

Утверждаю:

Главный инженер филиала «Березовская ГРЭС»

ОАО «Э.ОН Россия»

 С.А. Райхель

« 20 » 06 2016 года

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

**На поставку стационарного прессующего блока в комплекте с мобильным накопительным контейнером.**

**1. Наименование:** Мобильный пресс-компактор.

**2. Необходимые технические характеристики:**

- Совместимость с указанной в исходных данных погрузочно-разгрузочной установкой;
- Стационарный прессующий блок (емкость и размеры приемного окна с воронкой должны позволять разгрузку автомобилей емкостью 7м<sup>3</sup> с эстакады.) ;
- Транспортируемый накопительный контейнер объемом не менее 20 м<sup>3</sup>;
- Индикатор загрузки;
- Специализированный контейнер, минимизирующий возможность протечки;
- Температурный режим работы - 40...+ 40;
- Блокировка от самопроизвольного включения и включения третьими лицами;
- Минимальное усилие прессования 30 тонн.

**3. Исходные данные:**

Автомобиль производства ОАО «КАМАЗ» на шасси КАМАЗ 65115-А4 (Евро-4) оснащённый мультилифтом АМ-1К.1:

Базовое шасси	КамАЗ-65115-А4
Климатическое исполнение	от -40°С до +40°С
Тип двигателя	Cummins 6ISBe4 300 6-цилиндровый рядный, дизельный с турбонаддувом, с промежуточным охлаждением надувочного воздуха
Максимальная полезная мощность, кВт (л.с.)	219 (297,84)
Колесная формула	6x4
Габаритные размеры:	
- длина (с учетом сменного бункера), мм	8000
- ширина, мм	2500
- высота (с учетом сменного бункера), мм	3500
Колесная база, мм	3690 + 1320

Снаряженная масса шасси, кг	7300
Нагрузка на переднюю ось, кг	3400
Нагрузка на заднюю тележку, кг	3900
Допустимая масса надстройки с грузом, кг	
Полная масса транспортного средства, кг	17750
Трансмиссия	25200
	Механическая 9-ти ступенчатая коробка передач ZF9S, механическое дистанционное управление
Сцепление	Диафрагменное, однодисковое
ТНВД	BOSCH
Максимальная скорость, км/ч	80
Внешний габаритный радиус поворота, м	10
Угол преодолеваемого подъема, %	25
Кабина	Расположенная над двигателем, рестайлинг, без спального места

#### Погрузо-разгрузочная установка (мультилифт)

Тип захвата	крюковой
Тип привода	гидравлический
Грузоподъемность, кг	14000
Вес установки, кг	2300
Длина (от середины крюка до середины заднего ролика), мм	4520
Высота крюка, мм	1570
Горизонтальное движение крюка, мм	900
Угол подъема платформы при самосвальной выгрузке, град.	48
Высота подъема крюка при самосвальной выгрузке, мм	5045
Время установки грузеной платформы, сек.	200
Время подъема/опускания грузеной платформы, сек.	200/200
Гидравлическая система	гидроцилиндры и гидрораспределитель европейского производства, гидравлическое боковое запорное устройство с пневмоуправлением из кабины автомобиля, телескопическая стрела.

### 3.1. Комплект поставки:

- Стационарный прессующий блок.
- Транспортируемый накопительный контейнер.
- Питающий электрический кабель протяженностью 100 м.

### 4. Объем поставки оборудования:

№ п/п	Оборудование	Единицы измерения	Объем
1	Стационарный прессующий блок	комплект	1 шт.
2	Транспортируемый накопительный контейнер	комплект	1 шт.
3	Питающий электрический кабель	м	100
4	Техническая документация в составе:		
	Паспорт на оборудование		
	Сертификаты соответствия Росстандартам		
	Сертификаты качества на оборудование, изделия и материалы		
	Инструкция по сборке и монтажу оборудования.		
	Инструкция по эксплуатации, содержащая технические параметры оборудования и алгоритмы пуска и останова		
	Инструкция по техническому обслуживанию оборудования, включая сведения о периодичности смазки, карту смазки и типы смазок для каждого узла.		

#### 4.1. Дополнительные требования:

- Шефмонтаж поставляемого оборудования;
- Обучение персонала Заказчика эксплуатации поставляемого оборудования.

### 5. Основные технические требования к поставляемому оборудованию:

#### 5.1. Общие требования:

- 5.1.1. Разрешение на применение оборудования на опасных производственных объектах (если это необходимо).
- 5.1.2. Оборудование должно быть поставлено на основании исходных данных, изложенных в настоящих Технических требованиях.
- 5.1.3. Контрольно-измерительные приборы (при наличии) должны быть занесены в Государственный Реестр средств измерений РФ и иметь соответствующие документы, свидетельство о поверке/калибровки и методику поверки/калибровки контрольно-измерительных приборов.
- 5.1.4. Корпус прессующего блока, контейнера и элементы прессующего блока должны быть изготовлены из износостойких материалов.
- 5.1.5. Днище приемной емкости из особо прочной стали.
- 5.1.6. Покрытие корпуса антикоррозионным покрытием.

#### 5.2. Требования к электротехническому оборудованию:

- 5.2.1. Электротехническое оборудование стационарного пресс - компактора должно быть защищено от перегрузки, коротких замыканий и нарушений нормальных режимов устройствами релейной защиты и автоматическими выключателями.
- 5.2.2. Управление, контроль за электрическими параметрами и тепловым состоянием электро-

двигателя должен быть реализован на местном щите управления агрегатом.

## 6. Сроки поставки оборудования:

Сроки поставки оборудования: сентябрь 2016 г.

## 7. Требования к поставке и приемке:

- 1) Поставщик обязан поставить необходимое оборудование в сроки, обозначенные настоящими Техническими требованиями.
- 2) В стоимость оборудования должна быть включена поставка оборудования до склада Заказчика.
- 3) Оборудование должно поставляться с эксплуатационной документацией на русском языке (на бумажном носителе и в электронном виде).

### Дополнительные требования:

Заказчик осуществляет входной контроль поставляемого оборудования и материалов, поставляемых Поставщиком в соответствии с технической документацией.

## 8. Гарантийные обязательства:

Подрядчик должен гарантировать:

- 8.1. Гарантийный срок эксплуатации оборудования устанавливается 24 (двадцать четыре) месяца с даты начала эксплуатации.
- 8.2. Если в период гарантийного срока обнаружатся недостатки, Поставщик обязан их устранить за свой счет в течении согласованного с Заказчиком времени. Гарантийный срок продляется на время устранения дефектов.

## 9. Требования к упаковке оборудования:

Упаковка в соответствии с требованиями ТУ изготовителя.

### Согласовано:

От филиала «Березовская ГРЭС»

Главный инженер по эксплуатации

 Н.В. Никитин

Начальник ТТЦ

 - О.Р. Закиров

Начальник ПТС

 А.М. Фролов

Начальник ОППР

 - А.Н. Дягилев

Начальник ЭЦ

 В.Э. Гердт

Технические требования разработал:

 (инженер, гр.ФКиВП ПТС, Литенко Д.А.)