

УТВЕРЖДАЮ:

Директор филиала «Березовский»

ООО «Юнипро Инжиниринг»


Д.Д.Кузаков

« 20 » 04 2016

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 109

На выполнение работ по проведению капитально-восстановительного ремонта козловых кранов КС-5042, открытые площадки ТМБ.

Заказчик: ПАО «Юнипро»

1. Полное наименование оборудования, место производства работ:

- Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 16137 кр (3,1)
- Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 16580 кр (3,2)
- Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 15800 кр (3,3)
- Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 16534 кр (4,1)
- Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 16182 кр (4,2)
- Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 16138 кр (5,1)
- Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 15867 кр (5,2)
- Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 15995 кр (6,1)
- Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 15748 кр (6,2)
- Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 15799 кр (6,3)

2. Основание для производства работ: восстановительный ремонт 3-го энергоблока.

3. Цель проведения работ: капитально-восстановительный ремонт надземного кранового пути.

4. Содержание работ.

4.1. Объемы работ:

Таблица 1.

№ п/п	Наименование работ	Объем планируемых работ	
		Ед. изм.	Кол-во

1. ОСП-3

Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 16137 кр (3,1)

1	Механизм передвижения крана		
1.1.	Замена масла в редукторах Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87 или И-40	л	14
1.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	8

1.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых и направляющих колёс, Литол 24	кг	6
1.4.	Тех.обслуживание и регулировка противоугонных захватов	шт	2
2	Механизм передвижения грузовой тележки		
2.1.	Замена масла в редукторе Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	28
2.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-	шт	2
2.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых колёс, Литол 24	кг	4
4	Механизм Главного подъёма		
4.1.	Замена масла в редукторах Ц2-650 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	80
4.2.	Замена тормозных накладок механизмов ТКГ-400, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	4
5	Механизм вспомогательного подъёма		
5.1.	Техническое обслуживание тельфера Q-10т.	шт	1
5.2.	Техническое обслуживание Тележек подвески гибкой связи эл.питания тельфера. Замена смазки в подшипниках качения Литол-24	кг	5
6	Кабина управления краном		
6.1.	Замена вышедших из строя эл.обогревателей мощность обогрева 1,5 кВт	шт	2
6.2.	Утепление кабины крана. Пена монтажная- 1бал.	шт	1
7	Металлоконструкции крана		
7.1	Рихтовка погнутостей ограждений и лестниц с частичной окраской металлоконструкций	м2	10
8	Электрооборудования крана:		
8.1.	Ревизия Эл.шкафов Гл.подъемов	шт	2
8.2.	Ревизия Эл.шкафов передвижения крана	шт	1
8.3.	Ревизия Эл.шкафа передвижения грузовой тележки-1 шт.	шт	1
8.4.	Ревизия системы концевых выключателей противоугонных устройств-2 шт.	шт	2
8.5.	Ревизия Эл.шкафа Пуско-защитного контактора (ПЗК)	шт	1
8.6.	Ревизия блок контактов системы приборов безопасности (концевые выключатели высоты подъема,хода крана,хода гр.тележки)		
8.7.	Ревизия освещения по мосту крана		
8.8.	Ревизия ,тех.обслуживание Командоконтроллеров	шт	3
8.9.	Ревизия трансформатора собственных нужд (380\220)	шт	1

Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 16580 кр (3,2)

1	Механизм передвижения крана		
1.1.	Замена масла в редукторах Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	14
1.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	2
1.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых и направляющих колёс,	кг	6

	Литол 24		
1.4.	Тех.обслуживание и регулировка противоугонных захватов -2 мех.	шт	2
2	Механизм передвижения грузовой тележки		
2.1.	Замена масла в редукторе Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87 или И-40	л	28
2.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-	ч.час	2
2.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых колёс, Литол 24	кг	4
4	Механизм Главного подъёма		
4.1.	Замена масла в редукторах Ц2-650 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	80
4.2.	Замена тормозных накладок механизмов ТКГ-400, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	2
5	Механизм вспомогательного подъёма		
5.1.	Техническое обслуживание тельфера Q-10т.	шт	1
5.2.	Техническое обслуживание Тележек подвески гибкой связи эл.питания тельфера. Замена смазки в подшипниках качения Литол-24	кг	5
6	Кабина управления краном		
6.1.	Замена вышедших из строя Эл.обогревателей мощность обогрева 1,5 кВт -2 шт.	шт	2
6.2.	Утепление кабины крана. Пена монтажная	шт	1
7	Металлоконструкции крана		
7.1.	Рихтовка погнутостей ограждений и лестниц с частичной окраской металлоконструкций	м2	4
8	Электрооборудования крана:		
8.1.	Ревизия Эл.шкафов Гл.подъемов	шт	2
8.2.	Ревизия Эл.шкафов передвижения крана -1 шт.	шт	1
8.3.	Ревизия Эл.шкафа передвижения грузовой тележки-1 шт.	шт	1
8.4.	Ревизия системы концевых выключателей противоугонных устройств-2 шт.	шт	2
8.5.	Ревизия Эл.шкафа Пуско-защитного контактора (ПЗК)	шт	1
8.6.	Ревизия блок контактов системы приборов безопасности (концевые выключатели высоты подъема,хода крана,хода гр.тележки)		
8.7.	Ревизия освещения по мосту крана		
8.8.	Ревизия ,тех.обслуживание командоконтроллеров	шт	3
8.9.	Ревизия трансформатора собственных нужд (380\220)	шт	1

Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 15800 кр (3,3)

1	Механизм передвижения крана		
1.1.	Замена масла в редукторах Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	14
1.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	2

1.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых и направляющих колёс, Литол 24	кг	6
1.4.	Тех.обслуживание и регулировка Противоугонных захватов - 2 мех.	шт	2
2	Механизм передвижения грузовой тележки		
2.1.	Замена масла в редукторе Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	28
2.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-	шт	2
2.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых колёс, Литол 24	кг	4
4	Механизм Главного подъёма		
4.1.	Замена масла в редукторах Ц2-650 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	80
4.2.	Замена тормозных накладок механизмов ТКГ-400, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	2
5	Механизм вспомогательного подъёма		
5.1.	Демонтаж неисправного тельфера Q-10т. ТЭ10-00.00.000	шт	1
5.2.	Монтаж и наладка нового тельфера Q-10т.	шт	1
6	Кабина управления краном		
6.1.	Замена вышедших из строя эл.обогревателей мощность обогрева 1,5 кВт	шт	2
6.2.	Утепление кабины крана. Пена монтажная- 1бал.	шт	1
7	Металлоконструкции крана		
7.1.	Рихтовка погнутостей ограждений и лестниц с частичной окраской металлоконструкций	м2	10
8	Электрооборудования крана:		
8.1.	Ревизия Эл.шкафов Гл.подъемов	шт	2
8.2.	Ревизия Эл.шкафов передвижения крана	шт	1
8.3.	Ревизия Эл.шкафа передвижения грузовой тележки	шт	1
8.4.	Ревизия системы концевых выключателей противоугонных устройств	шт	2
8.5.	Ревизия эл.шкафа пуско-защитного контактора (ПЗК)	шт	1
8.6.	Ревизия блок контактов системы приборов безопасности (концевые выключатели высоты подъема,хода крана,хода гр.тележки)		
8.7.	Ревизия освещения по мосту крана		
8.8.	Ревизия , тех.обслуживание командоконтроллеров	шт	3
8.9.	Ревизия трансформатора собственных нужд (380\220)	шт	1

2. ОСП-4

Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 16534 кр (4,1)

1	Механизм передвижения крана		
1.1.	Замена масла в редукторах Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87 или И-40	л	14

1.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	2
1.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых и направляющих колёс, Литол 24	кг	6
1.4.	Тех.обслуживание и регулировка противоугонных захватов	шт	2
2	Механизм передвижения грузовой тележки		
2.1.	Замена масла в редукторе Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87 или И-40	л	28
2.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-	шт	4
2.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых колёс, Литол 24	кг	4
2.4.	Замена каната 14.0 ГВН, ГОСТ 2688-80	м.п	140
4	Механизм Главного подъёма		
4.1.	Замена масла в редукторах Ц2-650 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	80
4.2.	Замена тормозных накладок механизмов ТКГ-400, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	2
5	Механизм вспомогательного подъёма		
5.1.	Техническое обслуживание тельфера Q-10т.	шт	1
5.2.	Техническое обслуживание тележек подвески гибкой связи эл.питания тельфера. Замена смазки в подшипниках качения Литол-24	кг	5
6	Кабина управления краном		
6.1.	Замена вышедших из строя эл.обогревателей мощность обогрева 1,5 кВт -2 шт.	шт	2
6.2.	Утепление кабины крана . Пена монтажная	шт	2
7	Металлоконструкции крана		
7.1.	Рихтовка погнутостей ограждений и лестниц с частичной окраской металлоконструкций	м2	10
8	Электрооборудования крана:		
8.1.	Ревизия Эл.шкафов Гл.подъемов	шт	2
8.2.	Ревизия Эл.шкафов передвижения крана -1 шт.	шт	1
8.3.	Ревизия Эл.шкафа передвижения грузовой тележки-1 шт.	шт	1
8.4.	Ревизия системы концевых выключателей противоугонных устройств	шт	2
8.5.	Ревизия эл.шкафа пуско-защитного контактора (ПЗК)	шт	1
8.6.	Ревизия блок контактов системы приборов безопасности (концевые выключатели высоты подъема,хода крана,хода гр.тележки)		
8.7.	Ревизия освещения по мосту крана		
8.8.	Ревизия ,тех.обслуживание командоконтроллеров	шт	3
8.9.	Ревизия трансформатора собственных нужд (380\220)	шт	1

Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 16182 кр (4,2)

1	Механизм передвижения крана		
1.1.	Замена масла в редукторах Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	ч.час/л	4/14
1.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-2005	ч.час	3
1.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых и направляющих колёс, Литол 24	ч.час/кг	4/6
1.4.	Тех.обслуживание и регулировка Противоугонных захватов -2 мех.	ч.час	5
2	Механизм передвижения грузовой тележки		
2.1.	Замена масла в редукторе Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	ч.час/л	1/28
2.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-	ч.час	3
2.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых колёс, Литол 24	ч.час/кг	6/4
4	Механизм Главного подъёма		
4.1.	Замена масла в редукторах Ц2-650 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	ч.час/л	8/80
4.2.	Замена тормозных накладок механизмов ТКГ-400, ТУ 3178-001-49620168-2005	ч.час	4
5	Механизм вспомогательного подъёма		
5.1.	Техническое обслуживание тельфера Q-10т.	ч\час	4
5.2.	Техническое обслуживание Тележек подвески гибкой связи эл.питания тельфера Замена смазки в подшипниках качения Литол-24	ч.час\кг.	4\5
6	Кабина управления краном		
6.1.	Замена вышедших из строя Эл.обогревателей мощность обогрева 1,5 кВт -2 шт.	ч.час	2\2
6.2.	Утепление кабины крана Пена монтажная- 1бал.	ч\час	3
7	Металлоконструкции крана		
7.1.	Рихтовка погнутостей ограждений и лестниц с частичной окраской металлоконструкций	ч.час\м2	4\10
8	Электрооборудования крана:		
8.1.	Ревизия Эл.шкафов Гл.подъемов-2 шт.	ч.час	10
8.2.	Ревизия Эл.шкафов передвижения крана -1 шт.	ч.час	3
8.3.	Ревизия Эл.шкафа передвижения грузовой тележки-1 шт.	ч.час	2
8.4.	Ревизия системы конечных выключателей противоугонных устройств-2 шт.	ч.час	4
8.5.	Ревизия Эл.шкафа Пуско-защитного контактора (ПЗК)	ч.час	4
8.6.	Ревизия блок контактов системы приборов безопасности (концевые выключатели высоты подъема,хода крана,хода гр.тележки)	ч.час	4
8.7.	Ревизия освещения по мосту крана	ч.час	4
8.8.	Ревизия ,тех.обслуживание Командоконтроллеров -3 шт.	ч.час	3
8.9.	Ревизия трансформатора собственных нужд (380\220)	ч.час	2

3. ОСП-5

Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 15867 кр (5,2)

1	Механизм передвижения крана		
1.1.	Замена масла в редукторах Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	ч.час/л	4/14
1.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-2005	ч.час	3
1.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых и направляющих колёс, Литол 24	ч.час/кг	4/6
1.4.	Тех.обслуживание и регулировка Противоугонных захватов -2 мех.	ч.час	5
2	Механизм передвижения грузовой тележки		
2.1.	Замена масла в редукторе Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	ч.час/л	1/28
2.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-	ч.час	3
2.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых колёс, Литол 24	ч.час/кг	6/4
4	Механизм Главного подъёма		
4.1.	Замена масла в редукторах Ц2-650 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	ч.час/л	8/80
4.2.	Замена тормозных накладок механизмов ТКГ-400, ТУ 3178-001-49620168-2005	ч.час	4
4.3	Замена грузового каната ГВН 24,0 Гост2688-80 -480 м.	ч.час	8\480
5	Механизм вспомогательного подъёма		
5.1.	Техническое обслуживание тельфера Q-10т.	ч\час	4
5.2.	Техническое обслуживание Тележек подвески гибкой связи эл.питания тельфера Замена смазки в подшипниках качения Литол-24	ч.час\кг.	4\5
6	Кабина управления краном		
6.1.	Замена вышедших из строя Эл.обогревателей мощность обогрева 1,5 кВт -2 шт.	ч.час	2\2
6.2	Утепление кабины крана Пена монтажная- 1бал.	ч\час	3
7	Металлоконструкции крана		
7.1	Рихтовка погнутостей ограждений и лестниц с частичной окраской металлоконструкций	ч.час\м2	4\10
8	Электрооборудования крана:		
8.1.	Ревизия Эл.шкафов Гл.подъемов-2 шт.	ч.час	10
8.2.	Ревизия Эл.шкафов передвижения крана -1 шт.	ч.час	3
8.3.	Ревизия Эл.шкафа передвижения грузовой тележки-1 шт.	ч.час	2
8.4.	Ревизия системы конечных выключателей противоугонных устройств-2 шт.	ч.час	4
8.5.	Ревизия Эл.шкафа Пуско-защитного контактора (ПЗК)	ч.час	4
8.6.	Ревизия блок контактов системы приборов безопасности (концевые выключатели высоты подъема,хода крана,хода	ч.час	4

	гр.тележки)		
8.7.	Ревизия освещения по мосту крана	ч.час	4
8.8.	Ревизия ,тех.обслуживание Командоконтроллеров -3 шт.	ч.час	3
8.9.	Ревизия трансформатора собственных нужд (380\220)	ч.час	2

Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 16138 кр (5,1)

1	Механизм передвижения крана		
1.1.	Замена масла в редукторах Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	14
1.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	4
1.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых и направляющих колёс, Литол 24	кг	6
1.4.	Тех.обслуживание и регулировка противоугонных захватов -2 мех.	шт	2
2	Механизм передвижения грузовой тележки		
2.1.	Замена масла в редукторе Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	28
2.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-	шт	2
2.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых колёс, Литол 24	кг	4
4	Механизм Главного подъёма		
4.1.	Замена масла в редукторах Ц2-650 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	80
4.2.	Замена тормозных накладок механизмов ТКГ-400, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	2
5	Механизм вспомогательного подъёма		
5.1.	Демонтаж неисправного тельфера Q-10т.ТЭ10-00.00.000	шт	1
5.2.	Монтаж нового тельфера Q-10т., пуско – наладочные работы	шт	1
6	Кабина управления краном		
6.1.	Замена вышедших из строя эл.обогревателей мощность обогрева 1,5 кВт	шт	1
6.2.	Утепление кабины крана . Пена монтажная- 1бал.	шт	1
7	Металлоконструкции крана		
7.1	Рихтовка погнутостей ограждений и лестниц с частичной окраской металлоконструкций	м2	10
8	Электрооборудования крана:		
8.1.	Ревизия Эл.шкафов Гл.подъемов-2 шт.	шт	2
8.2.	Ревизия Эл.шкафов передвижения крана -1 шт.	шт	1
8.3.	Ревизия Эл.шкафа передвижения грузовой тележки-1 шт.	шт	1
8.4.	Ревизия системы концевых выключателей противоугонных устройств	шт	2
8.5.	Ревизия Эл.шкафа Пуско-защитного контактора (ПЗК)	шт	1
8.6.	Ревизия блок контактов системы приборов безопасности (концевые выключатели высоты подъема,хода крана,хода		

	гр.тележки)		
8.7.	Ревизия освещения по мосту крана		
8.8.	Ревизия ,тех.обслуживание Командоконтроллеров	шт	3
8.9.	Ревизия трансформатора собственных нужд (380\220)	шт	1

4. ОСП-6

Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 15995 кр (6,1)

1	Механизм передвижения крана		
1.1.	Замена масла в редукторах Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	14
1.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	4
1.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых и направляющих колёс, Литол 24	кг	6
1.4.	Тех.обслуживание и регулировка противоугонных захватов -2 мех.	шт	4
2	Механизм передвижения грузовой тележки		
2.1.	Замена масла в редукторе Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	28
2.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-	шт	2
2.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых колёс, Литол 24	кг	4
4	Механизм Главного подъёма		
4.1.	Замена масла в редукторах Ц2-650 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	80
4.2.	Замена тормозных накладок механизмов ТКГ-400, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	4
5	Механизм вспомогательного подъёма		
5.1.	Техническое обслуживание тельфера Q-10т.	шт	1
5.2.	Техническое обслуживание, тележек подвески гибкой связи эл.питания тельфера. Замена смазки в подшипниках качения Литол-24	кг	5
6	Кабина управления краном		
6.1.	Замена вышедших из строя эл.обогревателей мощность обогрева 1,5 кВт	шт	2
6.2.	Утепление кабины крана Пена монтажная- 1бал.	шт	1
7	Металлоконструкции крана		
7.1.	Рихтовка погнутостей ограждений и лестниц с частичной окраской металлоконструкций	м2	5
8	Электрооборудования крана:		
8.1.	Ревизия эл.шкафов гл.подъемов	шт	2
8.2.	Ревизия эл.шкафов передвижения крана	шт	1
8.3.	Ревизия эл.шкафа передвижения грузовой тележки	шт	1

8.4.	Ревизия системы концевых выключателей противоугонных устройств-2 шт.	шт	2
8.5.	Ревизия эл.шкафа пуско-защитного контактора (ПЗК)	шт	1
8.6.	Ревизия блок контактов системы приборов безопасности (концевые выключатели высоты подъема,хода крана,хода гр.тележки)		
8.7.	Ревизия освещения по мосту крана		
8.8.	Ревизия ,тех.обслуживание Командоконтроллеров	шт	3
8.9.	Ревизия трансформатора собственных нужд (380\220)	шт	1

Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 15748 кр (6,2)

1	Механизм передвижения крана		
1.1.	Замена масла в редукторах Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	14
1.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	2
1.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых и направляющих колёс, Литол 24	кг	6
1.4.	Тех.обслуживание и регулировка Противоугонных захватов -2 мех.	шт	2
2	Механизм передвижения грузовой тележки		
2.1.	Замена масла в редукторе Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	28
2.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-	шт	2
2.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых колёс, Литол 24	кг	4
4	Механизм Главного подъёма		
4.1.	Замена масла в редукторах Ц2-650 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	80
4.2.	Замена тормозных накладок механизмов ТКГ-400, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	4
5	Механизм вспомогательного подъёма		
5.1.	Техническое обслуживание тельфера Q-10т.	шт	1
5.2.	Техническое обслуживание тележек подвески гибкой связи эл.питания тельфера. Замена смазки в подшипниках качения Литол-24	кг	5
6	Кабина управления краном		
6.1.	Замена вышедших из строя Эл.обогревателей мощность обогрева 1,5 кВт	шт	2
6.2.	Утепление кабины крана. Пена монтажная	шт	2
7	Металлоконструкции крана		
7.1.	Рихтовка погнутостей ограждений и лестниц с частичной окраской металлоконструкций	м2	10
8	Электрооборудования крана:		
8.1.	Ревизия эл.шкафов гл.подъемов	шт	2

8.2.	Ревизия Эл.шкафов передвижения крана	шт	1
8.3.	Ревизия Эл.шкафа передвижения грузовой тележки	шт	1
8.4.	Ревизия системы концевых выключателей противоугонных устройств	шт	2
8.5.	Ревизия Эл.шкафа Пуско-защитного контактора (ПЗК)	шт	1
8.6.	Ревизия блок контактов системы приборов безопасности (концевые выключатели высоты подъема, хода крана, хода гр.тележки)		
8.7.	Ревизия освещения по мосту крана		
8.8.	Ревизия ,тех.обслуживание Командоконтроллеров -3 шт.	шт	3
8.9.	Ревизия трансформатора собственных нужд (380\220)	шт	1

Козловой кран КС-50-42Б рег.№ 15799 кр (6,3)

1	Механизм передвижения крана		
1.1.	Замена масла в редукторах Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	14
1.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	2
1.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых и направляющих колёс, Литол 24	кг	6
1.4.	Тех.обслуживание и регулировка противоугонных захватов -2 мех.	шт	2
2	Механизм передвижения грузовой тележки		
2.1.	Замена масла в редукторе Ц2-350-50 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	28
2.2.	Замена тормозных накладок механизма ТКГ-200, ТУ 3178-001-49620168-	шт	2
2.3.	Замена смазки в подшипниках ходовых колёс, Литол 24	кг	4
4	Механизм Главного подъёма		
4.1.	Замена масла в редукторах Ц2-650 – масло редукторное И-Т-Д-68 ГОСТ 17479.4-87или И-40	л	80
4.2.	Замена тормозных накладок механизмов ТКГ-400, ТУ 3178-001-49620168-2005	шт	2
5	Механизм вспомогательного подъёма		
5.1.	Техническое обслуживание тельфера Q-10т.	шт	1
5.2.	Техническое обслуживание тележек подвески гибкой связи эл.питания тельфера. Замена смазки в подшипниках качения Литол-24	кг.	5
6	Кабина управления краном		
6.1.	Замена вышедших из строя эл.обогревателей мощность обогрева 1,5 кВт	шт	2
6.2.	Утепление кабины крана. Пена монтажная	шт	1
7	Металлоконструкции крана		
7.1	Рихтовка погнутостей ограждений и лестниц с частичной окраской металлоконструкций	м2	5

8	Электрооборудования крана:		
8.1.	Ревизия эл.шкафов гл.подъемов	шт	2
8.2.	Ревизия эл.шкафов передвижения крана -1 шт.	шт	1
8.3.	Ревизия эл.шкафа передвижения грузовой тележки-1 шт.	шт	1
8.4.	Ревизия системы конечных выключателей противоугонных устройств	шт	2
8.5.	Ревизия эл.шкафа пуско-защитного контактора (ПЗК)	шт	1
8.6.	Ревизия блок контактов системы приборов безопасности (концевые выключатели высоты подъема,хода крана,хода гр.тележки)		
8.7.	Ревизия освещения по мосту крана		
8.8.	Ревизия, тех.обслуживание командоконтроллеров	шт	3
8.9.	Ревизия трансформатора собственных нужд (380\220)	шт	1

4.2. Работы в объеме Технического задания выполняются с применением инструментов, оборудования и материалов **Подрядчика**.

4.3. Подрядчик в составе конкурсной документации предоставляет комплект сметной документации на стоимость оферты, с соблюдением следующих требований:

Сметная документация должна содержать все планируемые Подрядчиком расходы, включая материалы, механизмы, транспортно-заготовительные и командировочные расходы.

Сметная документация должна быть утверждена руководителем, представлена на бумажном носителе и в электронном виде в форматах: .xls, (или .xlsx) и .xml (или .gsf) с целью проведения экспертизы на правильность применения сметных норм и расценок, выявления несоответствия позиций сметы с расценками нормативной базы, экспертизы цен, нормативов накладных расходов и сметной прибыли.

5. Требования к Подрядчику:

5.1. Наличие у Подрядчика (Исполнителя) «Свидетельство о допуске к работам, оказывающим влияние на безопасность особо опасных, технически сложных, уникальных и других объектов капитального строительства», выданного саморегулирующей организацией (СРО) в порядке, установленном Градостроительным кодексом РФ на выполнение работ по монтажу и наладке кранов и устройств безопасности;

2.3. Устройство рельсовых подкрановых путей и фундаментов(опоры) стационарных кранов

23.1 Монтаж подъемно – транспортного оборудования

5.2 Желательно наличие у Подрядчика сертификата соответствия стандарту ISO 9001:2011.

5.3 Опыт выполнения аналогичных по характеру и объемам работ на объектах электроэнергетики не менее 3-х лет.

5.4 Наличие у исполнителя квалифицированных специалистов, имеющих удостоверения на право проведения экспертных работ в области промышленной безопасности на объектах согласно техническому заданию с опытом работы.

5.5 Подрядчик обязан обеспечить соблюдение своим персоналом (персоналом субподрядных организаций) правил внутреннего распорядка энергопредприятия, ПТЭ, ПТБ, ППБ, правил Ростехнадзора, в том числе для того, чтобы не допустить своими

- действиями нарушений требований по охране труда и техники безопасности, а также нормальной эксплуатации действующего оборудования энергопредприятия при производстве работ.
- 5.6** Наличие у лиц, допущенных к производству работ, профессиональной подготовки, подтвержденной удостоверениями на право выполнения работ.
- 5.7** Персонал Подрядчика должен пройти проверку знаний Правил, Норм и Инструкций, регламентирующих выполнение работ и контроль качества в порядке, установленном Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор) Российской Федерации.
- 5.8** Подрядчик обязан предоставить списки лиц, ответственных за безопасное проведение работ, лиц из числа ИТР ответственных за электрохозяйство (с группой допуска не ниже 3) в т.ч. лиц, имеющих право выдачи нарядов и распоряжений, ответственных руководителей работ, производителей работ, членов бригады с указанием группы по электробезопасности. Подрядчик обязан назначить производителей работ и руководителей по общим нарядам (из числа ответственных по списку).
- 5.9** Желательно наличие у Подрядчика материально-технической базы в районе выполнения работ.
- 5.10** Персонал подрядной организации обязан соблюдать требование Стандарта организации о мерах безопасности при работе с асбестом и асбестосодержащими материалами, а также включать аналогичные условия во все договора субподряда.
- 5.11** Наличие необходимой оснастки, средств малой механизации, электропневмоинструмента, спец инструмента, приспособлений и т.п., наличие у Подрядчика временных передвижных пунктов электроснабжения с устройствами защитного отключения (УЗО).
- 5.12** Подрядчик обязан обеспечить свой персонал необходимыми средствами индивидуальной защиты, спецодеждой и спецобувью, в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, а также всеми необходимыми инструментами и приспособлениями.
- 5.13** Работы должны выполняться специализированными организациями, имеющими опыт работы на аналогичном оборудовании, располагающими техническими средствами, необходимыми для качественного выполнения Работ.
- 5.14** Подрядчик может привлечь для выполнения работ Субподрядную организацию при условии письменного согласия кандидатуры Субподрядчика Заказчиком при этом Подрядчик обязан предоставить на рассмотрение копии необходимых разрешений, свидетельство о допуске к определенному виду работ, сертификатов, аттестатов, связанных с деятельностью Субподрядчика. Все условия производства работ на строительной площадке, относящиеся к Подрядчику аналогично распространяются на привлеченного Субподрядчика.
- 5.15** Ответственность за действия субподрядных организаций в целом перед Заказчиком несёт Подрядчик.
- 5.16** Наличие у Подрядчика положительных референций на выполнение аналогичных работ.
- 5.17** Подрядчик обязан предоставить в отдел охраны труда СОТиТБ филиала «Березовский» ООО «Э.ОН Инжиниринг» все необходимые документы, Подрядчик обязан обеспечить выполнение регламента организации системы менеджмента охраны здоровья и безопасности труда- «Правила техники безопасности для подрядных организаций РО-БРИИ-01»

5.18 Подрядчик обязан обеспечить сохранность материалов, оборудования и другого имущества на территории рабочей зоны с начала работ до их завершения и приемки Заказчиком выполненных работ.

6. Требования к выполнению работ:

6.1 Работы должны быть выполнены в соответствии с действующими правилами безопасности (ПБ), руководящими документами (РД), Правилами проектирования, изготовления, приемки и другими действующими нормативными актами и нормативно-техническими документами Российской Федерации в рамках настоящего Технического задания, в том числе:

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.97 № 116-ФЗ (с изменениями 31.12.2014 г.).
 2. Федеральный закон "О техническом регулировании" от 27.12.2002 № 184-ФЗ (ред. от 23.07.2013 с изменениями, вступившими в силу с 24.07.201
 3. Технический регламент таможенного союза о безопасности машин и оборудования ТР ТС 010/2011 (утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 823).
 4. Приказ от 23 июня 2014 года N 260 «Об утверждении Административного регламента Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору по предоставлению государственной услуги по ведению реестра заключений экспертизы промышленной безопасности».
 5. Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств, для опасных производственных объектов (РД 03-613-03).
 6. Оборудование грузоподъемное. Общие технические требования (РД 36-62-00).
 7. Методические рекомендации по осуществлению идентификации опасных производственных объектов (Приказ № 131).
 8. В.С. Котельников, Н.А. Шишков. Сборник типовых инструкций по безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов. М. ПИО ОБТ, 1997.
 9. Рекомендации по проведению испытаний грузоподъемных машин (РД 10-525-03).
 10. "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" Приказ № 533 от 12.11.2013 г.
 11. Приказ Минэнерго РФ от 13-01-2003 «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей».
 12. Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок. ПОТ РМ-016-2001. РД 153-34.0-03.150-00.
 13. ГОСТ 25546-82 Краны грузоподъемные. Режимы работы.
 14. ГОСТ 25835-83 Краны грузоподъемные. Классификация механизмов по режимам работы.
 15. ГОСТ 28609-90 Краны грузоподъемные. Основные положения расчета.
 16. ГОСТ 29266-92 ИСО 9373-89 Краны грузоподъемные. Требования к точности измерения параметров при испытаниях.
 17. РД 24.090.52-90 Подъемно-транспортные машины. Материалы для сварочных металлических конструкций.
 18. РД 50:48:0075.03.05 Требования к устройству и безопасной эксплуатации надземных крановых путей .
- «Правила противопожарного режима в Российской Федерации» (Постановление Правительства РФ от 25.04.2012 № 390 «О противопожарном режиме»);
 - ПОТ РМ-012-2000 «Межотраслевые правила по охране труда при работе на высоте
- Другие действующие директивные материалы, обязательные для энергетики.

6.2 Подрядчик обязан выполнить работы в соответствии с техническими условиями, технологическими картами, технологическими процессами, заводскими инструкциями, чертежами и проектом производства работ (ППР).

6.3 При проведении работ должны использоваться сертифицированные материалы и оборудование на основании Федерального Закона РФ от 27.12.2002г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» и Федерального Закона от 22 июля 2008г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».

6.4 Подрядчик за свой счет обеспечивает сбор, хранение, вывоз и утилизацию отходов, образовавшихся при выполнении работ с территории строительной площадки на лицензированный объект размещения или утилизации отходов в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ об охране окружающей среды (экологического законодательства). Ответственность за несоблюдение правил действующего законодательства РФ об охране окружающей среды несет Подрядчик.

Близлежащие лицензируемые объекты размещения и утилизации отходов расположены по адресу:

а) МУП «КБО», Красноярский кр. г. Назарово, ул. Школьная 5А (расстояние 120 км);

б) ООО « Ужурский сервисцентр», Красноярский кр., г. Ужур, ул. Победы социализма д.116 (расстояние 88 км)

Либо утилизация отходов осуществляется по договору на любой другой лицензированный полигон ТБО.

7. Требования к применяемому оборудованию:

7.1 При проведении работ должны использоваться сертифицированные инструменты и оборудование на основании Федерального Закона РФ от 27.12.2002г. № 184 –ФЗ « О техническом регулировании и Федерального Закона от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ « Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»

8. Сроки выполнения работ

8.1. Сроки выполнения работ:

Срок начала выполнения работ – **15.08.2016**

Срок окончания выполнения работ – **15.09.2016**

Сроки выполнения работ, входящих в объем настоящего Технического задания, определяются в соответствии с Графиком производства работ. График производства работ предоставляется Подрядчиком при подаче ТКП (Технико- коммерческого предложения) с указанием объемов, сроков и численностью персонала. Утверждается руководителем Подрядчика и согласовывается Заказчиком.

8.2. Заказчик вправе в одностороннем порядке скорректировать сроки начала и окончания выполнения работ на условиях заключенного договора.

8.3 Подрядчик является ответственным за соблюдение сроков выполняемых работ в согласованных объемах.

9.Требования к сдаче-приемке Работ:

9.1 Сдача-приемка работ осуществляется в полном объеме по фактическим объемам выполненных работ путем контрольных обмеров, инспекции всех работ и подписания акта сдачи-приемки формы КС-2 совместно со сдачей технической документации по выполненным работам. В полном объеме сдача работ осуществляется в любом случае, независимо от сдачи отдельных этапов выполняемых работ.

9.2 Акт сдачи-приемки формы КС-2 подписывается Заказчиком только после получения от Подрядчика всей необходимой исполнительной документации по выполненным работам.

9.3 Сдача-приемка должна осуществляться в соответствии с НТД, в том числе с регламентирующими документами указанные в п.7.1 настоящего Технического задания.

9.4. Недостатки работ, обнаруженные в ходе сдачи или выявленные в период гарантийной эксплуатации объекта, фиксируются и устраняются на условиях договора.

9.5. Приемка оборудования, этапа строительства комплекса (в рамках настоящего Технического задания) производится комиссией, в состав которой входят представители Подрядчика.

9.6. По окончании выполнения всего объема работ в рамках настоящего Технического задания, стороны подписывают Итоговый акт сдачи-приемки выполненных работ.

10. Документация, предъявляемая Заказчику:

Подрядчик предъявляет Заказчику документацию:

10.1 Перечень организаций, участвовавших в производстве работ, фамилии ИТР, ответственных за выполнение этих работ.

10.2 Сертификаты и технические паспорта на оборудование и материалы, конструкции, детали и узлы оборудования;

10.3 Акты входного контроля на материалы, оборудование;

10.4 Акты о завершении работ и выполненных работ, установленной формы, в том числе Акты о приемке оборудования в эксплуатацию;

10.5 Перечень дополнительных работ, не предусмотренных проектом;

10.6 ППР, разработанные в ходе выполнения работ.

10.7 Комплект исполнительной документации (тех. акты, чертежи, схемы, и т.п.).

10.8 Итоговый акт сдачи-приемки выполненных работ.

11. Гарантии исполнителя работ:

Подрядчик должен гарантировать:

11.1 Надлежащее качество работ в полном объеме в соответствии с проектной документацией и действующей нормативно-технической документацией РФ.

11.2 Выполнение всех работ в установленные Договором сроки.

11.3 Возмещение Заказчику причиненных убытков при обнаружении недостатков в процессе гарантийной эксплуатации объекта, результата работ.

11.4 Подрядчик несет ответственность перед Заказчиком за причиненный своими действиями или бездействием ущерб оборудованию, материалам, зданиям, сооружениям Заказчика в размере затрат на восстановление.

11.5 Срок гарантии на результат выполненных работ устанавливается продолжительностью **24 (Двадцать четыре) месяца** с момента подписания Итогового акта сдачи-приемки всего объема выполненных работ или с момента передачи результата выполненных работ по договору от Подрядчика к Заказчику (третьему лицу, указанному Заказчиком) при отказе от исполнения Договора (расторжения Договора). Подрядчик гарантирует, что качество выполняемых по Договору Работ соответствует Техническому заданию, технической документации, требованиям ТУ .

12. Сопутствующие условия.

12.1 Заказчик до начала работ предоставляет Подрядчику точки подключения к сетям инженерно-технического обеспечения для обеспечения Подрядчика временным электро-тепло-водо-газоснабжением на период выполнения Работ.

12.2 Снабжение Подрядчика электро-тепло-водо-газо ресурсами осуществляется на основании договора, заключаемого Подрядчиком со снабжающей организацией. В случае

если обеспечение Подрядчика электро-тепло-водо-газ ресурсами осуществляет Заказчик, то Подрядчик оплачивает Заказчику стоимость потребленных ресурсов в течение 5 (Пяти) дней с даты выставления Заказчиком соответствующего счета. Стоимость потребленных ресурсов определяется на основании данных приборов учета, а при отсутствии приборов учета – на основании представленного Заказчиком расчета. Заказчик имеет право удержать стоимость потребленных ресурсов из платежей, подлежащих оплате Подрядчику.

Механик по кранам



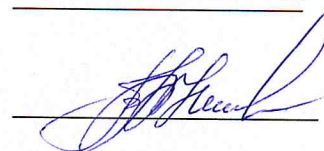
В.М.Капирусов

Главный механик



Б.Н. Сватус

Начальник отдела контроллинга



А.Н. Богомолова

Заместитель руководителя службы
строительного контроля и технического надзора



С.Л. Долматов

Заместитель директора по
капитальному строительству



А.Н.Харин