

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
филиала «Шатурская ГРЭС»
Овчинников С.Б.
« 25 » 07 2016г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на поставку аналогов обратным клапанам ARMATURY Group a.s.
для нужд филиала "Шатурская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия" в 2017г.

1. Наименование:

- 1.1. Аналог обратного клапана под приварку по высокому давлению клапана 11LAB50AA003 s/n: 10115, 11LAB60AA003 s/n: 10116;
- 1.2. Аналог обратного клапана под приварку по среднему давлению клапана 11LAB10AA003 s/n:10122, 11LAB20AA003 s/n:10123.

2. Технические характеристики:

- 2.1. Аналог обратного клапана 11LAB50AA003, 11LAB60AA003 типа V46 напорного трубопровода питательной воды высокого давления от питательного насоса типа МНГ 5/9 со следующими рабочими параметрами:
 - диаметр трубопровода Ø 219,1x23,01мм;
 - материал трубопровода А106 Gr-C;
 - давление среды 14 МПа;
 - температура среды 148,2 °С;
 - перепад давления на обратном клапане 14 МПа;
 - текущее расстояние по сварному шву 831 мм;
 - вес клапана 975 кг.
- 2.2. Аналог обратного клапана 11LAB10AA003, 11LAB20AA003 типа V46 напорного трубопровода питательной воды среднего давления от питательного насоса типа МНГ 5/9 со следующими рабочими параметрами:
 - диаметр трубопровода Ø 114,3x8,56мм;
 - материал трубопровода А106 Gr-B;
 - давление среды 5,56 МПа;
 - температура среды 146,7 °С;
 - перепад давления на обратном клапане 5,56 МПа;
 - текущее расстояние по сварному шву 457 мм;
 - вес клапана 125 кг.

3. Основные технические требования:

- 3.1. Технические требования к поставке аналогов обратным клапанам 11LAB50AA003, 11LAB60AA003 типа V46 производства ARMATURY Group a.s. содержатся в приложенном паспорте (Приложении №1);
- 3.2. Технические требования к поставке аналогов обратным клапанам 11LAB10AA003, 11LAB20AA003 типа V46 производства ARMATURY Group a.s. содержатся в приложенном паспорте (Приложении №2);

4. Дополнительные требования:

- 4.1. Доставка до склада ШГРЭС в г. Шатура;
- 4.2. Своевременная поставки МТР надлежащего качества;
- 4.3. МТР должны быть новыми, ранее не использованными;

5. Сроки поставки:

- 5.1. 01.01.2017 г. - 01.12.2017 г.

6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

- 6.1. Аналог обратного клапана под приварку по высокому давлению клапана 11LAB50AA003 s/n: 10115, 11LAB60AA003 s/n: 10116 в сборе с комплектом сварочной проволоки для аргонодуговой сварки -1 шт.;
- 6.2. Аналог обратного клапана под приварку по среднему давлению клапана 11LAB10AA003 s/n:10122, 11LAB20AA003 s/n:10123 в сборе с комплектом сварочной проволоки для аргонодуговой сварки -1 шт.

7. Требования к приемке:

- 7.1. Приемка МТР будет производиться согласно Приказу №166 от 19.03.2013г. и проверки сопутствующих документов, в которых должны содержаться следующие данные:
 - наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
 - наименование продукта;
 - номер партии (серийные номера элементов);
 - массу нетто;
 - дату изготовления;
 - результаты проведенных испытаний и настроек.

8. Требования к изготовителю (поставщику):

- 8.1. Документы Изготовителя, подтверждающие изготовление обратных клапанов;
- 8.2. Документ о полномочиях Поставщика.

9. Перечень документации:

- 9.1. Заводские сертификаты;
- 9.2. Инструкции по монтажу, эксплуатации и ремонту;
- 9.3. Протоколы заводских испытаний и настроек;
- 9.4. Паспорт на клапана завода-изготовителя;
- 9.5. Обоснование безопасности;
- 9.6. Сертификат соответствия ТС, декларация о соответствии ТС установленной формы;
- 9.7. Свидетельство изготовителя оборудования.

10. Гарантии изготовителя:

- 10.1. Не менее 2-х лет с момента поставки на все комплектующие;
- 10.2. Наличие соответствующей документации подтверждающей качество продукта;
- 10.3. Выполнение сроков и объемов поставок.

11. Требования к упаковке оборудования:

- 11.1. Поставка в заводской упаковке, исключающей возможность механических повреждений при транспортировке.
- 11.2. Продукция должна быть в герметично закупоренной таре.
- 11.3. На каждой таре должна быть надпись (ярлык, этикетка) содержащая наименование продукта, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу нетто, дату изготовления, номер партии.

СОГЛАСОВАНО:

От филиала «Шатурская ГРЭС» ОАО «Э.ОН Россия»:

Зам. главного инженера _____ Торбин Я.В.

Зам. начальника ПГТЦ _____ - Летошнев И.Ю.