

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
На электродвигатель типа ДВДА2-235/89-20-24 УХЛЗ

• **Наименование.**

Электродвигатель ДВДА 235/89-20-24 УХЛЗ.

• **Технические характеристики.**

Основные технические характеристики:

1. Номинальная мощность – 3150/1600 кВт
2. Номинальная синхронная частота вращения – 300/250 об/мин
3. Номинальное напряжение – 6000 В
4. Номинальный ток – 416/283 А
5. Номинальная частота электрического тока – 50 Гц
6. Номинальный вращающий момент – 101,4/61,6 кН*м
7. Коэффициент мощности – 0,77/0,58
8. Номинальное скольжение – 1,1/0,7%
9. Отношение начального пускового тока к номинальному – 4,8/5,5
10. Отношение начального пускового момента к номинальному – 0,9/1,0
11. Отношение максимального вращающего момента к номинальному – 1,9/2,7
12. Момент инерции ротора двигателя – 6900 кг*м²
13. Максимально допустимый момент инерции насоса – 1600 кг*м²
14. Максимальная нагрузка на подпятник от веса ротора насоса и реакции воды – 600 кН

• **Основные технические требования.**

1. Конструктивное исполнение двигателя вертикальное, подвесное, с фланцевым концом вала, с двумя направляющими подшипниками, подпятником, рассчитанным на восприятие нагрузки от веса ротора насоса и реакции воды во время работы.
2. Смазка подпятника и направляющих подшипников замкнутая внутри масляных ванн с постоянным объемом масла без внешней циркуляции. В качестве смазки используется

масло марки Тп-30 (по ГОСТ 9972). Охлаждение масла осуществляется водяными маслоохладителями, встроенными в масляные ванны.

3. Вентиляция двигателя осуществляется по замкнутому циклу за счет вентилирующего действия ротора с применением водяных воздухоохладителей, установленных на наружной поверхности корпуса статора.
4. Направление вращения ротора – правое (если смотреть со стороны приводимого механизма - по часовой стрелке).
5. Степень защиты – IP23 (по ГОСТ 17494-87).
6. Степень защиты коробки выводов – IP54.
7. Форма исполнения – М8425(по ГОСТ 2479-79).
8. Способ охлаждения – 1СW37А81 (по ГОСТ 20459).
9. Режим работы – S1 (по ГОСТ Р 52776).

• **Дополнительные требования.**

Изоляция обмотки статора термореактивная (по согласованию с Заказчиком) типа «Монолит-2». Класс нагревостойкости изоляции обмотки статора «F» (по ГОСТ 8865).

• **Сроки поставки.**

Июнь 2016 года.

• **Перечень поставляемого оборудования**

№ п/п	Наименование оборудования	Количество, шт.
1.	Электродвигатель ДВДА 235/89-20-24 УХЛЗ	1

• **Перечень (МТР, ЗИП, оборудования).**

- Сборочные единицы и детали, временно снятые на период транспортировки оборудования.
- Приборы и оборудование термоконтроля, поставляемые комплектно с электродвигателем.
- Запасные части, идущие с поставкой изделия.
- Комплектующие изделия.

• **Требования к приемке.**

Приемка оборудования должна производиться согласно договору поставки в соответствии с инструкцией «О порядке приемки продукции по количеству и качеству» №П-6 (утвержденной постановлением «ГОСАРБИТРАЖА» от 15.06.65 г.).

• **Перечень документации.**

- Формуляры;

- Протоколы приёмо-сдаточных испытаний;
- Чертежи изделия;
- Техническая документация, техническое описание и инструкция по эксплуатации, монтажу, транспортировке и хранения;
- Паспорта на двигатель, приборы и оборудование, применяемые с электродвигателем;
- Инструкции по эксплуатации приборов и оборудования термоконтроля, поставляемых комплектно с электродвигателями.

- **Гарантии изготовителя.**

Поставщик или завод-изготовитель гарантирует соответствие электродвигателя настоящим требованиям. Гарантийный срок эксплуатации электродвигателя устанавливается 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Если в течение гарантийного срока будет обнаружено несоответствие электродвигателя техническим требованиям, предприятие-изготовитель своими силами и средствами ремонтирует или заменяет электродвигатель.

- **Требования к упаковке оборудования.**

Упаковка в соответствии с требованием ТУ изготовителя.