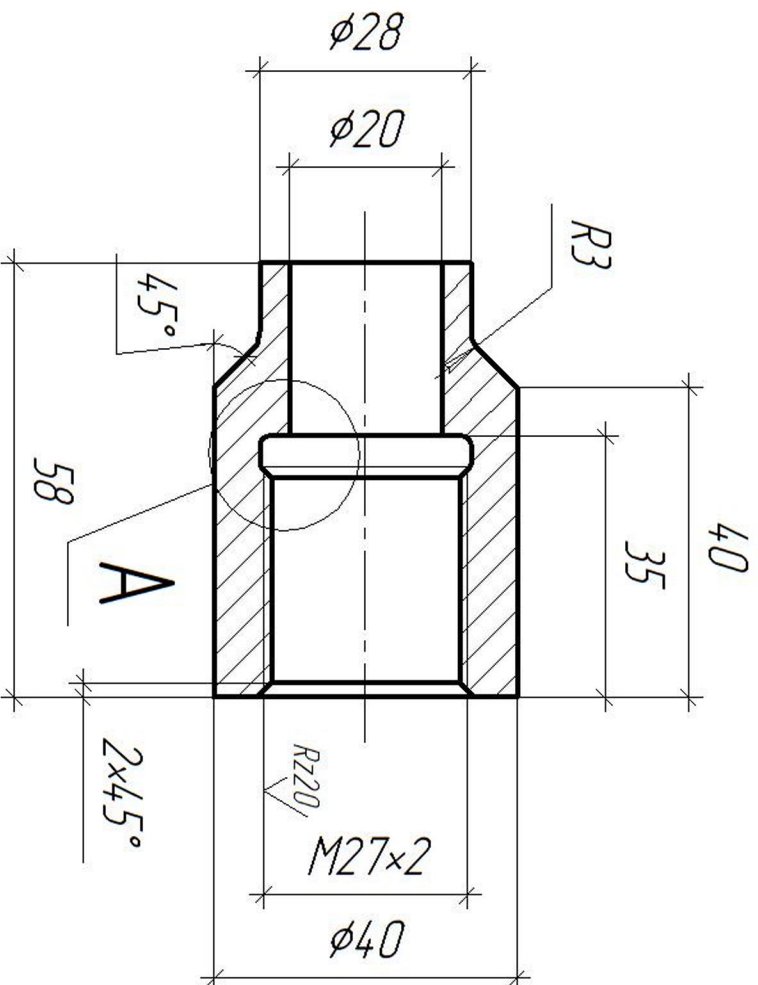


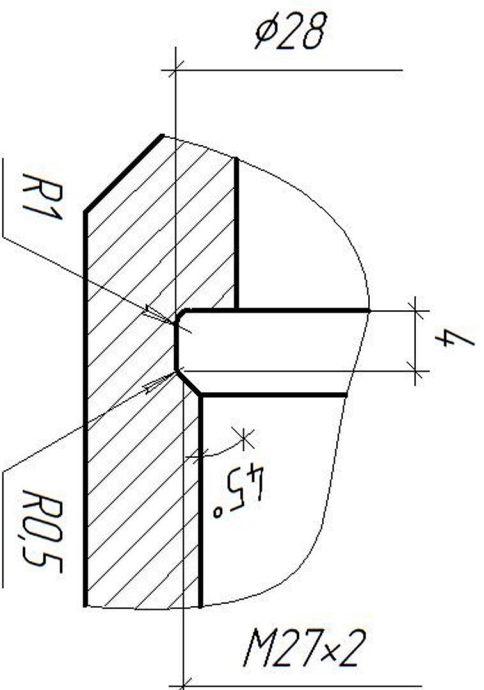
10-1ДМК-611-Э041

Rz40
√(√)

Справ. №	Перв. примен.



A(2:1).



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Маркина			
Проб.	Муковоз			
Т.контр.	Филимонов			
Нач. ПТО	Евстигнеев			
Н.контр.				
Умб.	Родякин			

1403-119-КМД1-01

Бобышка.

Лист	Масса	Масштаб
0,27	1:1	
Лист	Листов	
Штурманская ГРЭС	ПТО	
42 ГОСТ 2590-88	Круг 20 ГОСТ 1054-73	

1403-119-КМД1

Перв. примен.

Справ. №

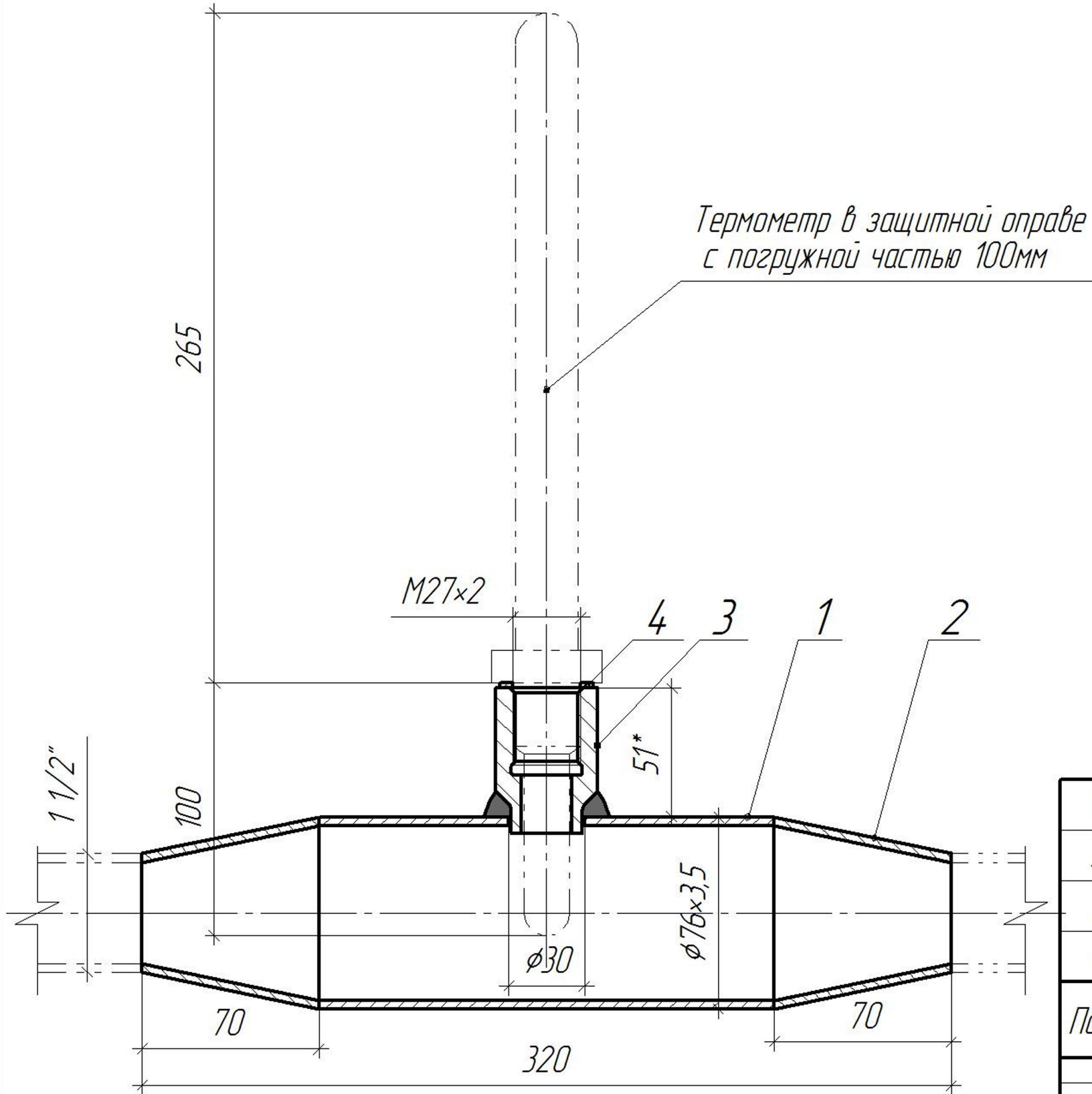
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



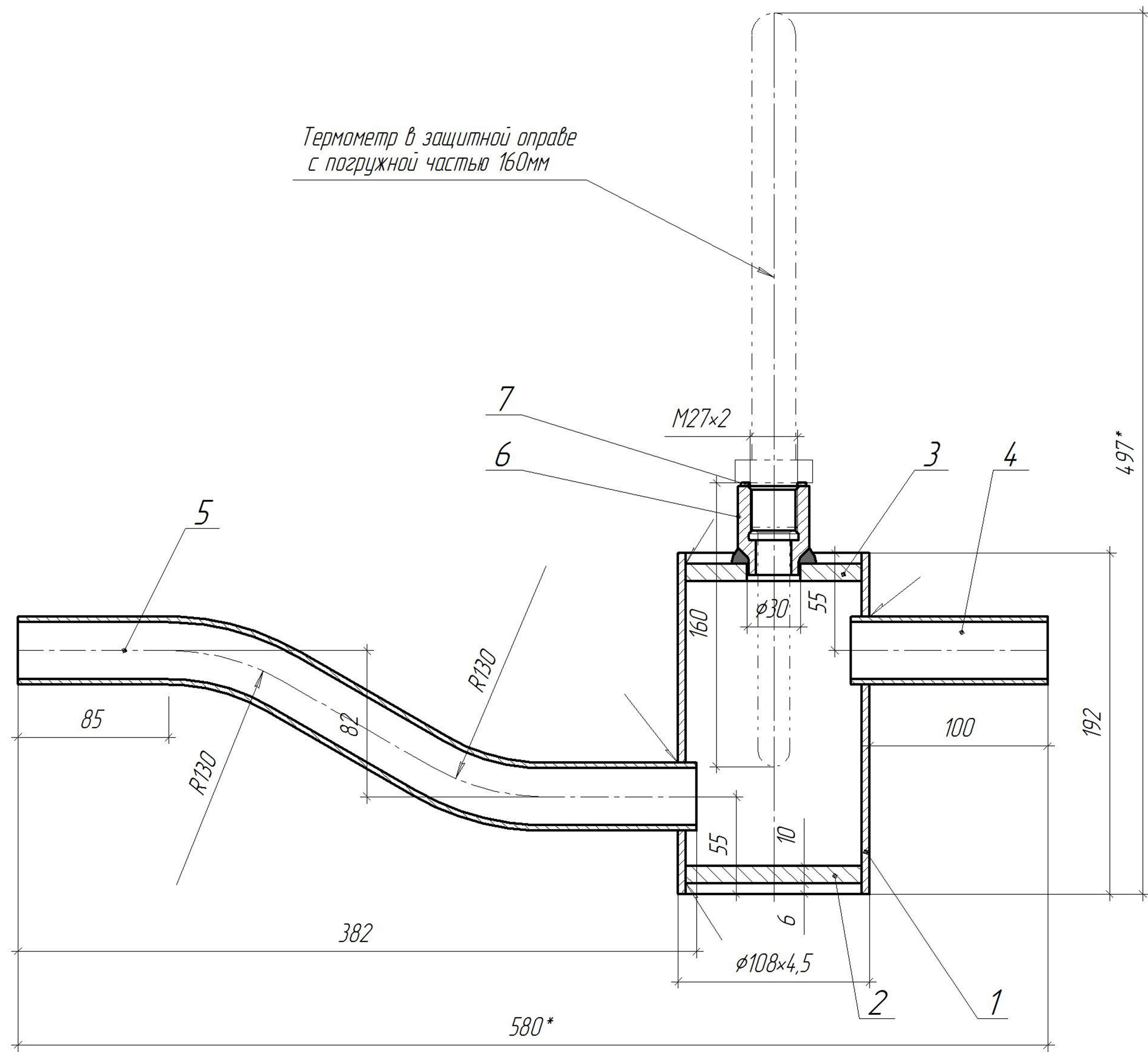
1. Конструкция расширителя сварная.
2. Сварные швы по ГОСТ16037-80.
3. Параметры среды $T_{max}=130^{\circ}$; $P_{max}=12\text{кгс/см}^2$.
4. *Размеры уточнить при монтаже.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
4	Паронит ПОН 2 ГОСТ481-80	Прокладка φ28,3x36,7 s=2	1	-	
3	1403-119-КМД1-01	Бобышка	1	0,27	
2	ГОСТ 17378-83	Переход φ76x3,5-φ45x2,5	2	0,4	
1	Труба 76x3,5 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-87	Патрубок φ76x3,5 L=180	1	1,12	

				1403-119-КМД1		
Изм. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Маркина				2,2	1:2
Проб.	Муковоз					
Т.контр.	Филимонов					
Нач. ПТО	Евстигнеев					
Н.контр.						
Утв.	Родякин					
				Расширитель с бобышкой для установки термометра на трубопроводе 1/2".		
				Сборочный чертеж.		
				Шатурская ГРЭС ПТО		

Копировал

Формат А3

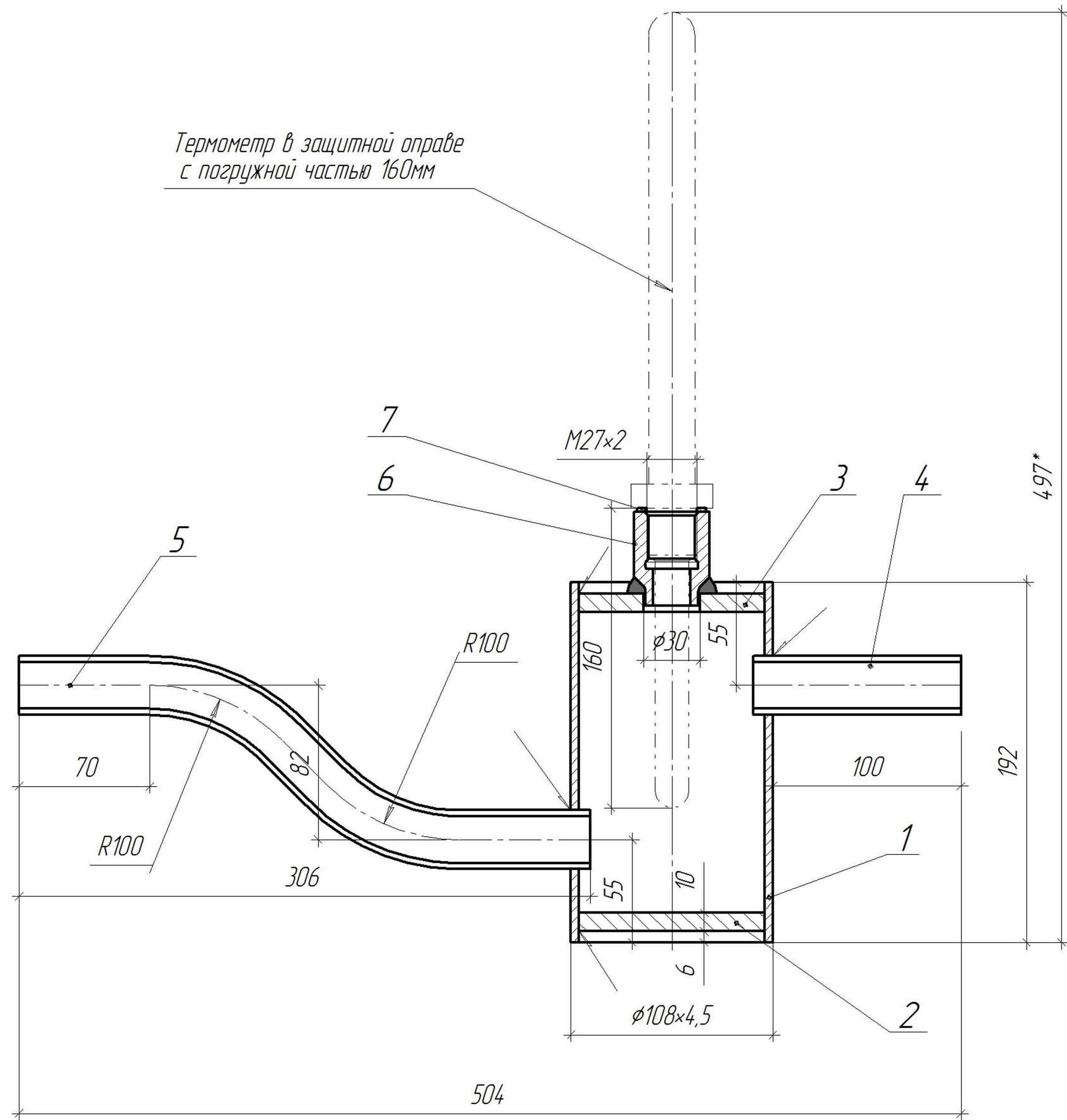


1. Конструкция расширителя сварная.
2. Сварные швы по ГОСТ16037-80.
3. Параметры среды $T_{max}=130^{\circ}$; $P_{max}=12\text{кгс/см}^2$.
4. *Размеры уточнить при монтаже.

7	Паронит ПОН 2 ГОСТ481-80	Прокладка $\phi 28,3 \times 36,7$ s=2	1	-	
6	1403-119-КМД2-01	Бобышка	1	0,25	
5	Труба 32x3,2 ГОСТ3262-75*	Патрубок L=408мм	1	1,26	1/4"
4	Труба 32x3,2 ГОСТ3262-75*	Патрубок L=110мм	1	0,34	1/4"
3	Лист 10 ГОСТ19903-74 Ст3сп ГОСТ535-88	Крышка	1	0,6	
2	Лист 10 ГОСТ19903-74 Ст3сп ГОСТ535-88	Дно	1	0,6	
1	Труба 108x4,5 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-87	Корпус	1	1,9	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.

1403-119-КМД2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Расширитель с бобышкой для установки термометра на трубопроводе 1/4".	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Маркина						4,95	1:2
Проб.	Муковаз					Лист	Листов	
Т.контр.	Филиманов					Шатурская ГРЭС		
Нач. ПТО	Евстигнеев					ПТО		
Н.контр.					Сборочный чертеж.			
Чтв.	Радякин							



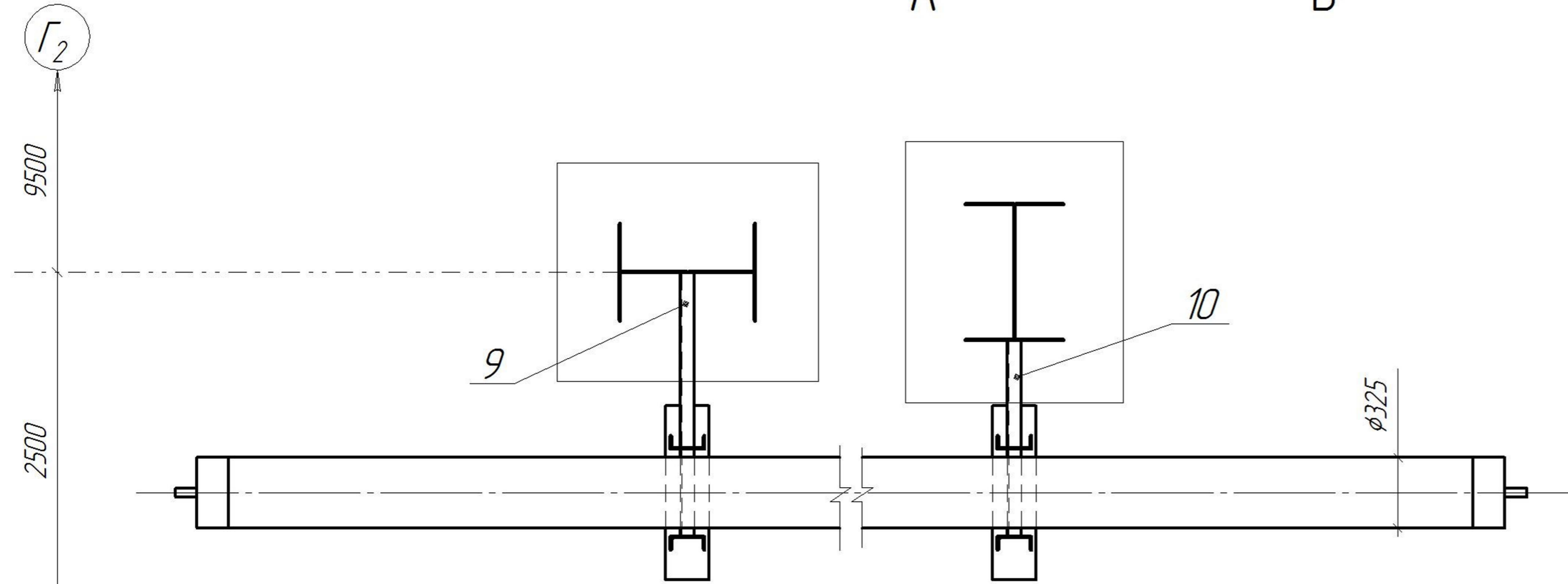
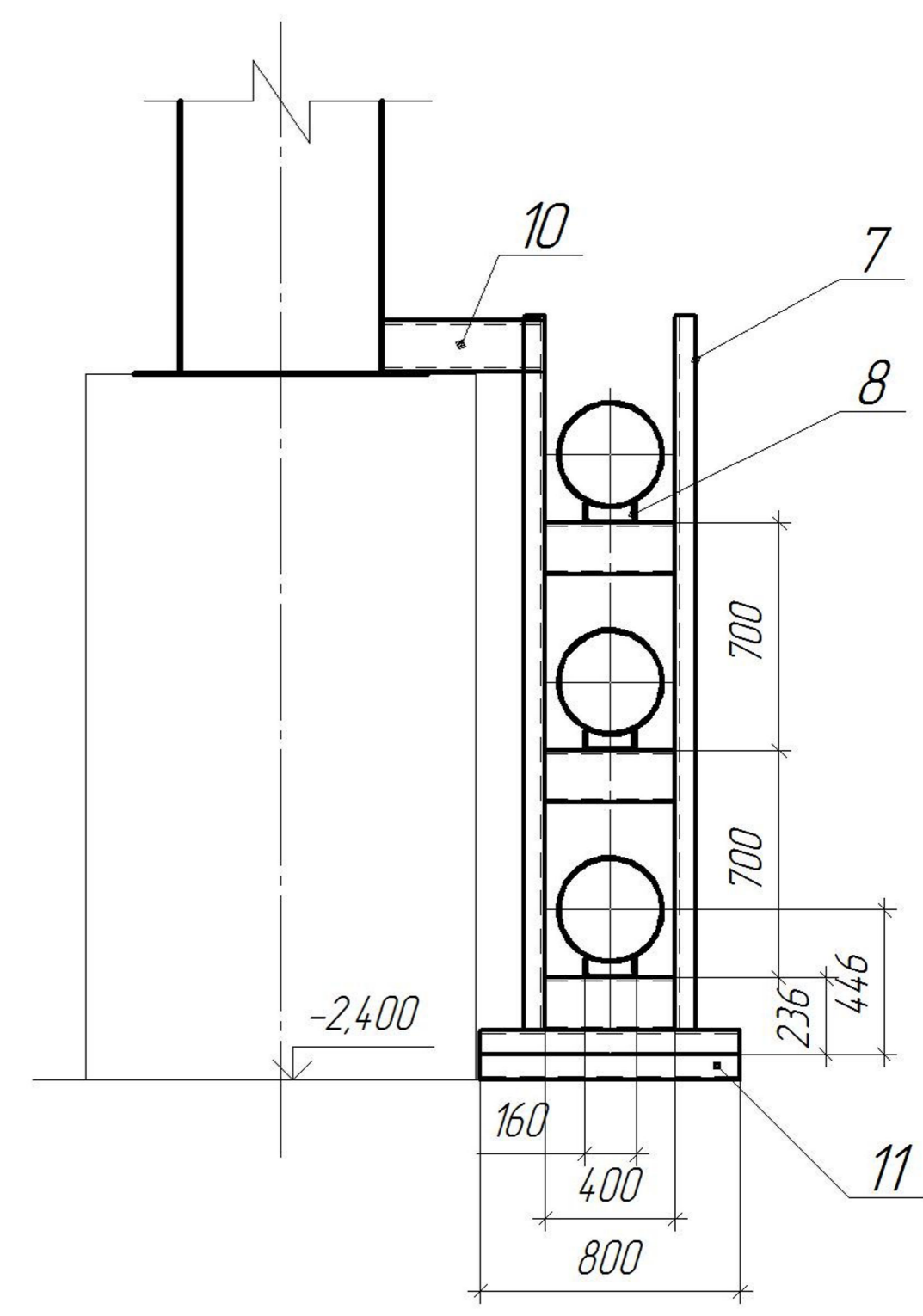
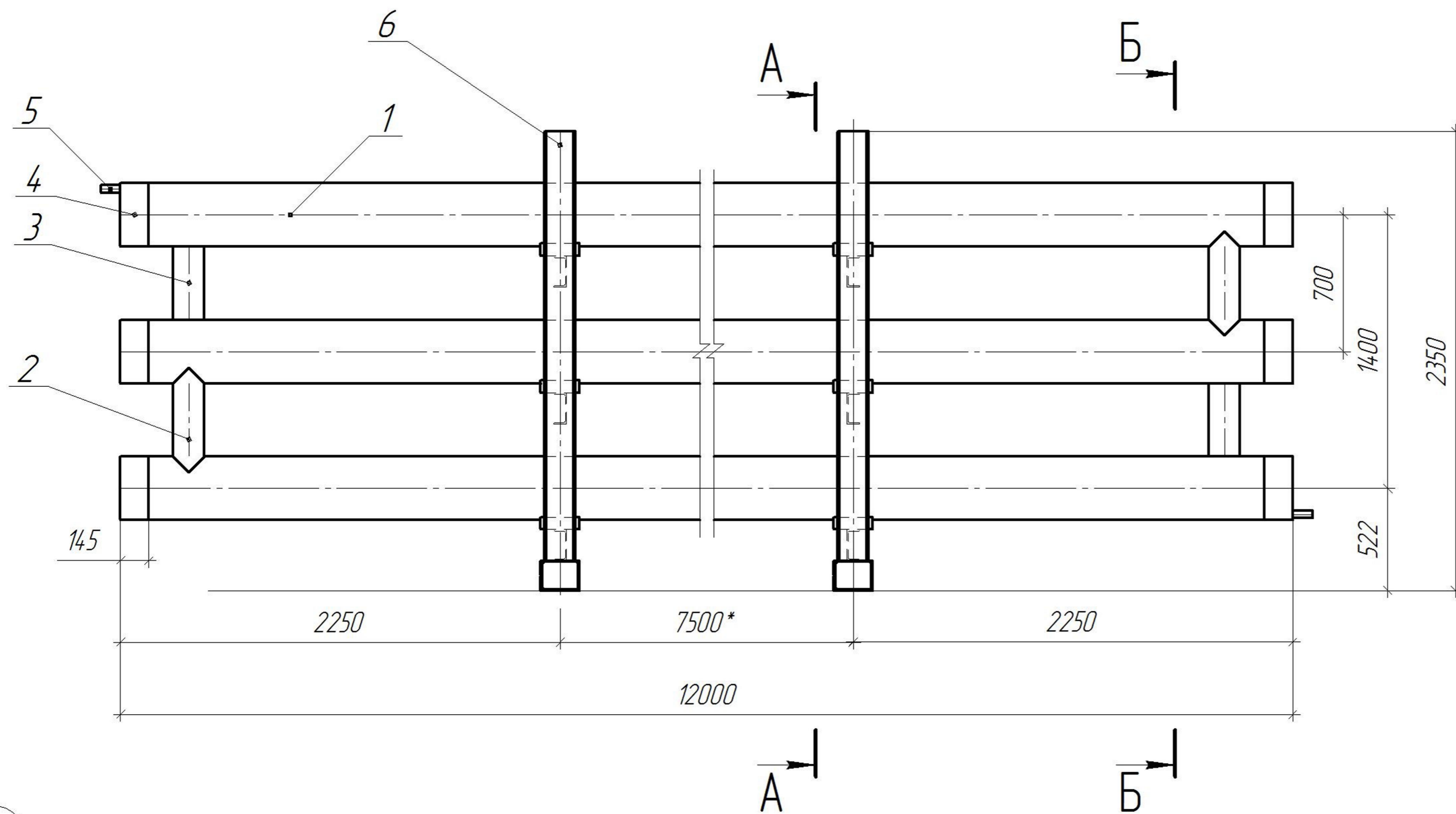
1. Конструкция расширителя сварная.
2. Сварные швы по ГОСТ16037-80.
3. Параметры среды $T_{max}=130^{\circ}$; $P_{max}=12\text{кгс./см}^2$.
4. *Размеры уточнить при монтаже.

7	Паронит ПОН 2 ГОСТ481-80	Прокладка $\phi 28,3 \times 36,7$ s=2	1	-	
6	1403-119-КМД2-01	Бобышка	1	0,25	
5	Труба 25x3,2 ГОСТ3262-75*	Патрубок L=326*мм	1	0,78	1"
4	Труба 25x3,2 ГОСТ3262-75*	Патрубок L=110мм	1	0,26	1"
3	Лист 10 ГОСТ19903-74 Ст3сп ГОСТ535-88	Крышка	1	0,6	
2	Лист 10 ГОСТ19903-74 Ст3сп ГОСТ535-88	Дно	1	0,6	
1	Труба 108x4,5 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-87	Корпус	1	1,9	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.

1403-119-КМДЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Расширитель с бобышкой для установки термометра на трубопроводе 1".	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Маркина						4,4	1:2
Проб.	Мукавоз					Лист	Листов	
Т.контр.	Филиманов					Шатурская ГРЭС		
Нач. ПТО	Евстигнеев					ПТО		
Н.контр.					Сборочный чертеж.			
Чтб.	Радякин							

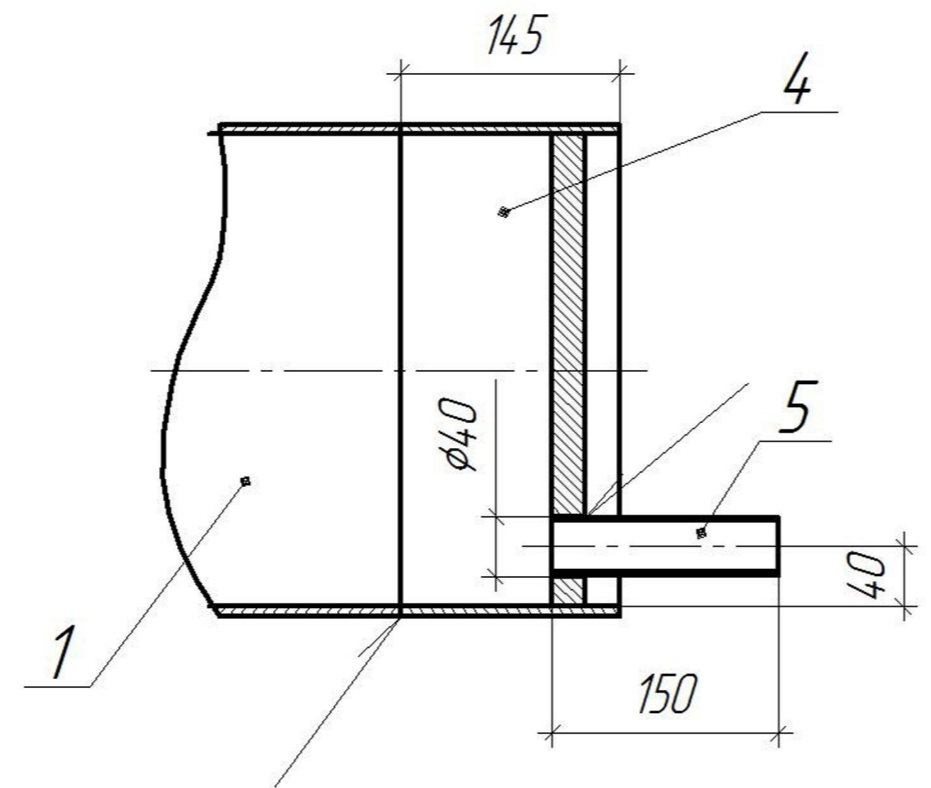
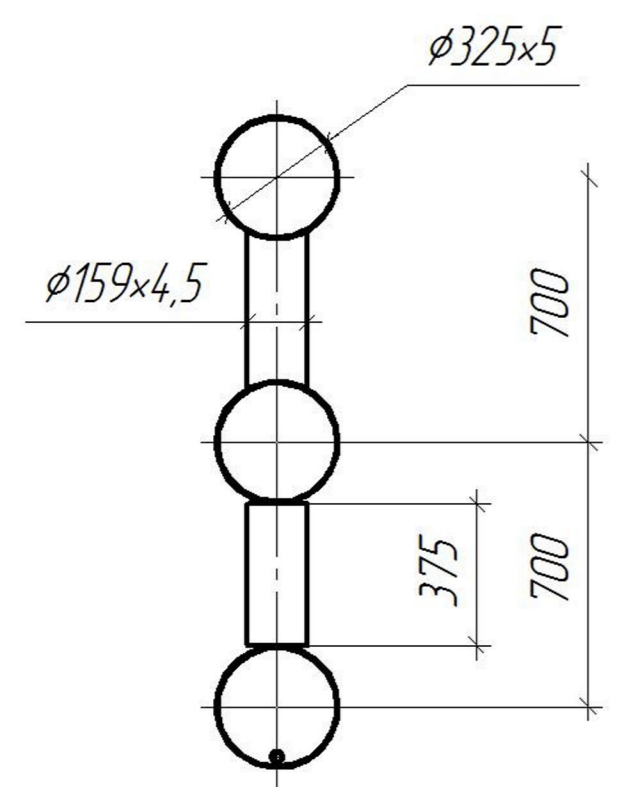
A-A



1. *Размеры уточнить при монтаже.
2. Сварные швы трубопроводов выполнить по ГОСТ 16037-80.
3. Сварные швы металлоконструкций выполнить по ГОСТ 5264-80.
4. Опоры поз.8 приварить только к одной стойке, на второй стойке опоры оставить скользящими.

Б-Б

Б(1:5)

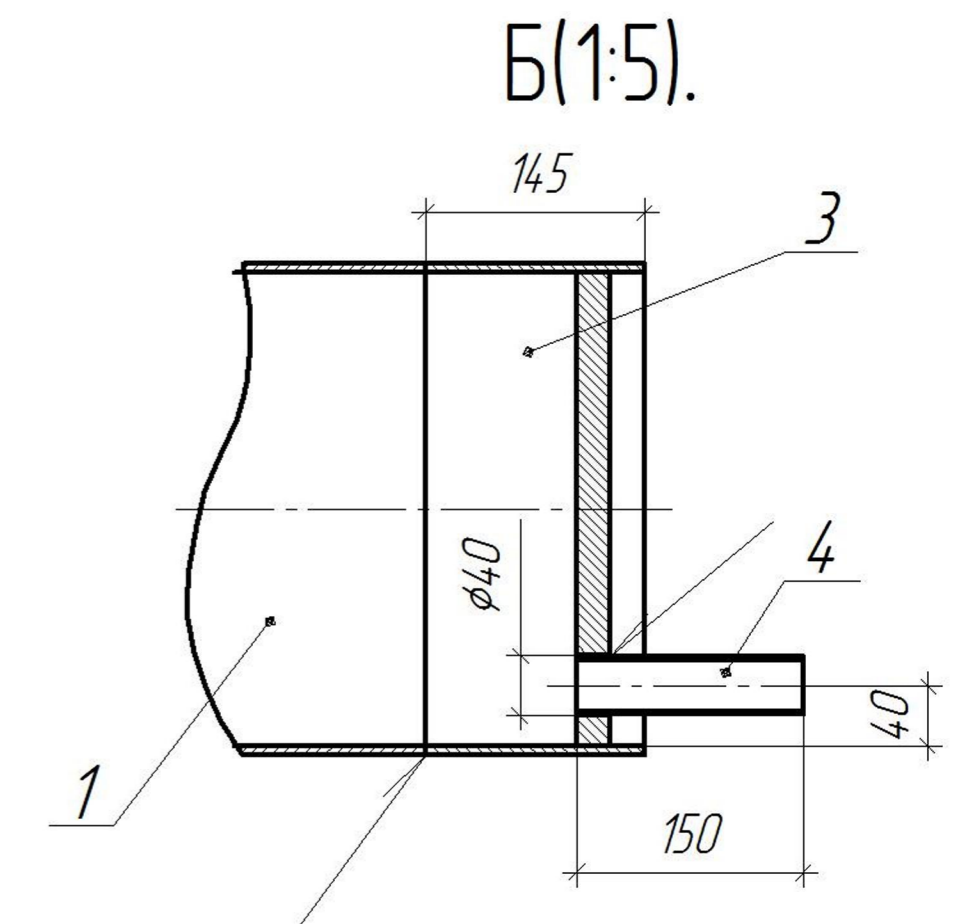
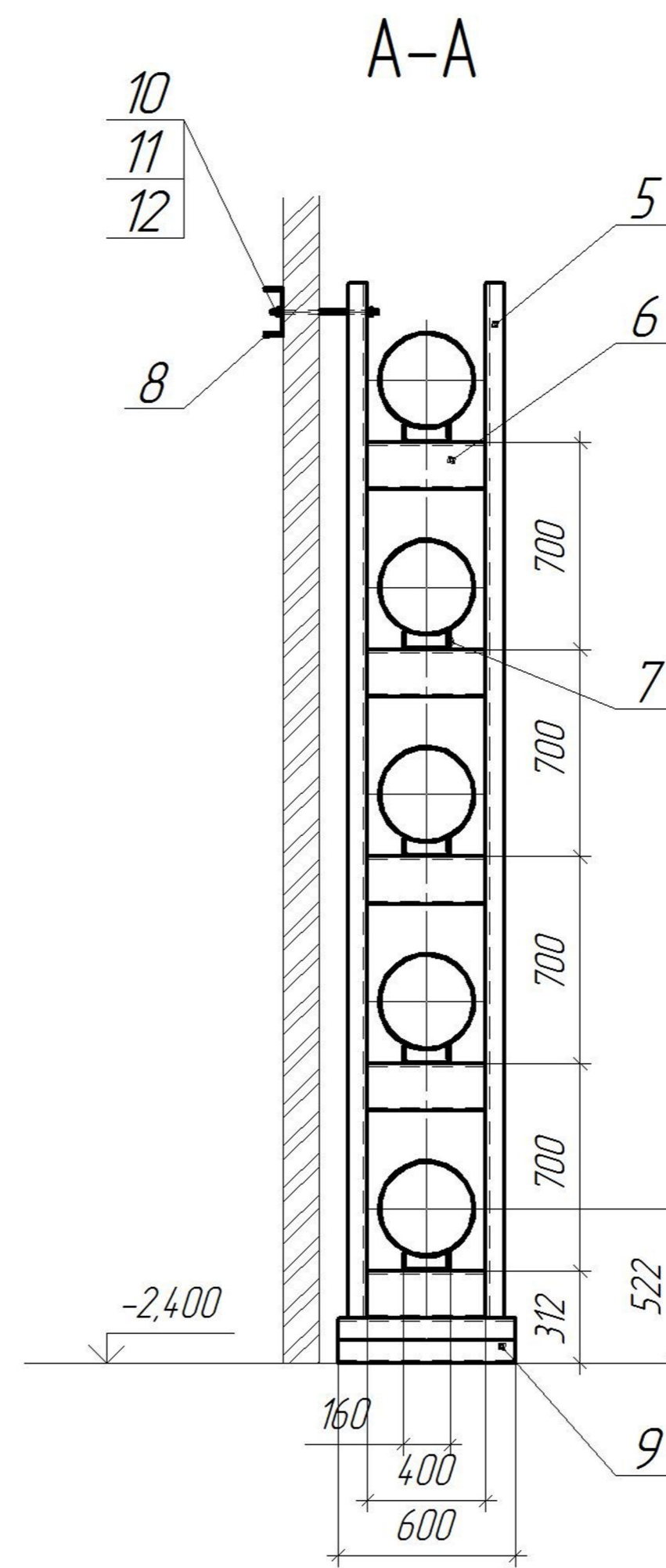
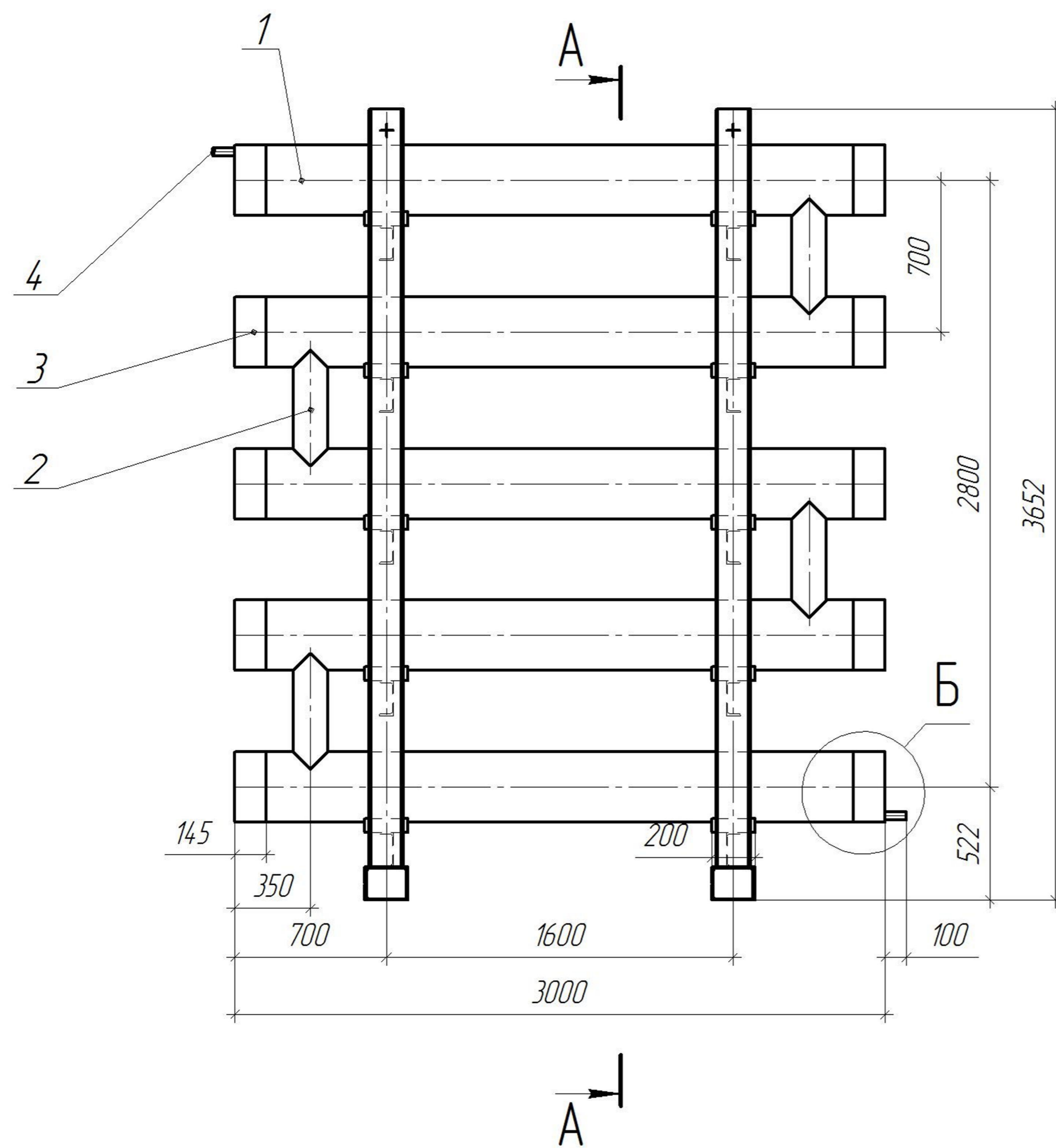


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.
11	Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 Ст3сп ГОСТ535-88	Швеллер N20 L=800	4	14,7	
10	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 Ст3сп ГОСТ535-88	Швеллер N16 L=500	1	7,1	
9	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 Ст3сп ГОСТ535-88	Швеллер N16 L=800	1	11,4	
8	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 Ст3сп ГОСТ535-88	Швеллер N16 L=200	6	2,84	
7	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 Ст3сп ГОСТ535-88	Швеллер N16 L=400	6	5,68	
6	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 Ст3сп ГОСТ535-88	Швеллер N16 L=2200	4	31,2	
5	ОСТ 34-42-747-85	Труба 38-2 ГОСТ 10704-91 20 ГОСТ 10705-80 L=150	2	0,27	
4	24 ОСТ 34-42-758-85	Заглушка 300-1,6 24 ОСТ 34-42-758-85	6	20,8	
3	ОСТ 34-42-747-85	Труба 159-4,5 ГОСТ 10704-91 20 ГОСТ 10705-80 L=375	2	6,43	
2	ОСТ 34-42-747-85	Труба 159-4,5 ГОСТ 10704-91 20 ГОСТ 10705-80 L=416	2	7,1	
1	ОСТ 34-42-747-85	Труба 325-6 ГОСТ 10704-91 20 ГОСТ 10705-80 L=11710	3	552,7	

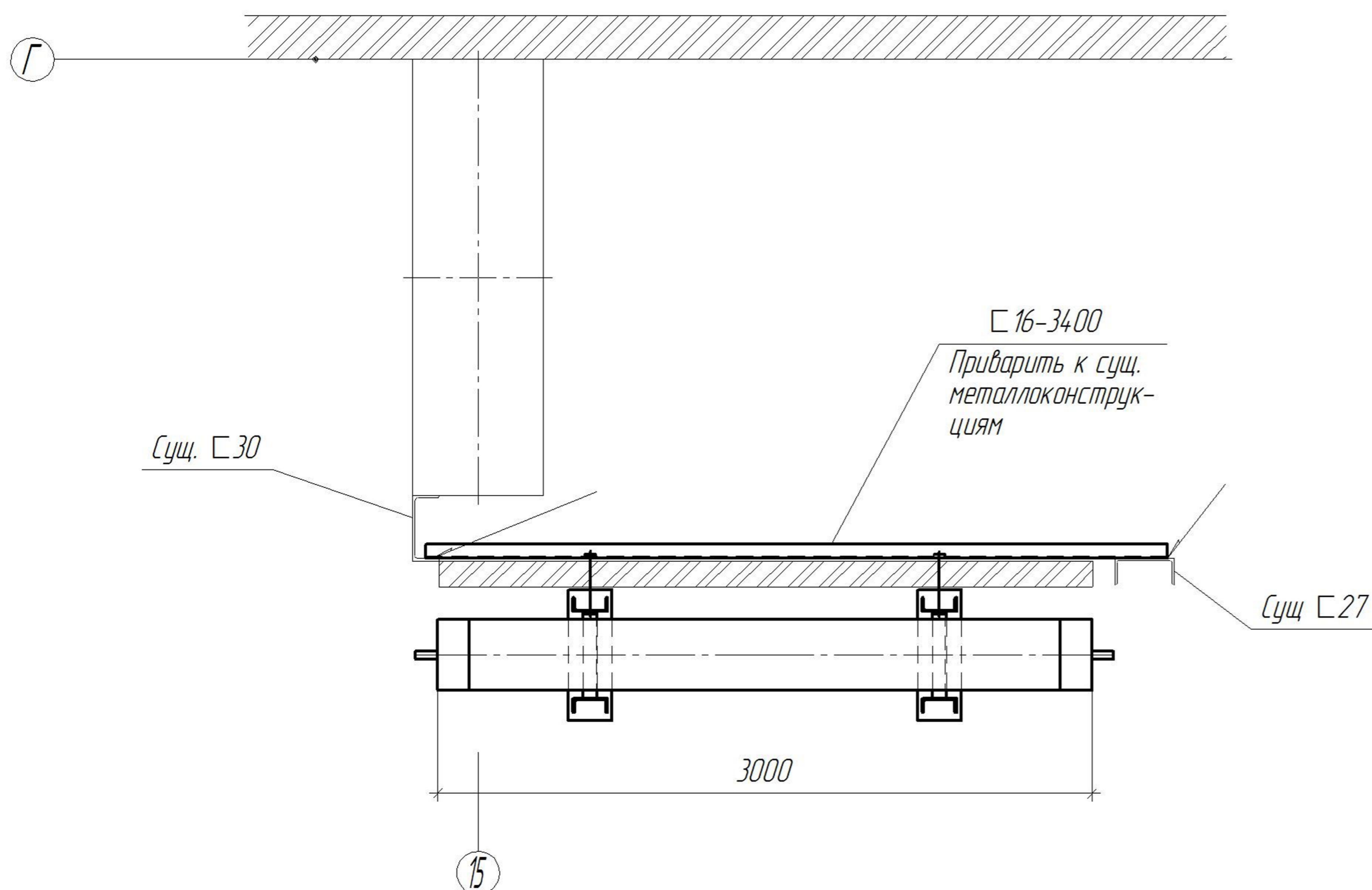
1403-119-КМД5					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Радиатор из 3-ти гладких труб $\phi 325 \times 5$ L=12м.
Разраб.	Маркина				Лит. 2028 Масштаб 1:20
Проб.	Микашев				Лист Листов
Т.контр.	Филимонов				Шатурская ГРЭС
Нач. ПТО	Евстигнеев				ПТО
Н.контр.					
Утв.	Радякин				

Справ. №

Изд. №



1. *Размеры уточнить при монтаже.
2. Сварные швы трубопроводов выполнить по ГОСТ 16037-80.
3. Сварные швы металлоконструкций выполнить по ГОСТ 5264-80.
4. Опоры поз.7 приварить только к одной стойке, на второй стойке опоры оставить скользящими.



12	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-6Н5 ГОСТ 5915-70	4	0,04	
11	ГОСТ 11371-78	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	0,01	
10	16-В ГОСТ 2590-88 Круг ст.зсп ГОСТ 535-88	Шпилька М16×370*	2	0,58	
9	Швеллер 20 ГОСТ 8240-89 ст.зсп ГОСТ 535-88	Швеллер N20 L=600	4	14,04	
8	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 ст.зсп ГОСТ 535-88	Швеллер N16 L=3400	1	48,3	
7	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 ст.зсп ГОСТ 535-88	Швеллер N16 L=200	10	2,84	
6	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 ст.зсп ГОСТ 535-88	Швеллер N16 L=400	10	5,68	
5	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 ст.зсп ГОСТ 535-88	Швеллер N16 L=3500	4	49,7	
4	ОСТ 34-42-747-85	Труба 38x2 ГОСТ 10704-91 20 ГОСТ 10705-80 L=150	2	0,27	
3	24 ОСТ 34-42-758-85	Заглушка 300-16 24 ОСТ 34-42-758-85	10	20,8	
2	ОСТ 34-42-747-85	Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-91 20 ГОСТ 10705-80 L=416	4	7,1	
1	ОСТ 34-42-747-85	Труба 325x6 ГОСТ 10704-91 20 ГОСТ 10705-80 L=2710	5	127,9	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примеч.

1403-119-КМД6					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.
					Масса
					1217
					Масштаб
					1:20
Разраб.	Маркина				Лист
Проб.	Микашев				Листов
Т.контр.	Филимонов				Шатурская ГРЭС
Нач. ПТО	Евстигнеев				ПТО
Н.контр.	Утв.				
	Радякин				

Справ. №
Лист
Листов
Изд. №
Листов
Изд. №
Листов
Изд. №
Листов