

Утверждаю:

« 11 » 08 2015 г.

Технические требования

На конвейерную ленту для закупки в 2016 году.

1. Технические характеристики:

№ п/п	Наименование оборудования.	ГОСТ Тип	Чертёж	Ед. изм	Кол-во	Место поставки, получатель	Срок поставки	Завод изготовитель
1	Конвейерная лента 1.2Ш-2000-6-ТК-300-6-3,5-Г1-РБ со стыковочным комплектом (тип 1 с резиновыми бортами)	ГОСТ 20-85		м ²	2 бухты по 380м ² 1 бухты по 240м ²	Склад филиала ВГРЭС	апрель	

2. Основные технические требования:

- Прочность связи между рабочей обкладкой и брекерной прокладкой должна составлять не менее 5 Н/мм, между прокладками – не менее 6 Н/мм.

- Толщина конвейерной ленты не менее 21 мм.

- Не допускается наличие волнообразности тылового каркаса, рабочей и не рабочей обкладок с перспалом по высоте более 0,8 мм между

соседними гребнями волн.

- Предельные отклонения по ширине лент не должны превышать 15 мм.

- Предельные отклонения бортов лент от прямой линии на длине 20 м не должны превышать 25 мм.

- Гарантийный срок хранения не менее 18 месяцев с даты поставки.

- Исполнение транспортной ленты – трудновоспламеняемая.

3. Дополнительные требования:

- Конвейерные ленты должны быть намотаны на одну бобину диаметром не менее 400мм.

- При поступлении на склад БГРЭС стыкочного комплекта, гарантийный срок его хранения должен быть не менее двух месяцев с даты изготовления.

Остальные технические требования на поставляемую транспортную ленту согласно ГОСТ 20-85 «ленты конвейерные».

4. Перечень документации: 1. Паспорт на изделие
2. Сертификаты на материалы

5. Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 18 месяцев с даты установки.

6. Приемка ленты на месте должна быть предусмотрена договором поставки в соответствии с инструкцией о порядке приемки продукции №П-6 по количеству и качеству. (Угв. Постановлением Государства от 15.06.65г.)

Согласовано:
От филиала «Березовская ГРЭС»

Согласовано:
От ОАО «Э.ОН Россия»

Зам. Г. л. инженера

Начальник ОПТР

Начальник ЦТП

Инженер-технолог ОПТР

Handwritten signature

Handwritten signature