

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер филиала
«Яйвинская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»
А.В. Поварницын
«31» 08 2015г

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ
на поставку
Трубопроводной арматуры СД**

1. Наименование:

Трубопроводная арматура блока ст. № 3 для филиала «Яйвинская ГРЭС» ОАО «Э. ОН Россия»:

- задвижки ЗП-1, ЗП-2, ЗП-3 отборов ТГ-3 на ПВД 6, 7, 8

2. Технические характеристики:

Технические характеристики приведены в таблице № 1 для эн. блока ст. № 3.

Таблица № 1

Технические характеристики задвижки 1-го отбора на ПВД-8	
Рабочая среда	Пар.
Температура	400 °С
Давление расчетное (Ру)	3,25 МПа
Условный проход (Ду)	150 мм
Присоединение к трубопроводу Ø 133х6	Под приварку
Тип задвижки	1511-150-КЗА
Материал корпуса	15ГС

Технические характеристики задвижки 2-го отбора на ПВД-7	
Рабочая среда	Пар.
Температура	400 °С
Давление расчетное (Ру)	3,25 МПа
Условный проход (Ду)	150 мм
Присоединение к трубопроводу Ø 159х6,5	Под приварку
Тип задвижки	1511-150-КЗА
Материал корпуса	15ГС

Технические характеристики задвижки 3-го отбора на ПВД-6	
Рабочая среда	Пар.
Температура	440 °С
Давление расчетное (Ру)	1,5 МПа
Условный проход (Ду)	200 мм
Присоединение к трубопроводу Ø219х9	Под приварку
Тип задвижки	1511-200-КЗА
Материал корпуса	15ГС

3. Основные технические требования:

Основные технические требования к задвижкам:

- должны быть новыми и ранее не использованной, соответствовать требованиям государственных нормативных правовых актов, стандартов и технических условий, прошедшими испытания, установленном ГОСТ 356—80 (СТ СЭВ 253—76);
- должны обеспечивать 3-й класс герметичности в закрытом положении с соответствующими нормами, предусмотренными ГОСТ 9544—75.

4. Дополнительные требования:

4.1. Все поставляемое технологическое оборудование должно иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности РФ

Федеральный Закон РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

4.2. Все поставляемое оборудование должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2015 г.

4.3. Оборудование, применяемое для выполнения работ по изготовлению, должно соответствовать требованиям, применяемым для объектов энергетики, и быть современными и высоконадежными.

4.4. На корпусах задвижек должна быть нанесена маркировка с указанием наименования или товарный знак предприятия – изготовителя, обозначение задвижки, рабочие параметры или условное давление, заводской номер, марка стали. Задвижки отправляются Заказчику заглушенными патрубками и плотно закрытыми затворами.

4.5. Должны быть предоставлены чертежи, технические паспорта, руководства по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию на русском языке

5. Срок поставки:

До 01 июля 2016 г.

6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

6.1. Задвижка 1511-200-КЗА в количестве 1 шт.

ЗИП задвижки 1511-200-КЗА в количестве 1 шт.

6.2. Задвижка 1511-150-КЗА в количестве 2 шт.

ЗИП задвижки 1511-150-КЗА в количестве 2 шт.

7. Требования к приемке:

7.1. После поставки продукции Заказчик проводит входной контроль поставляемого оборудования согласно РД 34.17.401-95.

7.2. Приемка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления № П-6 и № П-7, установленных Постановлением Госарбитража с последующими изменениями;

7.3. Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки.

7.4. Доставка оборудования до места назначения должна осуществляться автотранспортом по адресу: Россия, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, 5.

7.5. При отсутствии отступлений по количеству, качеству и полноте технической документации Заказчик подписывает Акт приемки продукции.

7.6. В случае поставки деталей ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить детали в течение 10 календарных дней.

7.7. Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.

8. Требования к изготовителю (поставщику):

Поставщик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом поставки аналогичного оборудования не менее 3 (трех) лет, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией, должен обладать возможностью выполнить поставку продукции полностью, в установленные сроки с надлежащим качеством; должен иметь необходимые сертификаты соответствия качества продукции, опыт добросовестного выполнения договорных обязательств (не менее 3 лет) перед энергетическими предприятиями, производителями закупаемой продукции, дилерами завода-изготовителя.

Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.

9. Перечень документации:

При передаче оборудования Заказчику передаются следующие документы:

При передаче оборудования Заказчику передаются следующие документы:

- Документация в соответствии с требованиями ПБ-10-574-03;

- Свидетельство об изготовлении трубопроводной арматуры;

- Сертификаты качества на материалы, используемые при изготовлении трубопроводной арматуры;

- Копии сертификатов качества должны быть нотариально заверены, либо заверяются Заказчиком при предоставлении оригинала.

10. Гарантии изготовителя (поставщика).

Поставщик гарантирует Заказчику качество поставляемого оборудования и его работоспособность в течение гарантийного срока, который будет указан в Гарантийном талоне паспорта. Гарантийный срок должен быть не менее 24 месяцев.

Гарантийные обязательства осуществляются Поставщиком (изготовителем) за его счет. Заказчик вправе предъявить требования по гарантии, связанные с недостатками, только в течение гарантийного срока.

11. Требования к упаковке оборудования:

Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию» и обеспечивать:

- защиту от повреждений и проникновений, исключая порчу и потерю товарного вида от попадания атмосферных осадков, влаги и обеспечение сохранности товаров;
- облегчение транспортирования (транспортабельность);
- гарантия качества;
- безопасность упаковки (на содержание вредных веществ);
- экологичность (способность её при использовании и утилизации не наносить вред окружающей среде).

Согласовано:

От филиала «Яйвинская ГРЭС»:

Зам. главного инженера по ремонту

_____ А.В. Аракчеев

Начальник КТЦ

_____ Ю.В. Наумов

Начальник ОППР

_____ В.Б. Чернышев

Техническое требование разработал:

_____ (Заместитель начальника КТЦ по ремонту Старцев А.В.)

Согласовано:

От ИА ОАО «Э.ОН Россия»:

Главный специалист Управление ремонта и
технического перевооружения

_____ О.И. Киселёв

