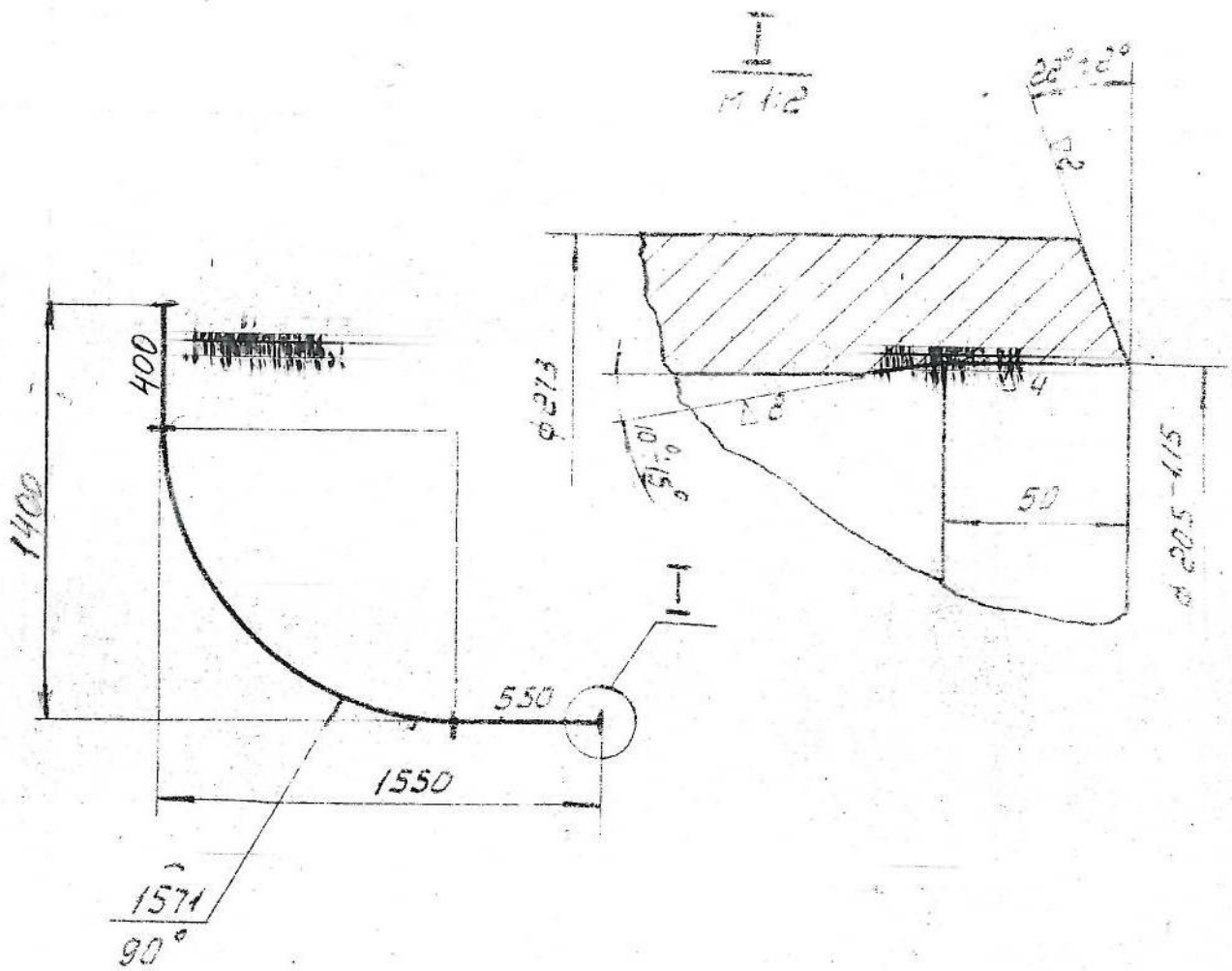


К-345445



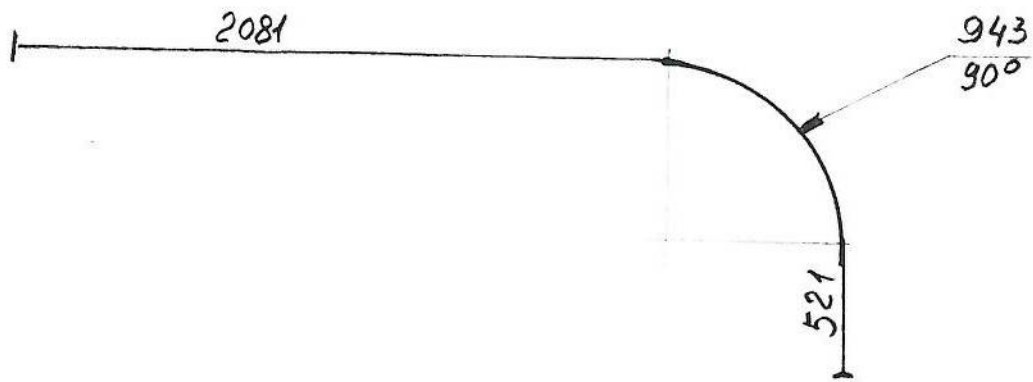
Примечания:

1. Трубу изготовить по НРТУ 2408-02-05 (ост 108,030.40-79)
2. Радиусы издоов R 1000

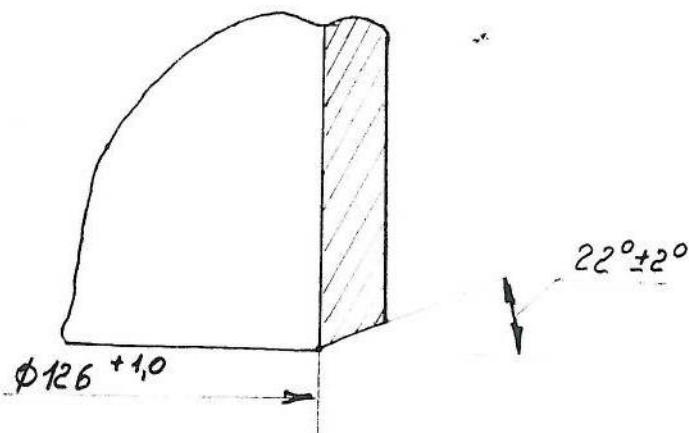
к 2 1920 А-708

Дата и время подв. дела  
 В. Шибанов  
 Инж. и. Бабко  
 Подп. до ма

поз.2 Труба 273 x 36 l = 2521 сталь 1С x 1М P НРТУ 14-И-21-67 (ТУ 14-3P-55-2001)			К-345445 <sup>Б</sup> номера Вес Масса 1228 1225 лист листов		
Изм. код	И. документа	подпись	Дата		
начальник	Белая	Олегу	21.02.67		
Рук. экз.	Сергейкин	Ю. С.			
Норм. экз.		Ю. С.			
Провер.	Григорьев	Ю. С.	21.02.67		
Исполн.	Борисович	Ю. С.			

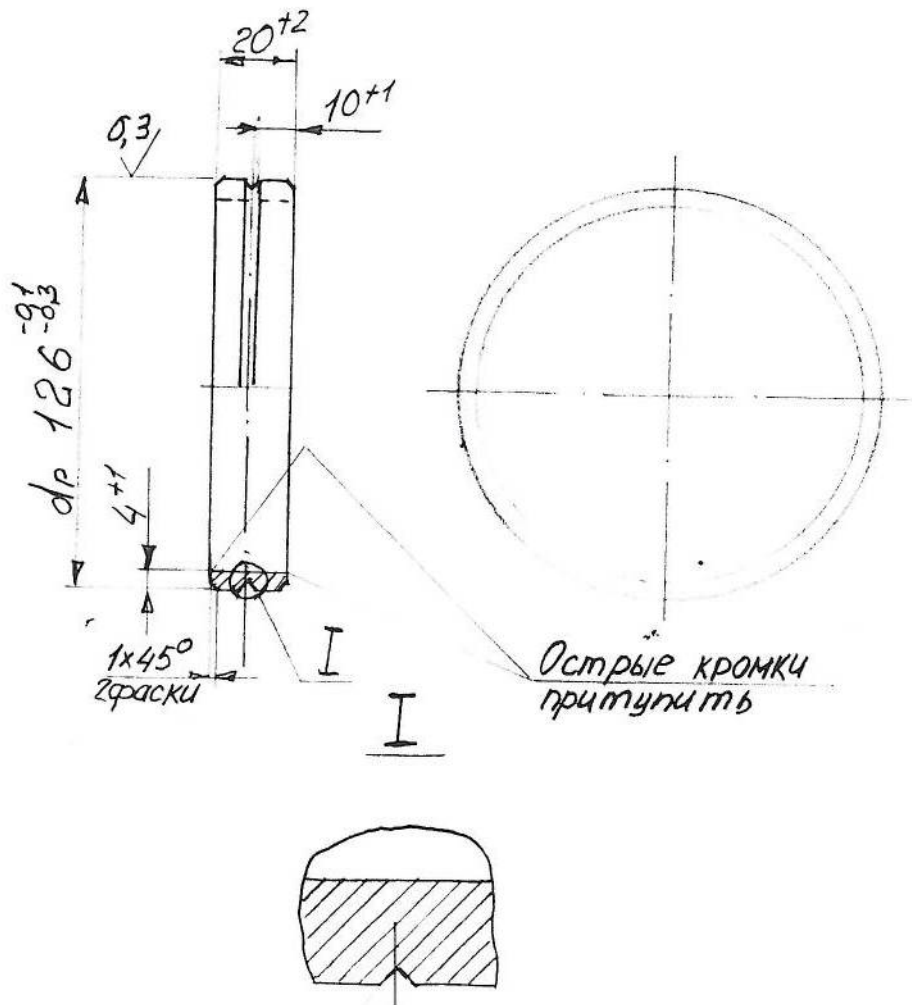


Обработка концов трубы  
под сварку



- Примечания
1. Радиусгиба 600
  2. Длина = 3545 мм
  3. гидравлическое испытание производить на  $P = 235 \text{ кг/см}^2$
  4. Трубу изготовить по ОСТ 108.030.40-79

		№ 5059	
		Труба 159x16	
Радиус загиба = пробериндиком		поз. 3 черт. К-345375	
		213 кг	
		ТУ 14-3Р-55-2001	
		ст. 12X1MФ	



Риска глубиной  $\varnothing 5$  мм

№ 5058

Кольцо подкладное  
 $\varnothing 126$  для труб-га  
 $\varnothing 159 \times 16$

Ст. 12X-1МФ

Разработано инженером  
 И. В. Вершинин

Исполнено	Проверено	Сдано
Дата	Подпись	Подпись

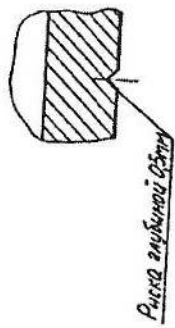
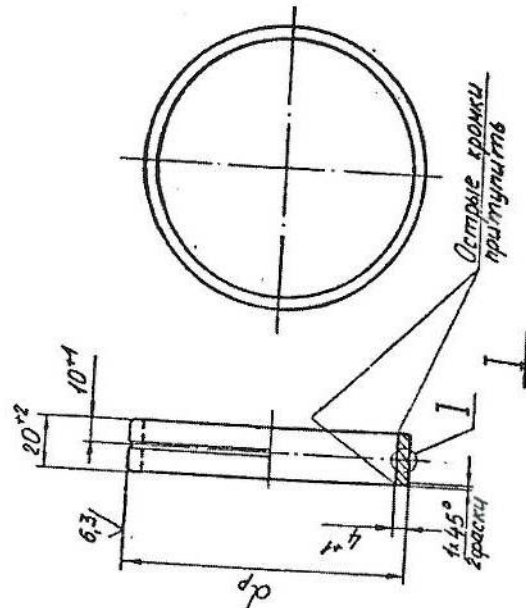
БК-591190

012 2.104

25  
✓(N)

1. Допускается взамен стали 20 применить другую углеродистую сталь сложной или полусложной выплавки с содержанием углерода не более 0,24%. Для сварки деталей из хромомолибденованадиевых сталей допускается изготавливать кольца из листа и труб из сталей марок 12ХМ и 15ХММФ.
2. Маркировка колец должна содержать обозначение сорта ценное обозначение марки стали, например: БК-591190-01 ЖФ, К-1, БК-591190-32-20 или БК-591190-32 15ГС.
3. При изготовлении колец из труб, внутренний диаметр которых равен внутреннему диаметру кольца, обработка по внутреннему диаметру не является обязательной.
4. Разрешается изготавливать кольца подкладные из обечайки, вальцованной из листовой стали.

5. Допускается обеспечивать размер "др" разрезкой кольца, сваркой стыковых соединений и удалением выступающих частей шва.
6. Контроль размера др производить в соответствии с указаниями технологического процесса.
7. Маркировку производить на бурье, прикреплённой, к связке колец одного исполнения.



Пример условного обозначения кольца подкладного др 120:

5-591190-01 Кольцо 120

БК-591190		Лист	Масса	Листов
Кольцо подкладное		См. табл.	-	Лист 1 Листов 2
См. табл.		БЗЭМ		

061165-У9

Размеры в мм

Обозначение	Размеры при соединении труб		Дн х С	др	Материал, марка, ГОСТ, ТУ	Масса, кг	Параметры резьбы
	Номин.	Пред. откл.					
БК-591190	108x6	97	0,18	0,18	0,18	41/545	
-01	159x32	120	0,23	0,23	0,23	255/545	
-02	194x38	151	0,29	0,29	0,29	140/560; 140/545	
-03	245x48	171	0,4	0,4	0,4	140/560	
-04	273x52	208	0,47	0,47	0,47	140/545	
-05	325x60	240	0,62	0,62	0,62	100/540	
-06	377x70	319	0,8	0,8	0,8	44/340	
-07	465x75	394	0,98	0,98	0,98	41/545	
-08	133x20	94	0,18	0,18	0,18	380/280	
-09	219x32	156	0,30	0,30	0,30	44/340	
-10	273x36	203	0,39	0,39	0,39	380/280	
-11	377x50	281	0,55	0,55	0,55	44/340	
-12	219x28	164	0,32	0,32	0,32	380/280	
-13	273x32	211	0,41	0,41	0,41	44/340	
-14	325x38	251	0,49	0,49	0,49	380/280	
-15	133x11	112	0,21	0,21	0,21	44/340	
-16	159x13	134	0,26	0,26	0,26	380/280	
-17	194x16	163	0,31	0,31	0,31	44/340	
-18	219x18	184	0,35	0,35	0,35	380/280	
-19	273x22	230	0,45	0,45	0,45	44/340	
-20	325x26	275	0,53	0,53	0,53	380/280	
-21	630x17	598	1,17	1,17	1,17	44/340	
-22	159x8	144	0,28	0,28	0,28	41/545	
-23	273x13	248	0,48	0,48	0,48	380/280	
-24	377x17	345	0,67	0,67	0,67	44/340	
-25	426x19	390	0,76	0,76	0,76	380/280	
-26	465x22	424	0,83	0,83	0,83	44/340	
-27	530x25	484	0,95	0,95	0,95	380/280	
-28	133x18	98	0,19	0,19	0,19	44/340	
-29	194x26	144	0,28	0,28	0,28	380/280	
-30	273x36	203	0,39	0,39	0,39	44/340	
-31	325x42	245	0,48	0,48	0,48	380/280	

СМ 016 20 ТУ 14-3-460-75 (СН. П. 1)

Обозначение	Размеры при соединении труб		Дн х С	др	Материал, марка, ГОСТ, ТУ	Масса, кг	Параметры резьбы
	Номин.	Пред. откл.					
БК-591190-31	377x50	281	0,55	0,55	0,55	380/280	
-32	465x56	356	0,69	0,69	0,69	240/250; 185/185	
-33	530x65	406	0,79	0,79	0,79	240/250	
-34	133x13	109	0,21	0,21	0,21	240/250	
-35	194x17	161	0,31	0,31	0,31	240/250	
-36	219x19	182	0,35	0,35	0,35	240/250	
-37	273x24	226	0,44	0,44	0,44	240/250	
-38	325x28	271	0,53	0,53	0,53	240/250	
-39	377x32	316	0,62	0,62	0,62	185/215	
-40	426x36	358	0,7	0,7	0,7	185/215	
-41	194x15	166	0,32	0,32	0,32	40/440	
-42	219x16	188	0,36	0,36	0,36	76/145	
-43	273x20	236	0,46	0,46	0,46	40/440	
-44	325x22	283	0,55	0,55	0,55	40/440	
-45	377x26	327	0,64	0,64	0,64	40/440	
-46	159x9	142	0,27	0,27	0,27	40/440	
-47	219x13	195	0,38	0,38	0,38	40/440	
-48	273x16	244	0,47	0,47	0,47	40/440	
-49	325x19	290	0,56	0,56	0,56	40/440	
-50	108x8	93	0,18	0,18	0,18	40/440	
-51	108x6	97	0,18	0,18	0,18	40/440	
-52	159x7	147	0,28	0,28	0,28	40/440	
-54	273x10	254	0,49	0,49	0,49	40/440	
-55	325x13	303	0,59	0,59	0,59	40/440	
-56	377x13	354	0,69	0,69	0,69	40/440	
-57	426x14	401	0,78	0,78	0,78	40/440	
-58	465x16	437	0,85	0,85	0,85	40/440	
-59	108x45	100	0,19	0,19	0,19	40/440	
-60	133x5	124	0,24	0,24	0,24	40/440	

СМ 016 20 ТУ 14-3-460-75 (СН. П. 1)

БК-591190

Иван. Мещ. № 201/100. Подп. А.А.А.