Грачев
« 24 » 10 2019г.


Согласовано:

Начальник химической лаборатории
филиала «СГРЭС-2»
ПАО «Юнипро»

 О.Н. Зырянова
« 22 » 10 2019г.

Технические требования разработал:

Начальник химического цеха
Филиала «СГРЭС-2»
ПАО «Юнипро»

 Л.А. Петриковская
« 22 » 08 2019г.