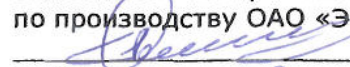


УТВЕРЖДАЮ
Заместитель генерального директора
по производству ОАО «Э.ОН Россия»
 И.В. Попов
« 24 » _____ 10 _____ 2013г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ № _____
на поставку трубопроводов паросборных коллекторов острого пара котлоагрегата
Пп-2650-255 ГМ (модель ТГМП-240ХЛ) энергоблока 800 МВт ст.№2.

1. **Наименование предприятия:** ОАО «Э.ОН Россия» филиал «Сургутская ГРЭС-2».
2. **Цель закупки:** техническое перевооружение паросборных коллекторов острого пара котлоагрегата энергоблока ст.№2. Изготовитель котлоагрегата ОАО ТКЗ «Красный котельщик» г. Таганрог.
3. **Технические характеристики:**
Спецификация элементов паросборного коллектора:

№ п/п	Наименование	Типоразмер, мм	Материал	Длина, мм	Количество
1.	донышко	377	12Х1МФ	170	1
2.	труба	377*70	15Х1М1Ф	4000	1
3.	штуцер	175*44	12Х1МФ	160	12
4.	штуцер	Ду10	12Х1МФ	81	3
5.	бобышка		12Х1МФ	136	4

Расчетные параметры среды: температура - 545°C, давление - 259ата.

4. **Основные технические требования:**

Поз	Наименование	Чертеж	Кол-во, шт.	Примечание
1.	Паросборный коллектор острого пара	08.8801.061СБ	4	Общая длина 4162 мм

- 4.1. Все поставляемое технологическое оборудование и материалы должны иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности РФ.
- 4.2. Изготовление элементов паропровода Ø377х70 из стали 15Х1М1Ф по СТО ЦКТИ 10.003-2007.
5. **Срок поставки: до 30.03.2014 г.**
6. **Дополнительные требования:**
 - 6.1. Все поставляемое оборудование и материалы должны быть новыми со сроком изготовления не ранее 2013 г., надлежащим образом упакована (законсервирована), защищена от воздействия атмосферных влияний, включая защиту от воздействия конденсатной влаги и других факторов коррозии при хранении в условиях неотапливаемого склада (открытой площадки хранения). Поставляемая продукция, не должна быть обремененной правами третьих лиц, в споре и под арестом не состоящей;
 - 6.2. Оборудование и материалы, применяемые для выполнения работ по изготовлению, должны соответствовать требованиям, применяемым для объектов энергетики, и быть современными и высоконадежными.
 - 6.3. Должны быть предоставлены чертежи, технические паспорта, сертификаты, руководства по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию на русском языке.
 - 6.4. Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию – не менее 24 месяцев.
7. **Требования к приемке:**
 - 7.1. наличие свидетельств об изготовлении элементов трубопровода согласно:

- ПБ 10-573-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды. Приложение №3»;
 - РД 10-249-98 «Нормы расчета на прочность стационарных котлов и трубопроводов пара и горячей воды»;
 - РД 10-577-03 «Типовая инструкция по контролю металла и продлению срока службы основных элементов котлов, турбин и трубопроводов тепловых электростанций».
- 7.2. Полный комплект технической документации.
- 7.3. Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки.
8. **Перечень документации:**
- 8.1. Разрешение Ростехнадзора на применение оборудования.
- 8.2. Сертификат качества.
- 8.3. Комплект приемо-сдаточной документации.
- 8.4. Перечень отступлений или изменений по НТД.

Согласовано:

От филиала «Сургутская ГРЭС-2»:

Главный инженер филиала «Сургутская ГРЭС-2»
ОАО «Э.ОН Россия»

 **И.И. Скосарь**

Зам. главного инженера по ремонту

 **И.В. Линкевичус**

Начальник ОТД

 **А.Н. Беркутов**

Начальник ПТС

 **И.П. Штепа**

Начальник ОППР

 **С.И. Голубев**

Начальник КТЦ-1

 **А.В. Руфкин**

Согласовано:

От ИА ОАО «Э.ОН Россия»:

Начальник управления ремонта и
технического перевооружения

 **С.А. Райхель**