

Утверждаю:

Главный инженер филиала «Березовская ГРЭС»

ОАО «Э.ОН Россия»

И.Н. Лаптев

« 12 » 02 2016 года

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

На поставку стационарного прессующего блока в комплекте с мобильным накопительным контейнером.

1. Наименование: Мобильный пресс-компактор.

2. Необходимые технические характеристики:

- Совместимость с указанной в исходных данных погрузочно-разгрузочной установкой;
- Стационарный прессующий блок (емкость и размеры приемного окна с воронкой должны позволять разгрузку автомобилей емкостью 7м³ с эстакады.);
- Транспортируемый накопительный контейнер объемом не менее 20 м³;
- Индикатор загрузки;
- Специализированный контейнер, минимизирующий возможность протечки;
- Температурный режим работы -40...+40.
- Блокировка от самопроизвольного включения и включения третьими лицами.

3. Исходные данные:

Автомобиль производства ОАО «КАМАЗ» на шасси КАМАЗ 65115-А4 (Евро-4) оснащённый мультилифтом АМ-1К.1:

Базовое шасси	КамАЗ-65115-А4
Климатическое исполнение	от -40°С до +40°С
Тип двигателя	Cummins 6ISBe4 300 6-цилиндровый рядный, дизельный с турбонаддувом, с промежуточным охлаждением надувочного воздуха
Максимальная полезная мощность, кВт (л.с.)	219 (297,84)
Колесная формула	6x4
Габаритные размеры:	
- длина (с учетом сменного бункера), мм	8000
- ширина, мм	2500
- высота (с учетом сменного бункера), мм	3500
Колесная база, мм	3690 + 1320

<p>Снаряженная масса шасси, кг</p> <p>Нагрузка на переднюю ось, кг</p> <p>Нагрузка на заднюю тележку, кг</p> <p>Допустимая масса надстройки с грузом, кг</p> <p>Полная масса транспортного средства, кг</p> <p>Трансмиссия</p> <p>Сцепление</p> <p>ТНВД</p> <p>Максимальная скорость, км/ч</p> <p>Внешний габаритный радиус поворота, м</p> <p>Угол преодолеваемого подъема, %</p> <p>Кабина</p>	<p>7300</p> <p>3400</p> <p>3900</p> <p>17750</p> <p>25200</p> <p>Механическая 9-ти ступенчатая коробка передач ZF9S, механическое дистанционное управление</p> <p>Диафрагменное, однодисковое</p> <p>BOSCH</p> <p>80</p> <p>10</p> <p>25</p> <p>Расположенная над двигателем, рестайлинг, без спального места</p>
Погрузо-разгрузочная установка (мультилифт)	
<p>Тип захвата</p> <p>Тип привода</p> <p>Грузоподъемность, кг</p> <p>Вес установки, кг</p> <p>Длина (от середины крюка до середины заднего ролика), мм</p> <p>Высота крюка, мм</p> <p>Горизонтальное движение крюка, мм</p> <p>Угол подъема платформы при самосвальной выгрузке, град.</p> <p>Высота подъема крюка при самосвальной выгрузке, мм</p> <p>Время установки груженой платформы, сек.</p> <p>Время подъема/опускания груженой платформы, сек.</p> <p>Гидравлическая система</p>	<p>крюковой</p> <p>гидравлический</p> <p>14000</p> <p>2300</p> <p>4520</p> <p>1570</p> <p>900</p> <p>48</p> <p>5045</p> <p>200</p> <p>200/200</p> <p>гидроцилиндры и гидрораспределитель европейского производства, гидравлическое боковое запорное устройство с пневмоуправлением из кабины автомобиля, телескопическая стрела.</p>

3.1. Комплект поставки:

- Стационарный прессующий блок.
- Транспортируемый накопительный контейнер.
- Питающий электрический кабель - 100 м.

4. Объем поставки оборудования:

№ п/п	Оборудование	Единицы измерения	Объем
1	Стационарный прессующий блок	комплект	1 шт.
2	Транспортируемый накопительный контейнер	комплект	1 шт.
3	Питающий электрический кабель	м	100
4	Техническая документация в составе:		
	Паспорт на оборудование		
	Сертификаты соответствия Росстандартам		
	Сертификаты качества на оборудование, изделия и материалы		
	Инструкция по сборке и монтажу оборудования.		
	Инструкция по эксплуатации, содержащая технические параметры оборудования и алгоритмы пуска и останова		
	Инструкция по техническому обслуживанию оборудования, включая сведения о периодичности смазки, карту смазки и типы смазок для каждого узла.		

5. Основные технические требования к поставляемому оборудованию:

5.1. Общие требования:

- 5.1.1. Разрешение на применение оборудования на опасных производственных объектах (если это необходимо).
- 5.1.2. Оборудование должно быть поставлено на основании исходных данных, изложенных в настоящих Технических требованиях.
- 5.1.3. Контрольно-измерительные приборы (при наличии) должны быть занесены в Государственный Реестр средств измерений РФ и иметь соответствующие документы, свидетельство о поверке/калибровки и методику поверки/калибровки контрольно-измерительных приборов.
- 5.1.4. Корпус прессующего блока, контейнера и элементы прессующего блока должны быть изготовлены из износостойких материалов.
- 5.1.5. Днище приемной емкости из особо прочной стали.
- 5.1.6. Покрытие корпуса антикоррозионным покрытием.

5.2. Требования к электротехническому оборудованию:

- 5.2.1. Электротехническое оборудование стационарного пресс - компактора должно быть защищено от перегрузки, коротких замыканий и нарушений нормальных режимов устройствами релейной защиты и автоматическими выключателями.
- 5.2.2. Управление, контроль за электрическими параметрами и тепловым состоянием электродвигателя должен быть реализован на местном щите управления агрегатом.

6. Сроки поставки оборудования:

Сроки поставки оборудования: август 2016 г.

7. Требования к поставке и приемке:

- 1) Поставщик обязан поставить необходимое оборудование в сроки, обозначенные настоящими Техническими требованиями.
- 2) В стоимость оборудования должна быть включена поставка оборудования до склада Заказчика.
- 3) Оборудование должно поставляться с эксплуатационной документацией на русском языке (на бумажном носителе и в электронном виде).

Дополнительные требования:

Заказчик осуществляет входной контроль поставляемого оборудования и материалов, поставляемых Поставщиком в соответствии с технической документацией.

8. Гарантийные обязательства:

Подрядчик должен гарантировать:

- 8.1. Гарантийный срок эксплуатации оборудования устанавливается 24 (двадцать четыре) месяца с даты начала эксплуатации.
- 8.2. Если в период гарантийного срока обнаружатся недостатки, Поставщик обязан их устранить за свой счет в течении согласованного с Заказчиком времени. Гарантийный срок продляется на время устранения дефектов.

9. Требования к упаковке оборудования:

Упаковка в соответствии с требованиями ТУ изготовителя.

Согласовано:

От филиала «Березовская ГРЭС»

Главный инженер по эксплуатации



Н.В. Никитин

Начальник ТГЦ



О.Р. Закиров

Начальник ПТС



А.М. Фролов

Начальник ОПНР



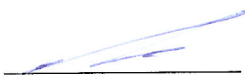
А.Н. Дягилев

Начальник ЭЦ



В.Э. Гердт

Технические требования разработал:



(инженер, гр.ФКиВПП ПТС, Литенко Д.А.)