

**«УТВЕРЖДАЮ»**  
Главный инженер

Филиала «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ОН Россия»

  
И. И. Скосарь

«   »     2015 г.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на сертификацию запасных частей оборудования ПГУ  
филиала «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ОН Россия»**

- 1. Наименование филиала** - филиал «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ОН Россия».
- 2. Полное наименование оборудования** - Фасонные элементы (колена, отводы, тройники зарубежных изготовителей - всего 685 единиц) тепломеханического оборудования ПГУ энергоблоков №№7, 8. Перечень комплектующих элементов представлен в Приложении 1.
- 3. Основание для производства работ**

Производственная программа на 2015 г. эксплуатационных расходов производственного назначения;  
Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;  
Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013.
- 4. Цель проведения работ** - Получение сертификатов (разрешительных документов), подтверждающих качество и соответствие запасных комплектующих фасонных элементов тепломеханического оборудования ПГУ энергоблоков №№7, 8 требованиям промышленной безопасности.
- 5. Содержание работ** - Оценка (подтверждение) соответствия элементов оборудования требованиям промышленной безопасности:  
Этап 1 - осмотр, идентификация комплектующих элементов, находящихся на ответственном хранении филиала «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ОН Россия». Анализ возможности восстановления разрешительных документов (сертификатов).  
Этап 2 - работы по восстановлению документов (запрос документов у заводоизготовителей или лабораторные исследования образцов металла, указанных в Приложении 1, элементов в объеме, необходимом и достаточном для подтверждения соответствия требованиям промышленной безопасности).

## 6. Требования к Подрядчику

Наличие лицензии Ростехнадзора на осуществление деятельности в системе экспертизы промышленной безопасности. Наличие экспертов высшей категории.

Наличие специалистов по визуальному, измерительному и другим видам неразрушающего контроля, механическим и иным видам испытаний, по расчетам на прочность, по металловедению, в т.ч. по сварочным и наплавочным материалам, технологии сварочных работ и т.д.

Наличие протоколов и удостоверений, подтверждающих проверку знаний по промышленной безопасности у руководителей и специалистов организации.

Наличие лаборатории неразрушающего контроля, аттестованной в соответствии с Правилами аттестации и основными требованиями к лабораториям неразрушающего контроля (ПБ 03-372-00), утвержденными Постановлением Ростехнадзора. Лаборатория неразрушающих методов контроля должна быть оснащена исправными поверенными контрольными приборами и испытанным оборудованием, паспортизированными эталонами и образцами, а также необходимыми приспособлениями и расходными материалами.

Наличие лаборатории разрушающих методов контроля и металлографии, оснащенной исправленными приборами и оборудованием, необходимыми приспособлениями и расходными материалами, необходимыми для проведения металлографических исследований, определения химического состава и механических свойств металлов и сплавов.

Наличие у Подрядчика Свидетельства об аккредитации лаборатории разрушающих методов контроля и металлографии.

Опыт выполнения аналогичных по характеру работ для объектов электроэнергетики не менее 5 лет.

Наличие гражданской правоспособности в полном объеме для заключения и исполнения договора.

Наличие у Подрядчика положительных референций.

## 7. Требования к выполнению работ – Подрядчик самостоятельно проводит осмотр и опись комплектующих элементов оборудования ПГУ, находящихся на ответственном хранении филиала «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ОН Россия».

Работы по оценке (подтверждению) соответствия комплектующих элементов требованиям промышленной безопасности (сертификации) проводятся Подрядчиком самостоятельно или с привлечением заводов-изготовителей.

В случае необходимости отбора образцов для лабораторных исследований Подрядчик самостоятельно отбирает и транспортирует образцы в лабораторию для исследований. Сертификаты соответствия должны быть предоставлены на весь перечень комплектующих элементов согласно Приложению 1.

Работы должны проводиться в соответствии с требованиями нормативно-технических документов в рамках настоящего Технического задания.

Предварительные результаты оценки соответствия и проекты предоставляемых сертификатов соответствия должны согласовываться с филиалом «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ОН Россия».

## 8. Этапы и сроки выполнения работ – Работы должны проводиться в соответствии с регламентом выполнения работ по графику:

Этап 1: 1 ноября – 15 ноября 2015 г.;

Этап 2: 16 ноября – 31 декабря 2015 г.

9. **Требования к приемке** - Сдача-приемка работ осуществляется в соответствии с графиком производства работ. Приемка работ осуществляется по фактически предоставленным сертификатам соответствия и подписанием Акта сдачи-приемки выполненной работы.
10. **Документация, предъявляемая Заказчику** - Сертификаты соответствия элементов согласно п.2 и Приложения 1 к настоящему ТЗ (в двух экземплярах на бумажном носителе и электронный вариант).
11. **Гарантии Подрядчика** - Подрядчик должен гарантировать надлежащее качество выполнения работ в полном объеме в соответствии с действующей нормативно-технической документацией в установленные сроки.

**СОГЛАСОВАНО:**

От филиала «Сургутская  
ГРЭС-2»  
ОАО «Э.ОН Россия»

Зам. главного инженера



Советников Н.Г.

Зам. главного инженера



Руфкин А.В.

Зам. главного инженера



Баринов В.А.

Начальник ОТД



Беркутов А.Н.

## ПЕРЕЧЕНЬ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ тепломеханического оборудования ПГУ

Номенклатура	Название элемента	Ед.измерения	Физические запасы
BP 1000.02:00108	ELBOW 45/колено 45 10" wpb STD BW	ШТ	10
BP 1000.02:00113	ELBOW 45/колено 45 12" WPB STD BW	ШТ	26
BP 1000.02:00114	ELBOW 45/колено 45 12" WPL6 STD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00115	ELBOW 45/колено 45 14" WPB 40 bw	ШТ	3
BP 1000.02:00116	ELBOW 45/колено 45 16" WPB STD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00118	ELBOW 45/колено 45 18" WPB STD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00122	ELBOW 45/колено 45 20" WPB STD BW	ШТ	21
BP 1000.02:00125	ELBOW 45/колено 45 24" WPB STD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00137	ELBOW 45/колено 45 6" WPB STD BW	ШТ	14
BP 1000.02:00140	ELBOW 45/колено 45 8" WPB STD BW	ШТ	1
BP 1000.02:00141	ELBOW 45/колено 45 8" WPC 160 BW	ШТ	9
BP 1000.02:00142	ELBOW 45/колено 45 8" WPL6 STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00144	ELBOW 90 ( SHORT )/Колено 90 (короткое) 10" WPL6 STO BW	ШТ	7
BP 1000.02:00145	ELBOW 90 ( SHORT )/Колено 90 (короткое) 24" WPB 40 BW	ШТ	1
BP 1000.02:00157	ELBOW 90/колено 90 10" WPB STD BW	ШТ	17
BP 1000.02:00164	ELBOW 90/колено 90 12" P91 140 BW	ШТ	12
BP 1000.02:00165	ELBOW 90/колено 90 12" PII STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00166	ELBOW 90/колено 90 12" WPB 40 BW	ШТ	48
BP 1000.02:00167	ELBOW 90/колено 90 12" WPL6 40 BW	ШТ	6
BP 1000.02:00169	ELBOW 90/колено 90 14" P91 140 BW	ШТ	19
BP 1000.02:00170	ELBOW 90/колено 90 14" WPB 40 BW	ШТ	2
BP 1000.02:00171	ELBOW 90/колено 90 14" WPB STD BW	ШТ	14
BP 1000.02:00172	ELBOW 90/колено 90 16" L_ wpb STD BW	ШТ	14
BP 1000.02:00173	ELBOW 90/колено 90 18" WPB STD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00177	ELBOW 90/колено 90 20" WPB STD BW	ШТ	10
BP 1000.02:00180	ELBOW 90/колено 90 24" P91 30 BW	ШТ	8
BP 1000.02:00181	ELBOW 90/колено 90 24" WPB 40 BW	ШТ	5
BP 1000.02:00182	ELBOW 90/колено 90 24" WPB STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00195	ELBOW 90/колено 90 4" WPB STD BW	ШТ	70
BP 1000.02:00198	ELBOW 90/колено 90 6" WPB STD BW	ШТ	27
BP 1000.02:00199	ELBOW 90/колено 90 6" WPC 160 BW	ШТ	46
BP 1000.02:00200	ELBOW 90/колено 90 6" WPL6 STD BW	ШТ	7
BP 1000.02:00202	ELBOW 90/колено 90 8" WPB STD BW	ШТ	23
BP 1000.02:00204	ELBOW 90/колено 90 8" WPB XS BW	ШТ	26
BP 1000.02:00205	ELBOW 90/колено 90 8" wpc 160 BW	ШТ	36
BP 1000.02:00206	ELBOW 90/колено 90 8" WPL6 STD BW	ШТ	37
BP 1000.02:00270	LATROLET45/Отвод 45 10"X6" A. 105 STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00271	LATROLET45/Отвод 45 6" A.105 STD BW	ШТ	1
BP 1000.02:00272	LATROLET45/Отвод 45 6"x4" A.105 STD EW	ШТ	1
BP 1000.02:00273	LATROLET45/Отвод 45 8"X6" A.105 STD^_ BW	ШТ	4
BP 1000.02:00274	LATROLET45/Отвод 45 8"X6" A.105 STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00290	RED. TEE /Тройник 10"X6" WPB STD BW	ШТ	7
BP 1000.02:00291	RED. TEE /Тройник 10"X8" WPB STD BW	ШТ	7

BP 1000.02:00294	RED. TEE /Тройник 10"X3" WPB STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00297	RED. TEE /Тройник 12"X10" P91 140 bw	ШТ	2
BP 1000.02:00299	RED. TEE /Тройник 12"X10" WPB STD BW	ШТ	1
BP 1000.02:00300	RED. TEE /Тройник 12"X4" PII STD BW	ШТ	1
BP 1000.02:00301	RED. TEE /Тройник 14"X10" P91 140 BW	ШТ	2
BP 1000.02:00302	RED. TEE /Тройник 14"X12" P91 140 BW	ШТ	1
BP 1000.02:00303	RED. TEE /Тройник 14"X12" WPB 5T0 BW	ШТ	4
BP 1000.02:00304	RED. TEE /Тройник 14"X6" WPB STO BW	ШТ	3
BP 1000.02:00305	RED. TEE /Тройник 16"X10" VVPB STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00306	RED. TEE /Тройник 16"X12" WPB 5TD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00307	RED. TEE /Тройник 18"«10" WPB STD BW	ШТ	7
BP 1000.02:00308	RED. TEE /Тройник 18"X14" WPB STD BW	ШТ	4
BP 1000.02:00309	RED. TEE /Тройник 18"X12" WPB STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00310	RED. TEE /Тройник 16".X8:' WPB 5TD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00315	RED. TEE /Тройник 20"X10" WPB STD BW	ШТ	1
BP 1000.02:00316	RED. TEE /Тройник 20"X14" WPB 5TD BW	ШТ	1
BP 1000.02:00317	RED. TEE /Тройник 20"X8" WPB STD BW	ШТ	1
BP 1000.02:00318	RED. TEE /Тройник 24"X10" WPB STD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00319	RED. TEE /Тройник 24"X16" WPB STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00320	RED. TEE /Тройник 24-X12" WPB STD BW	ШТ	1
BP 1000.02:00321	RED. TEE /Тройник 24-X20" WPB STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00331	RED. TEE /Тройник 6"X4" WPB STD BW	ШТ	19
BP 1000.02:00333	RED. TEE /Тройник 6"X3" WPB STD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00337	RED. TEE /Тройник 8"X4" WPB STD BW	ШТ	7
BP 1000.02:00341	RED. TEE /Тройник 8"X3" WPB STD BW	ШТ	4
BP 1000.02:00342	RED. TEE /Тройник 8"X6" WPB STD BW	ШТ	8
BP 1000.02:00365	TEE/Тройник 10" WPB STD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00367	TEE/Тройник 12" WPB STD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00368	TEE/Тройник 16" WPB STD BW	ШТ	3
BP 1000.02:00369	TEE/Тройник 18" WPB STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00372	TEE/Тройник 20" wpb STD BW	ШТ	2
BP 1000.02:00383	TEE/Тройник 6" WPB STD BW	ШТ	17
BP 1000.02:00385	TEE/Тройник 8" WPB STD BW	ШТ	1
BP 1000.02:00387	TEE/Тройник 8" WPC 160 BW	ШТ	1