

УТВЕРЖДАЮ:  
И. о. главного инженера  
Филиала «Березовская ГРЭС»  
ПАО «Юнипро»  
Н.В. Никитин  
« 29 » 09 2017 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ

на изготовление и поставку рабочих колес ст. №35,40 РНД-1  
паровой турбины К-800-240-5М Берёзовской ГРЭС

1. **Наименование предприятия:** Филиал «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».
2. **Цель закупки:** восстановление проточной части турбины К-800-240-5 ст.№3 филиала «Берёзовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».
3. **Основные технические требования:** Изготовление и поставка рабочих колес:  
ст. № 35 чертеж №1237609-01 1шт.  
ст. № 40 чертеж №1220388-01 1шт.
4. **Дополнительные требования:**
  - 4.1 Поставляемая продукция должна иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности (Федеральный Закон РФ № 116-ФЗ от 21.07.97г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»).
  - 4.2 Поставляемое оборудование должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2017 года;
  - 4.3 Поставщик должен гарантировать поставку качественного, нового товара с указанием сроков эксплуатации, с соблюдением сроков поставки;
  - 4.4 Доставка оборудования должна осуществляться Поставщиком до склада Заказчика.
5. **Требования к изготовителю (поставщику).**
  - 5.1 Исполнитель несет ответственность за правильность разработанной им документации, независимо от согласования Заказчика, за исключением случаев, когда ошибки вызваны неправильными исходными данными Заказчика.
  - 5.2 Наличие гражданской правоспособности в полном объеме для заключения и исполнения договоров.

**6. Сроки поставки:** 25.02.2018 года.

**7. Требования к выполнению работ.**

7.1 Работы должны выполняться в соответствии с технологическими требованиями и действующими нормативными материалами завода – изготовителя оборудования.

7.2 Качество применяемых материалов и изготовления должно соответствовать заводским требованиям и действующими на предприятии нормативным документам (ГОСТ, СТП, ТУ, РД), регламентирующими производство соответствующей продукции.

**8. Требования к сдаче – приемке.**

8.1 В соответствии с техническими требованиями и сопровождающими документами.

8.2 После поставки продукции на склад Заказчика, производится входной контроль поставляемого оборудования согласно РД 34.17.401-95 по результатам чего подписывается Акт выполненных работ установленной формы.

8.3 В случаях выявления не соответствий, недостатки фиксируются в соответствующем Акте, подписываемом представителями Заказчика и Исполнителя, с указанием срока и порядка их устранения.

8.4 В соответствии с Федеральным Законом РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

**9. Документация предъявляемая Заказчику.**

9.1. Исполнитель, после окончания работ, предоставляет:

- Сертификат соответствия ТР ТС 010/2011 от 18.11.2011г. Технический регламент Таможенного союза " О безопасности машин и оборудования ";
- Сертификат качества завода – изготовителя;
- Паспорта;
- Протоколы испытаний, формуляры;
- Сертификаты на применяемые материалы;
- Отгрузочная спецификация;
- Отправочная ведомость к месту;
- Товарно-транспортная накладная;

9.2. Акт сдачи-приемки выполненных работ.

**10. Требования к упаковке и транспортировке оборудования:**

10.1 Поставка должна осуществляться в заводской жесткой, герметичной упаковке, исключающей возможность попадания влаги, механических повреждений при транспортировке. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию».

10.2 На таре должна быть надпись (ярлык, этикетка), содержащая наименование продукта, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу, нетто, дату, номер партии.

- 10.3 Поставщик отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.
- 10.4 Отсутствие механических повреждений изделия, связанных с нарушением транспортировки.

Зам. директора по капитальному строительству

  
Захваткин С.В.

Зам. главного инженера по ПСУ

  
Шугай А.С.

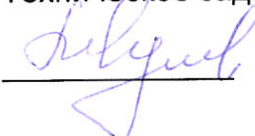
И.о. начальника ОПИПР

  
Герасимчук А.Р.

Начальник ОТД

  
Гундерин О.И.

Техническое задание разработал:

  
\_\_\_\_\_