

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
филиала «Березовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»

И.Н. Лаптев

« 29 02 2016 г. »

Технические требования

на поставку токарно-винторезного станка 16К40

Наименование предприятия	Филиал «Берёзовская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»
1 Технические характеристики	<p>Наибольший диаметр заготовки:</p> <ul style="list-style-type: none">- устанавливаемой над станиной – 840 мм.- обрабатываемой над станиной – 800 мм.- обрабатываемой над суппортом – 490 мм.- обрабатываемой над выемкой в станине – 1070 мм. <p>Наибольшая длина обрабатываемой заготовки – 1500 мм. Размер конца шпинделя передней бабки по DIN – 11М. Количество ступеней частот вращения шпинделя – 22. Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе – 105 мм. Пределы вращения шпинделя – 10-1250 об/мин. Пределы рабочих подач:</p> <ul style="list-style-type: none">- продольных – 0,033-5,6 мм/оборот.- поперечных – 0,013-2,064 мм/оборот.- резбовых салазок – 0,013-2,064 мм/оборот. <p>Пределы шагов нарезаемой резьбы:</p> <ul style="list-style-type: none">- метрической 1-224 мм.- дюймовой 28-0,25 ниток/ дюйм.- питчевой 112-0,5 питч диаметр.- модульной 0,25-56 модуль. <p>Ускоренное перемещение суппорта:</p> <ul style="list-style-type: none">- продольное - 5200 мм/мин.- поперечное - 2000 мм/мин. <p>Мощность главного привода – 18,5 Квт.</p>
2 Комплектность токарно- винтарезного станка	<p>3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон диаметром 400 мм. 4-х позиционный резцедержатель. Комплект сменных зубчатых колес. Люнет неподвижный диаметром 20 – 350 мм. Люнет подвижный диаметром 30 – 200 мм. Конусная линейка. Центр вращающийся, в пиноль задней бабки. Устройство цифровой индикации на 2 оси. Класс точности станка Н по ГОСТ 8 – 82 Е.</p>
3 Срок поставки	июнь 2016 г.
4 Требования к поставщику	Поставщик обязан поставить надежное и высокоэффективное оборудование, должен иметь опыт работы с энергетическими

предприятиями и положительные отзывы о поставляемом оборудовании.

6 Требования к приемке

Для подтверждения соответствия предлагаемой продукции предъявляемым требованиям в обязательном порядке должны быть предоставлены следующие документы:

- а) Паспорт;
- б) Инструкция по эксплуатации;
- в) Руководство на электрооборудование станка.
- г) Схема станка электрическая принципиальная.
- д) Сертификат, подтверждающий соответствие качества продукции стандартам;
- е) Товарно-сопроводительная документация.

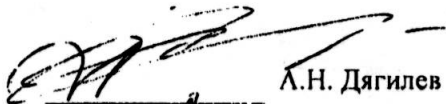
7 Гарантии поставщика

Гарантийный срок эксплуатации поставляемого оборудования – 24 месяца. Если в течение срока гарантии оборудование окажется дефектным или не соответствующим требованиям технической документации, Поставщик обязан устранить обнаруженные дефекты или заменить дефектные части.

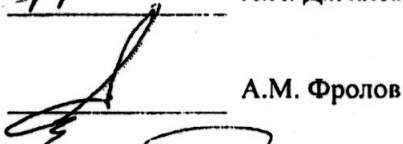
8 Требования к упаковке

Упаковка в соответствии с требованием ТУ изготовителя.

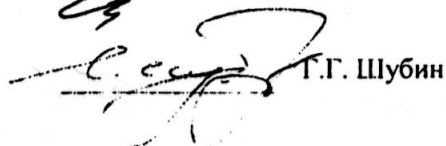
Начальник ОППР


А.Н. Дягилев

Начальник ПТС

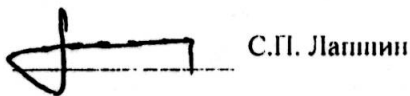

А.М. Фролов

Начальник ЦЦР


Т.Г. Шубин

Технические требования разработал:

Мастер ЦЦР


С.П. Лапшин