**Спецификация**

**Закупка № 4180035/81-82**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Полное описание** | **ГОСТ, ТУ** | **Ед.изм.** | **Количество, ед** |
| 1 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 6,5мм исполнения 1 правое 2300-0185 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 2 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 15мм правое 2301-0050 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 3 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 20мм правое 2301-0069 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 4 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 2,3мм исполнения 1 правое 2300-0146 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 5 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 5,0мм исполнения 1 правое 2300-6173 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 6 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 10,5мм исполнения 1 правое 2300-0212 | ГОСТ 10902-77 | шт | 1 |
| 7 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 4,0мм исполнения 1 правое 2300-7545 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 8 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 3,5мм исполнения 1 правое 2300-7533 | ГОСТ 10902-77 | шт | 20 |
| 9 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 5,5мм исполнения 1 правое 2300-6185 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 10 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 3,3мм исполнения 1 правое 2300-7525 | ГОСТ 10902-77 | шт | 20 |
| 11 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 10,0мм исполнения 1 правое 2300-0208 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 12 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 5,8мм исполнения 1 правое 2300-6193 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 13 | Сверло центровочное комбинированное для отверстий 60 градусов с предохранительным конусом 120 градусов(тип B) диаметром 4,0мм исполнения 2 2317-0018 | ГОСТ 14952-75 | шт | 10 |
| 14 | Сверло центровочное комбинированное для отверстий 60 градусов с предохранительным конусом 120 градусов(тип B) диаметром 3,15мм исполнения 2 2317-0017 | ГОСТ 14952-75 | шт | 10 |
| 15 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 11,8мм исполнения 1 правое 2300-0326 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 16 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 8,0мм исполнения 1 правое 2300-0195 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 17 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 26,25мм правое 2301-0090 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 18 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 12,0мм исполнения 1 правое 2300-0219 | ГОСТ 10902-77 | шт | 6 |
| 19 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 18,0мм исполнения 1 правое 2300-0241 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 20 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 15,5мм правое 2301-0053 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 21 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 8,5мм исполнения 1 правое 2300-0200 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 22 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 30мм правое 2301-0106 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 23 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 2,1мм исполнения 1 правое 2300-0143 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 24 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 11,0мм исполнения 1 правое 2300-0214 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 25 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса В диаметром 11мм правое 2301-0034 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 26 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 2,0мм исполнения 1 правое 2300-0141 | ГОСТ 10902-77 | шт | 20 |
| 27 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 3,7мм исполнения 1 правое 2300-7537 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 28 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса В диаметром 6мм правое 2301-0001 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 29 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 3,0мм исполнения 1 правое 2300-7515 | ГОСТ 10902-77 | шт | 20 |
| 30 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 16,25мм правое 2301-0055 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 31 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса В диаметром 8,5мм правое 2301-0020 | ГОСТ 10903-77 | шт | 10 |
| 32 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 3,1мм исполнения 1 правое 2300-7517 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 33 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 3,2мм исполнения 1 правое 2300-7523 | ГОСТ 10902-77 | шт | 20 |
| 34 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 2,5мм исполнения 1 правое 2300-0148 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 35 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 2,2мм исполнения 1 правое 2300-0145 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 36 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 27,25мм правое 2301-0095 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 37 | Сверло центровочное комбинированное для отверстий 60 градусов с предохранительным конусом 120 градусов(тип B) диаметром 2,0мм исполнения 2 2317-0015 | ГОСТ 14952-75 | шт | 10 |
| 38 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 1,5мм исполнения 1 правое 2300-0134 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 39 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса В диаметром 8мм правое 2301-0015 | ГОСТ 10903-77 | шт | 10 |
| 40 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 16мм правое 2301-0054 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 41 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 10,8мм исполнения 1 правое 2300-0321 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 42 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 3,8мм исполнения 1 правое 2300-7541 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 43 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 4,7мм исполнения 1 правое 2300-7565 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 44 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 6,2мм исполнения 1 правое 2300-0183 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 45 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 8,3мм исполнения 1 правое 2300-0198 | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 46 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 9,7мм исполнения 1 правое 2300-0207 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 47 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 4,6мм исполнения 1 правое 2300-7563 из стали марки Р6М5 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 48 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 4,8мм исполнения 1 правое 2300-7567 из стали быстрорежущей марки Р6М5 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 49 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии нормальной точности класса В диаметром 4,9мм исполнения 1 правое 2300-7571 из стали быстрорежущей марки Р6М5 | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 50 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 21,25мм правое 2301-0074 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 51 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 21,5мм правое 2301-0075 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 52 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 23мм правое 2301-0079 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 53 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 20,25мм правое 2301-0202 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 54 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком для труднообрабатываемых материалов средней серии диаметром 12,3мм | ГОСТ 20695-75 | шт | 5 |
| 55 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии диаметром 3,0мм | ГОСТ 10902-77 | шт | 4 |
| 56 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии диаметром 3,2мм | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 57 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии диаметром 3,5мм | ГОСТ 10902-77 | шт | 3 |
| 58 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии диаметром 4,1мм | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 59 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии диаметром 4,2мм | ГОСТ 10902-77 | шт | 4 |
| 60 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии диаметром 4,5мм | ГОСТ 10902-77 | шт | 5 |
| 61 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии диаметром 5,0мм | ГОСТ 10902-77 | шт | 3 |
| 62 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии диаметром 5,1мм | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 63 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком средней серии диаметром 6,5мм | ГОСТ 10902-77 | шт | 3 |
| 64 | Сверло спиральное с коническим хвостовиком диаметром 10мм | НД Производителя | шт | 5 |
| 65 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком диаметром 5,5мм | НД Производителя | шт | 30 |
| 66 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком нормальной точности диаметром 5,9мм правое исполнения 1 класса точности В | НД Производителя | шт | 10 |
| 67 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком нормальной точности диаметром 3,9мм правое исполнения 1 класса точности В | ГОСТ 10902-77 | шт | 10 |
| 68 | Сверло спиральное с коническим хвостовиком нормальной точности диаметром 29,5мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 10 |
| 69 | Сверло спиральное с коническим хвостовиком нормальной точности диаметром 30,5мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 10 |
| 70 | Сверло спиральное с коническим хвостовиком нормальной точности диаметром 31мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 10 |
| 71 | Сверло спиральное с коническим хвостовиком нормальной точности диаметром 31,5мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 72 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком диаметром 5,60мм типа 1 нормальной точности | ГОСТ 20695-75 | шт | 5 |
| 73 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком диаметром 8,80мм типа 1 нормальной точности | ГОСТ 20695-75 | шт | 5 |
| 74 | Сверло спиральное с цилиндрическим хвостовиком диаметром 9,80мм типа 1 нормальной точности | ГОСТ 20695-75 | шт | 5 |
| 75 | Сверло спиральное с коническим хвостовиком диаметром 10,20мм типа 1 нормальной точности | ГОСТ 20697-75 | шт | 5 |
| 76 | Сверло спиральное с коническим хвостовиком диаметром 13,80мм типа 1 нормальной точности | ГОСТ 20697-75 | шт | 5 |
| 77 | Сверло спиральное с коническим хвостовиком диаметром 15,25мм типа 1 нормальной точности | ГОСТ 20697-75 | шт | 5 |
| 78 | Cверло нормальной точности диаметром 20,50мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 79 | Cверло нормальной точности диаметром 22,00мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 80 | Cверло нормальной точности диаметром 22,50мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 81 | Cверло нормальной точности диаметром 23,25мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 82 | Cверло нормальной точности диаметром 23,50мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 83 | Cверло нормальной точности диаметром 25,00мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 84 | Cверло нормальной точности диаметром 26,50мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 85 | Cверло нормальной точности диаметром 28,50мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 86 | Cверло нормальной точности диаметром 29,00мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 87 | Cверло нормальной точности диаметром 29,25мм с нормальным хвостовиком класса точности В | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 88 | Сверло спиральное с коническим нормальным хвостовиком нормальной точности класса B диаметром 12мм правое 2301-0039 | ГОСТ 10903-77 | шт | 5 |
| 89 | Метчик с проходным удлиненным хвостовиком для метрической резьбы М39х2,0 длиной 149мм первого класса точности исполнения 2 правый одинарный для сквозных отверстий 2620-2089.1 | ГОСТ 3266-81 | шт | 2 |
| 90 | Метчик для нарезания трубной цилиндрической резьбы G1/2 класса точности A2 исполнения 1 правый одинарный для сквозных отверстий 2625-0001.A2 | ГОСТ 3266-81 | шт | 3 |
| 91 | Метчик для нарезания трубной цилиндрической резьбы G3/4 класса точности A2 исполнения 1 правый одинарный для сквозных отверстий 2625-0041.A2 | ГОСТ 3266-81 | шт | 3 |
| 92 | Метчик для нарезания трубной цилиндрической резьбы G1 класса точности A2 исполнения 1 правый одинарный для сквозных отверстий 2625-0057.A2 | ГОСТ 3266-81 | шт | 3 |
| 93 | Метчик для нарезания трубной цилиндрической резьбы G1 1/4 класса точности A2 исполнения 1 правый одинарный для сквозных отверстий 2625-0073.A2 | ГОСТ 3266-81 | шт | 3 |
| 94 | Метчик машинно-ручной для метрической резьбы М48 шаг 5, правый, универсального применения, для материалов с пределом прочности до 1000 N/мм, допуск по ISO2-6H, быстрорежущая сталь - HSS, угол профиля резьбы - 60гр, общая длинна 180мм, изготовлен по DIN 352 | ГОСТ 3266-81 | шт | 2 |
| 95 | Метчик с проходным хвостовиком для метрической резьбы М36х2,0 длиной 144мм второго класса точности исполнения 2 правый комплектный чистовой 2620-2049.2 | ГОСТ 3266-81 | шт | 3 |
| 96 | Метчик с проходным хвостовиком для метрической резьбы М36х3,0 длиной 162мм второго класса точности исполнения 2 правый одинарный для сквозных отверстий 2620-2053.2 | ГОСТ 3266-81 | шт | 2 |
| 97 | Метчик М12 | ГОСТ 1604-71 | шт | 5 |
| 98 | Метчик комплектный 2620-1095.2 черновой 2620-1093.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 4,0мм шагом 0,70мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 5 |
| 99 | Метчик комплектный 2621-1217.2 черновой 2621-1215.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 8,0мм шагом 1,0мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 5 |
| 100 | Метчик комплектный 2621-1439.2 черновой 2621-1437.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 10,0мм шагом 1,5мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 5 |
| 101 | Метчик комплектный 2621-1431.2 черновой 2621-1429.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 10,0мм шагом 1,25мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 5 |
| 102 | Метчик комплектный 2621-1503.2 черновой 2621-1501.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 12,0мм шагом 1,25мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 5 |
| 103 | Метчик комплектный 2621-1567.2 черновой 2621-1565.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 14,0мм шагом 2,00мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 5 |
| 104 | Метчик комплектный 2621-1623.2 черновой 2621-1621.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 16,0мм шагом 2,00мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 5 |
| 105 | Метчик комплектный 2621-1615.2 черновой 2621-1613.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 16,0мм шагом 1,50мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 5 |
| 106 | Метчик комплектный 2621-1727.2 черновой 2621-1725.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 20,0мм шагом 2,00мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 5 |
| 107 | Метчик комплектный 2621-1815.2 черновой 2621-1813.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 24,0мм шагом 2,00мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 5 |
| 108 | Метчик комплектный 2621-1807.2 черновой 2621-1805.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 24,0мм шагом 1,50мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 5 |
| 109 | Метчик комплектный 2621-1891.2 черновой 2621-1889.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 27,0мм шагом 3,00мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 3 |
| 110 | Метчик комплектный 2621-1939.2 черновой 2621-1937.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 30,0мм шагом 1,50мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 3 |
| 111 | Метчик комплектный 2621-2159.2 черновой 2621-2157.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 42,0мм шагом 3,00мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 3 |
| 112 | Метчик комплектный 2621-2153.2 черновой 2621-2151.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 42,0мм шагом 2,00мм 2-го класса точности исполнения 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 3 |
| 113 | Метчик комплектный 2625-0007.А2 черновой 2625-0005.А2 чистовой для трубной цилиндрической резьбы G1/8 степени точности А2 исполнение 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 3 |
| 114 | Метчик комплектный 2625-0015.А2 черновой 2625-0013.А2 чистовой для трубной цилиндрической резьбы G1/4 степени точности А2 исполнение 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 3 |
| 115 | Метчик комплектный 2625-0023.А2 черновой 2625-0021.А2 чистовой для трубной цилиндрической резьбы G3/8 степени точности А2 исполнение 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 3 |
| 116 | Метчик комплектный 2625-0111.А2 черновой 2625-0109.А2 чистовой для трубной цилиндрической резьбы G2 степени точности А2 исполнение 1 правый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 2 |
| 117 | Метчик для нарезания конической дюймовой резьбы К1/16" | ГОСТ 6227-80 | шт | 1 |
| 118 | Метчик для нарезания конической дюймовой резьбы К3/8" | ГОСТ 6227-80 | шт | 1 |
| 119 | Метчик комплектный 2621-1624.2 черновой 2621-1622.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 16,0мм шагом 2,00мм 2-го класса точности исполнения 1 левый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 2 |
| 120 | Метчик комплектный 2621-1736.2 черновой 2621-1734.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 20,0мм шагом 2,50мм 2-го класса точности исполнения 1 левый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 2 |
| 121 | Метчик комплектный 2621-1784.2 черновой 2621-1782.2 чистовой с проходным хвостовиком для метрической резьбы номинальным диаметром 22,0мм шагом 2,50мм 2-го класса точности исполнения 1 левый | ГОСТ 3266-81 | к-т | 2 |
| 122 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М14х1,5 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-1797 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 3 |
| 123 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М18х1 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-2105 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 3 |
| 124 | Плашка круглая для метрической резьбы с крупным шагом М18х2,5 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-2083 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 5 |
| 125 | Плашка круглая для метрической резьбы с крупным шагом М12х1,75 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-1745 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 5 |
| 126 | Плашка круглая машинная для конической дюймовой резьбы K3/8" 2684-0004 из стали марки 9ХС | ГОСТ 6228-80 | шт | 1 |
| 127 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М12х1 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-1767 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 3 |
| 128 | Плашка круглая для метрической резьбы с крупным шагом М10х1,5 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-1677 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 5 |
| 129 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М8х1 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-1625 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 3 |
| 130 | Плашка круглая для метрической резьбы с крупным шагом М30х3,5 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-2345 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 3 |
| 131 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М10х1,25 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-1685 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 5 |
| 132 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М16х1 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-2045 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 8 |
| 133 | Плашка круглая для метрической резьбы с крупным шагом М4х0,7 типа 2 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-1521 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 5 |
| 134 | Плашка круглая машинная для нарезания трубной цилиндрической резьбы G1/2" класса точности А правая 2654-0157 А | ГОСТ 9740-71 | шт | 7 |
| 135 | Плашка круглая для метрической резьбы с крупным шагом М16х2 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-2031 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 10 |
| 136 | Плашка круглая для метрической резьбы с крупным шагом М5х0,8 типа 2 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-1551 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 5 |
| 137 | Плашка круглая для метрической резьбы с крупным шагом М20х2,5 типа 3 с углом в плане 25град правая класс точности 6g 2650-2127 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 10 |
| 138 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М30х2,0 типа 3 с углом в плане 25град правая с полем допуска 6g 2650-2517 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 3 |
| 139 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М18х2,0 типа 3 с углом в плане 45град левая с полем допуска 6g 2650-2096 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 2 |
| 140 | Плашка круглая машинная для нарезания трубной цилиндрической резьбы G3/4" класса точности B правая 2654-0163 B | ГОСТ 9740-71 | шт | 3 |
| 141 | Плашка круглая для метрической резьбы с крупным шагом М24х3,0 типа 3 с углом в плане 25град правая с полем допуска 6g 2650-2217 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 8 |
| 142 | Плашка круглая машинная для нарезания трубной цилиндрической резьбы G1" класса точности A правая 2654-0167 A | ГОСТ 9740-71 | шт | 1 |
| 143 | Плашка круглая машинная для нарезания трубной цилиндрической резьбы G1 1/4" класса точности A правая 2654-0173 A | ГОСТ 9740-71 | шт | 1 |
| 144 | Плашка круглая для метрической резьбы с крупным шагом М16х2 типа 3 с углом в плане 25град левая с полем допуска 6g 2650-2032 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 2 |
| 145 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М22х1,0 типа 3 с углом в плане 45град правая класс точности 6g 2650-2201 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 3 |
| 146 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М27х1,0 типа 3 с углом в плане 45град правая с полем допуска 6g 2650-2313 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 3 |
| 147 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М36х3,0 типа 3 с углом в плане 45град правая класс точности 6g 2650-2471 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 2 |
| 148 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М39х3,0 типа 3 с углом в плане 45град правая с полем допуска 6g 2650-2515 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 2 |
| 149 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М39х1,5 типа 3 с углом в плане 45град правая с полем допуска 6g 2650-2531 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 2 |
| 150 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М42х2,0 типа 3 с углом в плане 45град правая с полем допуска 6g 2650-2591 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 2 |
| 151 | Плашка круглая для метрической резьбы с мелким шагом М45х2,0 типа 3 с углом в плане 45град правая с полем допуска 6g 2650-2635 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 2 |
| 152 | Плашка М8х1,25 | ГОСТ 9740-71 | шт | 10 |
| 153 | Плашка машинная круглая для нарезания метрической резьбы М18х1,5 типа 3 с углом в плане 25град правая с полем допуска 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 5 |
| 154 | Плашка круглая машинная для нарезания метрической резьбы М20х1,5 правая с углом в плане 25градусов с полем допуска резьбы 6g | ГОСТ 9740-71 | шт | 5 |
| 155 | Плашка М48х5 Шаг метрической резьбы-5, Вид нарезаемой резьбы-метрическая, Направление нарезаемой резьбы-правое, Диаметр метрической резьбы-48, | ГОСТ 9740-71 | шт | 2 |
| 156 | Плашка круглая для нарезания метрической резьбы класс точности 8h резьба диаметром 42мм шаг резьбы 3мм угол в плане 25град | ГОСТ 9740-71 | шт | 2 |
| 157 | Плашка круглая машинная с номинальным диаметром резьбы 22,0мм шагом 2,50мм углом в плане ϕ=25 для поля допуска резьбы 6g левая | ГОСТ 9740-71 | шт | 2 |
| 158 | Плашка круглая машинная с обозначением размера трубной цилиндрической резьбы G 11/2 для класса точности резьбы B правая | ГОСТ 9740-71 | шт | 4 |
| 159 | Плашка круглая машинная с обозначением размера трубной цилиндрической резьбы G1/16 для класса точности резьбы B правая | ГОСТ 9740-71 | шт | 3 |
| 160 | Плашка круглая машинная для нарезания конической дюймовой резьбы K1/16" | ГОСТ 6228-80 | шт | 2 |
| 161 | Фреза отрезная дисковая тип 2(со средним зубом) диаметр 80мм ширина 3мм число зубьев 40 класс 2 2254-1218 2 | ГОСТ 2679-93 | шт | 20 |
| 162 | Фреза отрезная дисковая тип 2(со средним зубом) диаметр 80мм ширина 2мм число зубьев 40 класс 2 2254-1212 2 | ГОСТ 2679-93 | шт | 20 |
| 163 | Фреза отрезная дисковая тип 2(со средним зубом) диаметр 200мм ширина 2мм число зубьев 80 класс 2 2254-1324 2 | ГОСТ 2679-93 | шт | 10 |
| 164 | Фреза отрезная дисковая тип 2(со средним зубом) диаметр 80мм ширина 2,5мм число зубьев 40 класс 2 2254-1214 2 | ГОСТ 2679-93 | шт | 20 |
| 165 | Фреза дисковая трехсторонняя тип 1(прямой зуб) диаметр 100мм ширина 16мм число зубьев 20 общего назначения поле допуска Р9 2240-0214 Р9 | ГОСТ 28527-90 | шт | 10 |
| 166 | Фреза шпоночная с коническим хвостовиком(тип 2) праворежущая диаметром 20мм длиной рабочей части 22мм общей 107мм с конусом Морзе 2 для шпоночных пазов с полем допуска N9 2235-0055 N9 | ГОСТ 9140-78 | шт | 10 |
| 167 | Фреза шпоночная праворежущий тип 1 Даметром 12мм для обработки шпоночного паза с полем допуска N9 ЦХ 2234-0367 | ГОСТ 9140-78 | шт | 10 |
| 168 | Фреза шпоночная праворежущий тип 1 Даметром 10мм для обработки шпоночного паза с полем допуска N9 ЦХ 2234-0365 | ГОСТ 9140-78 | шт | 10 |
| 169 | Фреза шпоночная праворежущий тип 1 Даметром 8мм для обработки шпоночного паза с полем допуска N9 ЦХ 2234-0363 | ГОСТ 9140-78 | шт | 10 |
| 170 | Фреза шпоночная праворежущий тип 1 Даметром 14мм для обработки шпоночного паза с полем допуска N9 ЦХ 2234-0371 | ГОСТ 9140-78 | шт | 10 |
| 171 | Фреза шпоночная с коническим хвостовиком(тип 2) праворежущая диаметром 22мм длиной 124мм с конусом Морзе 3 для шпоночных пазов с полем допуска N 9 | ГОСТ 9140-78 | шт | 10 |
| 172 | Фреза шпоночная с коническим хвостовиком(тип 2) праворежущая диаметром 25мм длиной 128мм с конусом Морзе 3 для шпоночных пазов с полем допуска N 9 | ГОСТ 9140-78 | шт | 10 |
| 173 | Фреза шпоночная с коническим хвостовиком(тип 2) праворежущая диаметром 28мм длиной 128мм с конусом Морзе 3 для шпоночных пазов с полем допуска N 9 | ГОСТ 9140-78 | шт | 10 |
| 174 | Фреза праворежущая шпоночная диаметром 16мм исполнения 4 общей длиной 117мм для обработки шпоночного паза с полем допуска N9 | ГОСТ Р 53003-2008 | шт | 10 |
| 175 | Фреза праворежущая шпоночная диаметром 18мм исполнения 4 общей длиной 117мм для обработки шпоночного паза с полем допуска N9 | ГОСТ Р 53003-2008 | шт | 10 |
| 176 | Фреза праворежущая шпоночная диаметром 32мм исполнения 4 общей длиной 155мм для обработки шпоночного паза с полем допуска N9 | ГОСТ Р 53003-2008 | шт | 10 |
| 177 | Фреза праворежущая шпоночная диаметром 36мм исполнения 4 общей длиной 155мм для обработки шпоночного паза с полем допуска N9 | ГОСТ Р 53003-2008 | шт | 10 |
| 178 | Фреза праворежущая шпоночная диаметром 40мм исполнения 4 общей длиной 188мм для обработки шпоночного паза с полем допуска N9 | ГОСТ Р 53003-2008 | шт | 10 |
| 179 | Резец токарный отрезной с пластиной из твердого сплава ВК8 исполнение 2 правый с углом в плане 90 градусов сечение 25х16мм длина 140мм 2130-0009 ВК8 | ГОСТ 18884-73 | шт | 30 |
| 180 | Резец токарный отрезной с пластиной из твердого сплава Т5К10 исполнение 2 правый с углом в плане 90 градусов сечение 25х16мм длина 140мм 2130-0009 Т5К10 | ГОСТ 18884-73 | шт | 30 |
| 181 | Резец токарный подрезной отогнутый с пластинами из твердого сплава ВК8 правый угол врезки пластины 10 градусов сечение 32х20мм длина 170мм 2112-0007 ВК8 | ГОСТ 18880-73 | шт | 15 |
| 182 | Резец токарный проходной упорный тип 1(прямой) с пластиной из твердого сплава Т5К10 с углом врезки пластины 10 градусов правый сечение 32х20мм длина 140мм 2101-0015 Т5К10 | ГОСТ 18879-73 | шт | 5 |
| 183 | Резец токарный расточной с пластиной из твердого сплава Т5К10 исполнение 1 для обработки сквозных отверстий с углом врезки пластины 10 градусов сечение 20х20мм длина 200мм 2140-0008 Т5К10 | ГОСТ 18882-73 | шт | 10 |
| 184 | Резец токарный проходной упорный тип 1(прямой) с пластиной из твердого сплава Т5К10 с углом врезки пластины 10 градусов правый сечение 25х16мм длина 120мм 2101-0013 Т5К10 | ГОСТ 18879-73 | шт | 5 |
| 185 | Резец токарный отрезной с пластиной из твердого сплава Т5К10 исполнение 2 правый с углом в плане 90 градусов сечение 32х20мм длина 170мм 2130-0013 Т5К10 | ГОСТ 18884-73 | шт | 35 |
| 186 | Резец токарный расточной с пластинами из твердого сплава ВК8 для обработки глухих отверстий исполнение 1 угол врезки пластины 10 градусов сечение 20х20мм длина 200мм 2141-0009 ВК8 | ГОСТ 18883-73 | шт | 10 |
| 187 | Резец токарный проходной упорный тип 1(прямой) с пластиной из твердого сплава ВК8 с углом врезки пластины 10 градусов правый сечение 32х20мм длина 140мм 2101-0015 ВК8 | ГОСТ 18879-73 | шт | 5 |
| 188 | Резец токарный отрезной с пластиной из твердого сплава ВК8 исполнение 2 правый с углом в плане 90 градусов сечение 32х20мм длина 170мм 2130-0013 ВК8 | ГОСТ 18884-73 | шт | 35 |
| 189 | Резец токарный проходной упорный тип 1(прямой) с пластиной из твердого сплава ВК8 с углом врезки пластины 10 градусов правый сечение 25х16мм длина 120мм 2101-0013 ВК8 | ГОСТ 18879-73 | шт | 5 |
| 190 | Резец токарный проходной упорный тип 2(изогнутый) с пластиной из твердого сплава ВК8 с углом врезки пластины 10 градусов правый сечение 40х32мм длина 200мм 2103-0027 ВК8 | ГОСТ 18879-73 | шт | 10 |
| 191 | Резец токарный расточной с пластиной из твердого сплава ВК8 исполнение 2 для обработки сквозных отверстий с углом врезки пластины 10 градусов сечение 32х25мм длина 280мм 2140-0059 Т15К6 | ГОСТ 18882-73 | шт | 10 |
| 192 | Резец токарный проходной упорный тип 2(изогнутый) с пластиной из твердого сплава ВК8 с углом врезки пластины 10 градусов правый сечение 25х16мм длина 140мм 2103-0007 | ГОСТ 18879-73 | шт | 5 |
| 193 | Резец токарный расточной с пластиной из твердого сплава ВК8 исполнение 1 для обработки сквозных отверстий с углом врезки пластины 10 градусов сечение 25х25мм длина 240мм 2140-0010 ВК8 | ГОСТ 18882-73 | шт | 10 |
| 194 | Резец токарный подрезной отогнутый с пластинами из твердого сплава Т5К10 правый угол врезки пластины 10 градусов сечение 25х16мм длина 140мм 2112-0005 Т5К10 | ГОСТ 18880-73 | шт | 5 |
| 195 | Резец токарный проходной упорный тип 2(изогнутый) с пластиной из твердого сплава Т5К10 с углом врезки пластины 10 градусов правый сечение 25х16мм длина 140мм 2103-0007 Т5К10 | ГОСТ 18879-73 | шт | 5 |
| 196 | Резец токарный подрезной отогнутый с пластинами из твердого сплава Т5К10 правый угол врезки пластины 10 градусов сечение 32х20мм длина 170мм 2112-0007 Т5К10 | ГОСТ 18880-73 | шт | 15 |
| 197 | Резец токарный расточной с пластиной из твердого сплава ВК8 исполнение 1 для обработки сквозных отверстий с углом врезки пластины 10 градусов сечение 20х20мм длина 200мм 2140-0008 ВК8 | ГОСТ 18882-73 | шт | 10 |
| 198 | Резец токарный расточной с пластинами из твердого сплава ВК8 для обработки глухих отверстий исполнение 1 угол врезки пластины 0 градусов сечение 20х20мм длина 140мм 2141-0026 ВК8 | ГОСТ 18883-73 | шт | 15 |
| 199 | Резец токарный проходной упорный тип 1(прямой) с пластиной из твердого сплава Т5К10 с углом врезки пластины 0 градусов правый сечение 25х16мм длина 120мм 2103-0057 Т5К10 | ГОСТ 18879-73 | шт | 5 |
| 200 | Резец токарный расточной с пластинами из твердого сплава Т15К10 для обработки глухих отверстий исполнение 1 угол врезки пластины 0 градусов сечение 25х25мм длина 200мм 2141-0030 Т15К10 | ГОСТ 18883-73 | шт | 15 |
| 201 | Резец токарный расточной 2141-0023 с пластиной из твердого сплава ВК8 размеры 140х16х16мм Исполнение хвостовика-упорный, Марка материала рабочей части-ВК8, Высота или диаметр сечения, мм-16, Ширина сечения, мм-16, Условное обозначение/каталожный номер/марка-2141-0023, Длина, мм-140, Направление подачи-правый, Тип и назначение-для глухих отверстий, | ГОСТ 18883-73 | шт | 10 |
| 202 | Резец токарный расточной 2141-0029 с пластиной из твердого сплава Т15К6 размеры 200х20х20ммТип и назначение-расточной, Условное обозначение/каталожный номер/марка-2141-0029, Длина, мм-200, Ширина сечения, мм-20, Направление подачи-правый, Исполнение хвостовика-отогнутый, Высота или диаметр сечения, мм-20, Марка материала рабочей части-Т15К6, | ГОСТ 18883-73 | шт | 5 |
| 203 | Резец токарный подрезной отогнутый с пластинами из твердого сплава ВК8 правый угол врезки пластины 10 градусов сечение 25х16мм длина 140мм | ГОСТ 18880-73 | шт | 5 |
| 204 | Резец проходной правый сечением 40х32мм с углом врезки пластины в стержень 0 градусов пластина из твердого сплава Т5К10 | ГОСТ 18877-73 | шт | 10 |
| 205 | Резец проходной правый сечением 40х32мм с углом врезки пластины в стержень 0 градусов пластина из твердого сплава ВК8 | ГОСТ 18877-73 | шт | 10 |
| 206 | Резец проходной правый сечением 40х32мм с углом врезки пластины в стержень 0 градусов пластина из твердого сплава Т30К4 | ГОСТ 18877-73 | шт | 5 |
| 207 | Резец расточной для сквозных отверстий типа 1 исполнением 1 сечением 16х16мм с углом врезки пластины в стержень 0 градусов пластина из твердого сплава Т5К10 | ГОСТ 18882-73 | шт | 10 |
| 208 | Резец расточной для сквозных отверстий типа 1 исполнением 1 сечением 20х20мм с углом врезки пластины в стержень 0 градусов пластина из твердого сплава Т5К10 | ГОСТ 18882-73 | шт | 10 |
| 209 | Резец расточной для сквозных отверстий типа 1 исполнением 1 сечением 25х25мм с углом врезки пластины в стержень 0 градусов пластина из твердого сплава Т5К10 | ГОСТ 18882-73 | шт | 10 |
| 210 | Резец расточной для сквозных отверстий типа 1 исполнением 1 сечением 25х25мм с углом врезки пластины в стержень 0 градусов пластина из твердого сплава ВК8 | ГОСТ 18882-73 | шт | 10 |
| 211 | Резец расточной для сквозных отверстий типа 1 исполнением 1 сечением 25х25мм с углом врезки пластины в стержень 0 градусов пластина из твердого сплава Т15К6 | ГОСТ 18882-73 | шт | 10 |
| 212 | Резец токарный резьбовой для наружной метрической резьбы типа 1 сечением 25х16мм с пластиной из твердого сплава марки Т5К10 | ГОСТ 18885-73 | шт | 10 |
| 213 | Резец токарный резьбовой для наружной метрической резьбы типа 1 сечением 32х20мм с пластиной из твердого сплава марки Т5К10 | ГОСТ 18885-73 | шт | 10 |
| 214 | Резец токарный резьбовой для наружной метрической резьбы типа 1 сечением 32х20мм с пластиной из твердого сплава марки ВК8 | ГОСТ 18885-73 | шт | 10 |
| 215 | Резец токарный резьбовой для внутренней метрической резьбы типа 2 сечением 16х16мм с пластиной из твердого сплава марки Т5К10 | ГОСТ 18885-73 | шт | 10 |
| 216 | Резец токарный резьбовой для внутренней метрической резьбы типа 2 сечением 16х16мм с пластиной из твердого сплава марки ВК8 | ГОСТ 18885-73 | шт | 10 |
| 217 | Резец токарный резьбовой для внутренней метрической резьбы типа 2 сечением 20х20мм с пластиной из твердого сплава марки Т5К10 | ГОСТ 18885-73 | шт | 10 |
| 218 | Резец токарный резьбовой для внутренней метрической резьбы типа 2 сечением 20х20мм с пластиной из твердого сплава марки ВК8 | ГОСТ 18885-73 | шт | 10 |
| 219 | Резец 2101-0057 Т30К4 токарный проходной упорный тип 1 (прямой) с пластиной из твердого сплава Т30К4 с углом врезки пластины 0 градусов правый сечение 25х16мм длина 120мм | ГОСТ 18879-73 | шт | 2 |
| 220 | Резец токарный проходной упорный тип 2(изогнутый) с пластиной из твердого сплава ВК8 с углом врезки пластины 0 градусов правый сечение 25х16мм длина 140мм 2103-0057 ВК8 | ГОСТ 18879-73 | шт | 15 |
| 221 | Резец токарный проходной упорный тип 2(изогнутый) с пластиной из твердого сплава Т5К10 с углом врезки пластины 0 градусов правый сечение 25х16мм длина 140мм 2103-0057 Т5К10 | ГОСТ 18879-73 | шт | 15 |
| 222 | Резец токарный проходной упорный тип 2(изогнутый) с пластиной из твердого сплава Т30К4 с углом врезки пластины 0 градусов правый сечение 25х16мм длина 140мм 2103-0057 Т30К4 | ГОСТ 18879-73 | шт | 3 |
| 223 | Резец токарный проходной упорный тип 2(изогнутый) с пластиной из твердого сплава ВК8 с углом врезки пластины 0 градусов правый сечение 40х32мм длина 200мм 2103-0077 ВК8 | ГОСТ 18879-73 | шт | 10 |
| 224 | Резец токарный подрезной отогнутый с пластиной из твердого сплава ВК8; правый; угол врезки пластины 0 градусов; сечение 25х16; длина 140мм; 2112-0057 ВК8 | ГОСТ 18880-73 | шт | 15 |
| 225 | Резец токарный подрезной отогнутый с пластиной из твердого сплава Т5К10; правый; угол врезки пластины 0 градусов; сечение 25х16; длина 140мм; 2112-0057 Т5К10 | ГОСТ 18880-73 | шт | 15 |
| 226 | Резец токарный подрезной отогнутый с пластинами из твердого сплава ВК8; правый; угол врезки пластины 0 градусов; сечение 32х20мм; длина 170мм; 2112-0063 ВК8 | ГОСТ 18880-73 | шт | 25 |
| 227 | Резец токарный подрезной отогнутый с пластиной из твердого сплава Т5К10; правый; угол врезки пластины 0 градусов; сечение 32х20мм; длина 170мм; 2112-0063 Т5К10 | ГОСТ 18880-73 | шт | 20 |
| 228 | Резец токарный подрезной отогнутый с пластинами из твердого сплава ВК8; правый; угол врезки пластины 10 градусов; сечение 40х32; длина 200мм; 2112-0019 ВК8 | ГОСТ 18880-73 | шт | 10 |
| 229 | Резец токарный подрезной отогнутый с пластиной из твердого сплава ВК8; правый; угол врезки пластины 0 градусов; сечение 40х32мм; длина 200мм; 2112-0071 ВК8 | ГОСТ 18880-73 | шт | 10 |
| 230 | Резец токарный проходной упорный тип 1 (прямой )с пластиной из твердого сплава ВК8; угол врезки пластины 0 градусов; правый; сечение 32х20мм; длина 140мм; 2101-0059 ВК8 | ГОСТ 18879-73 | шт | 10 |
| 231 | Резец токарный проходной упорный тип 1 (прямой) с пластиной из твердого сплава Т30К4; с углом врезки пластины 0 градусов; правый; сечение 32х20мм; длина 140мм;  2101-0059 Т30К4 | ГОСТ 18879-73 | шт | 5 |
| 232 | Резец токарный проходной отогнутый правый сечением 25х16х140мм с углом врезки пластины в стержень 10 градусов с пластиной из твердого сплава ВК8  2102-0005 | ГОСТ 18877-73 | шт | 5 |
| 233 | Резец токарный проходной отогнутый правый сечением 25х16х140мм с углом врезки пластины в стержень 0 градусов с пластиной из твердого сплава ВК8 2102-0055 | ГОСТ 18877-73 | шт | 10 |
| 234 | Резец токарный проходной отогнутый правый сечение 25х16мм длина 140мм с углом врезки пластины в стержень о градусов с пластиной из твердого сплава Т15К6 2102-0055 Т15К6 | ГОСТ 18877-73 | шт | 3 |
| 235 | Резец токарный проходной отогнутый правый с сечение 32х20 длина 170мм с углом врезки пластины в стержень 0 градусов с пластиной из твердого сплава Т15К6  2102-0009 Т15К6 | ГОСТ 18877-73 | шт | 15 |
| 236 | Резец токарный проходной отогнутый правый сечением 32х20х170мм с углом врезки пластины в стержень 0 градусов с пластиной из твердого сплава ВК8 2102-0009 ВК8 | ГОСТ 18877-73 | шт | 15 |
| 237 | Резец токарный проходной отогнутый правый сечением 32х20х170мм с углом врезки пластины в стержень 10 градусов с пластиной из твердого сплава Т15К6  2102-0009 Т15К6 | ГОСТ 18877-73 | шт | 10 |
| 238 | Резец проходной отогнутый правый сечением 32х20х170мм с углом врезки пластины в стержень 10 градусов с пластиной из твердого сплава Т30К4 2102-0009 Т30К4 | ГОСТ 18877-73 | шт | 5 |
| 239 | Резец токарный проходной упорный тип 1 (прямой )с пластиной из твердого сплава Т5К10; угол врезки пластины 0 градусов; правый; сечение 32х20мм; длина 140мм; 2101-0059 Т5К10 | ГОСТ 18879-73 | шт | 10 |
| 240 | Резец токарный отрезной с пластиной из твердого сплава ВК8 исполнение 4; правый с углом в плане 90 градусов; сечение 25х16мм; длина 140мм; 2130-0103  ВК8 | ГОСТ 18884-73 | шт | 2 |
| 241 | Резец токарный отрезной с пластиной из твердого сплава ВК8 исполнение 4; правый; с углом в плане 90 градусов; сечение 40х25; длина 240мм; 2130-0107 ВК8 | ГОСТ 18884-73 | шт | 4 |
| 242 | Резец токарный проходной упорный тип1(прямой) с пластиной из твердого сплава ВК8 с углом врезки пластины 0 градусов,правый, сечение 25х16мм длина 120мм  2101-0057 ВК8 | ГОСТ 18879-73 | шт | 10 |
| 243 | Резец 2130-0105 Т5К10 токарный отрезной с пластиной из твердого сплава Т5К10 исполнение 4 правый с углом в плане 90 градусов сечение 32х20мм длина 170мм | ГОСТ 18884-73 | шт | 4 |
| 244 | Резец токарный проходной упорный тип 2 (изогнутый) с пластиной из твердого сплава Т30К4 углом врезки пластины 0 градусов; правый; сечение 32х20мм; длина 170мм; 2103-0059 Т30К4 | ГОСТ 18879-73 | шт | 5 |
| 245 | Резец токарный проходной упорный тип 2(изогнутый) с пластиной из твердого сплава Т5К10 с углом врезки пластины 0 градусов правый сечение 32х20мм длина 170мм 2103-0059 Т5К10 | ГОСТ 18879-73 | шт | 35 |
| 246 | Резец 2103-0059 ВК8а токарный проходной упорный тип2 (изогнутый) с пластиной из твердого сплава ВК8 углом врезки пластины 0 грудусов правый сечение 32х20 длина 170мм | ГОСТ 18879-73 | шт | 35 |
| 247 | Резец 2120-0054 Т30К4 Тип и назначение-токарный, Длина-170, Высота или диаметр сечения-32, Марка материала рабочей части-Т30К4, Условное обозначение/каталожный номер/марка-2120-0054, Исполнение хвостовика-чистовой, Направление подачи-широкий, Ширина сечения-20, | ГОСТ 18881-73 | шт | 5 |
| 248 | Полотно ножовочное по металлу 12х300 мм | НД Производителя | шт | 43 |
| 249 | Полотно ножовочное ручное 300х12,5х0,65 (р=1,0) | НД Производителя | шт | 20 |
| 250 | Полотно ножовочное ручное 300х13 | ГОСТ 6645-86 | шт | 4 |
| 251 | Набор метчиков и плашек 40 предметов Арсенал AS-CS40 | НД Производителя | шт | 1 |
| 252 | Корректор наружной резьбы 5/32” – 11/16”(4мм-18мм) NES 1A | НД Производителя | шт | 2 |
| 253 | Корректор наружной резьбы 11/16” – 1.1/2”(17мм-38мм) NES 2 | НД Производителя | шт | 2 |
| 254 | Корректор внутренней резьбы 5/16”–7/16" (8-11мм) NES 21 | НД Производителя | шт | 2 |
| 255 | Корректор внутренней резьбы 1/2”– 5/8”(12-16мм) NES 22 | НД Производителя | шт | 2 |
| 256 | Корректор внутренней резьбы 11/16”–13/16”(16-20мм) NES 23 | НД Производителя | шт | 2 |
| 257 | Корректор внутренней резьбы 7/8”– 1.1/4”(22-32мм) NES 24 | НД Производителя | шт | 2 |
| 258 | Круг алмазный АЧК 200х30х3х76 АС4 100/80 | ГОСТ 16167-90 | шт | 10 |
| 259 | Карандаш алмазный тип 02 | НД Производителя | шт | 10 |
| 260 | Шприц рычажно-плунжерный | НД Производителя | шт | 2 |
| 261 | Шпатель для заделки швов и трещин 100мм стальное полированное лезвие, пластиковая ручка. | НД Производителя | шт | 2 |
| 262 | Шпатель фасадный 240мм для работы на поверхностях большой плошади. Материал нержавеющая сталь, прорезиненная ручка. | НД Производителя | шт | 2 |
| 263 | Мастерок плиточника 180мм 05038 FIT | НД Производителя | шт | 2 |
| 264 | Мастерок штукатура 150мм 05045 FIT | НД Производителя | шт | 2 |
| 265 | Щетка техническая по металлу 4-рядная |  | шт | 15 |

**Срок поставки до 15.01.2018 г.**

**Предложение должно быть подано в порядке определенном настоящей спецификации.**

**Закупка № 4180205/1**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Полное описание** | **ГОСТ, ТУ** | **Ед.изм.** | **Количество, ед** |
| 1 | Щетка сметка с деревянной ручкой для очистки верстаков от стружки | ГОСТ 28638-90 | шт | 74 |
| 2 | Молоток отбойный пневматический МО-3Б 1,5кВт энергия удара 39Дж частота ударов 22,5с-1 8,5кг | НД Производителя | шт | 1 |
| 3 | Таль ручная цепная шестеренная стационарная ТРЦ-0,5/6 грузоподъемностью 0,5т высотой подъема 6м климатического исполнения У1.1 Энерпром | НД Производителя | шт | 2 |
| 4 | Таль ручная шестеренная рычажная стационарная ТРШСР грузоподъемностью 0,75т высотой подъема 3м | НД Производителя | шт | 2 |
| 5 | Таль ручная шестеренная рычажная стационарная ТРШСР TOR TPP грузоподъемностью 1,5т высотой подъема 12м | НД Производителя | шт | 1 |
| 6 | Домкрат механический реечный ДР-5 грузоподъемность 5т высота подхвата 55мм ход рейки 350мм | НД Производителя | шт | 1 |
| 7 | Домкрат гидравлический ДГ-10 грузоподъемность 10т высота подъема 150мм ход винта 80мм высота подхвата 230мм | НД Производителя | шт | 1 |
| 8 | Краскораспылитель PFS 55 Bosch мощность 280 Вт максимальная производительность краскопульта 110 мл/мин бак 0.6 л способ распыления воздушный вес брутто 2.1 кг вес нетто 1.3 кг код производителя 0.603.206.000 | НД Производителя | шт | 1 |
| 9 | Ледобур для рыбалки Тонар ЛР- 150; Диаметр бурения -150мм; глубина бурения 1000мм | НД Производителя | шт | 1 |
| 10 | Набор метчиков и плашек НПМ.49.00.40 СТАНКОИМПОРТ | ГОСТ 6227-80 | шт | 2 |
| 11 | Полотно ножовочное 300х13 | ГОСТ 6645-86 | шт | 30 |
| 12 | Полотно ЗУБР Эксперт по металлу 300 мм | НД Производителя | шт | 30 |
| 13 | Полотно машинное 450х32х1,6х4 | НД Производителя | шт | 5 |
| 14 | Полотно ножовочное 22 2950 HSS PILANA | НД Производителя | шт | 15 |
| 15 | Пилка А-85640 Makita  для электролобзика B12(T101D) | НД Производителя | шт | 3 |
| 16 | Набор метчиков и плашек AG10001SP Jonnesway код 49114 с аксессуарами 40 предметов(ложемент) | НД Производителя | к-т | 1 |
| 17 | Набор 2810-H40\_z01 ЗУБР "МАСТЕР" с металлорежущем инструментом метчики однопроходные и плашки М3-М12 оснастка в пластиковом боксе 40 предметов | НД Производителя | шт | 2 |
| 18 | Набор сверл 627152000 Metabo по металлу 25 штук диаметр 1-13мм HSS-R | НД Производителя | шт | 1 |
| 19 | Набор сверл по бетону 4-10 мм | НД Производителя | шт | 1 |
| 20 | Набор сверл DeWalt DT 7926 Extreme 2 | НД Производителя | к-т | 2 |
| 21 | Набор сверл №33 Волжский инструмент 1-10мм 19 штук | НД Производителя | шт | 2 |
| 22 | Пистолет для пены монтажной | НД Производителя | шт | 1 |
| 23 | Кронциркуль для наружных измерений 3633 800мм 017026 GRIFF |  | шт | 1 |
| 24 | Кернер 100 мм d 8 | ГОСТ 7213-72 | шт | 1 |
| 25 | Молоток слесарный стальной типа 2(с квадратным бойком) с рукояткой исполнения 1 с головкой массой 0,8кг с цинковым покрытием 15мкм хроматированный 7850-0121 Ц15.хр | ГОСТ 2310-77 | шт | 3 |
| 26 | Молоток слесарный стальной типа 1(с круглым бойком) с рукояткой исполнения 1 с головкой массой 1кг с цинковым покрытием 15мкм хроматированный 7850-0106 Ц15.хр | ГОСТ 2310-77 | шт | 10 |
| 27 | Молоток 800гр | НД Производителя | шт | 5 |
| 28 | Набор пробойников(просечек) 376518 Дело Техники со сменными насадками 18 предметов | НД Производителя | шт | 2 |
| 29 | Зубило слесарное длина 200мм | ГОСТ 7211-86 | шт | 5 |
| 30 | Труборез механический для тяжелых работ с 1 режущим роликом тип 220012 артикул 4503320 TUBEX диапазон резки 1/8-1,1/4" | НД Производителя | шт | 1 |
| 31 | Плоскогубцы комбинированные усиленные изолированные(1000В) с удлиненными губками длиной 200мм с хромовым покрытием рукоятка ПВХ ПУ-200-Р ДЭК | НД Производителя | шт | 5 |
| 32 | Плоскогубцы комбинированные 104322 HORTZ длина 200мм | НД Производителя | шт | 2 |
| 33 | Плоскогубцы комбинированные 601-200-1 IRIMR 200мм | НД Производителя | шт | 2 |
| 34 | Плоскогубцы комбинированные 601V-160-1 IRIMO длина 160мм до 1000В | НД Производителя | шт | 2 |
| 35 | Диэлектрические утконосы SHTOK 08110 до 1000В длиной 160 мм предназначены для прецезионных монтажных, регулировочных и настроечных работ | НД Производителя | шт | 21 |
| 36 | Круглогубцы с изолирующим покрытием рукояток до 1000В длиной 160мм | ТУ 3926-011-00224633-95 | шт | 2 |
| 37 | Пассатижи вороненые маслостойкие 08002 ШТОК длина 180мм | НД Производителя | шт | 11 |
| 38 | Пассатижи VDE 180 Matrix общая длина 180мм хромовое покрытие изолированные ручки | НД Производителя | шт | 2 |
| 39 | Бокорезы ЗУБР мини 120мм | НД Производителя | шт | 3 |
| 40 | Бокорезы Z16 0 06200 Wina 200мм | НД Производителя | шт | 1 |
| 41 | Ключ гаечный кольцевой двусторонний коленчатый с размерами зевов 8х10мм нормальной точности группы прочности А с шероховатостью поверхностей исполнения 1 с хромовым покрытием 9мкм 7811-0283 1 Х9 | ГОСТ 2906-80 | шт | 10 |
| 42 | Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний с размерами зевов 22х24мм нормальной точности группы прочности С с шероховатостью поверхностей исполнения 1 с хромовым покрытием 9мкм 7811-0025 С 1 Х9 | ГОСТ 2839-80 | шт | 3 |
| 43 | Ключ гаечный кольцевой двусторонний коленчатый с размерами зевов 12х13мм нормальной точности группы прочности А с шероховатостью поверхностей исполнения 1 с хромовым покрытием 9мкм 7811-0285 1 Х9 | ГОСТ 2906-80 | шт | 10 |
| 44 | Ключ гаечный кольцевой двусторонний коленчатый с размерами зевов 12х14мм нормальной точности группы прочности А с шероховатостью поверхностей исполнения 1 с хромовым покрытием 9мкм 7811-0286 1 Х9 | ГОСТ 2906-80 | шт | 10 |
| 45 | Ключ гаечный кольцевой двусторонний коленчатый с размерами зевов 13х14мм нормальной точности группы прочности А с шероховатостью поверхностей исполнения 1 с хромовым покрытием 9мкм 7811-0287 1 Х9 | ГОСТ 2906-80 | шт | 10 |
| 46 | Ключ гаечный кольцевой двусторонний коленчатый с размерами зевов 10х12мм нормальной точности группы прочности А с шероховатостью поверхностей исполнения 1 с хромовым покрытием 9мкм 7811-0284 1 Х9 | ГОСТ 2906-80 | шт | 10 |
| 47 | Ключ гаечный кольцевой двусторонний коленчатый с размерами зевов 13х17мм нормальной точности группы прочности А с шероховатостью поверхностей исполнения 1 с хромовым покрытием 9мкм 7811-0508 1 Х9 | ГОСТ 2906-80 | шт | 10 |
| 48 | Ключ гаечный с открытым зевом двусторонний с размерами зевов 24х27мм нормальной точности группы прочности С с шероховатостью поверхностей исполнения 1 с хромовым покрытием 9мкм 7811-0026 С 1 Х9 | ГОСТ 2839-80 | шт | 3 |
| 49 | Ключ гаечный кольцевой двусторонний коленчатый с размерами зевов 17х19мм нормальной точности группы прочности А с шероховатостью поверхностей исполнения 1 с хромовым покрытием 9мкм 7811-0289 1 Х9 | ГОСТ 2906-80 | шт | 10 |
| 50 | Ключ рожковый 27х30 цинк /Р/ | НД производителя | шт | 5 |
| 51 | Ключ гаечный разводной КР-19 | НД изготовителя | шт | 3 |
| 52 | Ключ гаечный разводной КР-30 | НД изготовителя | шт | 5 |
| 53 | Ключ гаечный кольцевой ударный КГКУ 55мм Условное обозначение/каталожный номер/марка-ТУ 2.035.53581 936.020-02, Размер второго зева, мм(для двусторонних ключей)-0, Количество зевов-односторонний, Тип покрытия-0, Размер зева, мм-0, Торговая марка-КГКУ 55мм, Тип-кольцевой, | ТУ 2.035.53581 936.020-02 | шт | 5 |
| 54 | Ключ КГКУ 65мм Количество зевов-односторонний, Тип покрытия-0, Размер зева, мм-0, Торговая марка-КГКУ 65мм, Условное обозначение/каталожный номер/марка-ТУ 2.035.53581 936.020-02, Размер второго зева, мм(для двусторонних ключей)-0, Тип-кольцевой, | ТУ 2.035.53581 936.020-02 Сталь45 ГОСТ 1050-88 | шт | 5 |
| 55 | Ключ рожковый 12х13 Торговая марка--, Тип-рожковый, Условное обозначение/каталожный номер/марка-КР, Размер зева, мм-12, Размер второго зева, мм(для двусторонних ключей)-13, Тип покрытия-обмедненный, Количество зевов-2, | НД Производителя | шт | 2 |
| 56 | Ключ рожковый 41х46 Размер второго зева, мм(для двусторонних ключей)-46, Количество зевов-2, Условное обозначение/каталожный номер/марка-КР, Тип покрытия-обмедненный, Тип-рожковый, Торговая марка--, Размер зева, мм-41, | НД Производителя | шт | 1 |
| 57 | Ключ рожковый 36х41 Количество зевов-2, Тип покрытия-обмедненный, Размер зева, мм-36, Условное обозначение/каталожный номер/марка-КР, Торговая марка--, Размер второго зева, мм(для двусторонних ключей)-41, Тип-рожковый, | НД Производителя | шт | 1 |
| 58 | Ключ рожковый 19х22 Размер зева, мм-19, Торговая марка--, Тип-рожковый, Условное обозначение/каталожный номер/марка-КР, Количество зевов-2, Тип покрытия-обмедненный, Размер второго зева, мм(для двусторонних ключей)-22, | НД Производителя | шт | 1 |
| 59 | Ключ рожковый 24х27 Размер зева, мм-24, Условное обозначение/каталожный номер/марка-КР, Количество зевов-2, Размер второго зева, мм(для двусторонних ключей)-27, Тип покрытия-обмедненный, Торговая марка--, Тип-рожковый, | НД Производителя | шт | 1 |
| 60 | Ключ рожковый 27х30 Размер зева, мм-27, Тип-рожковый, Условное обозначение/каталожный номер/марка-КР, Тип покрытия-обмедненный, Размер второго зева, мм(для двусторонних ключей)-30, Количество зевов-2, Торговая марка--, | НД Производителя | шт | 1 |
| 61 | Ключ рожковый 30х32 Тип покрытия-обмедненный, Торговая марка--, Количество зевов-2, Условное обозначение/каталожный номер/марка-КР, Тип-рожковый, Размер второго зева-32, Размер зева-30, | НД Производителя | шт | 1 |
| 62 | Ключ рожковый 32х36 Условное обозначение/каталожный номер/марка-КР, Торговая марка--, Количество зевов-2, Размер зева, мм-32, Размер второго зева, мм(для двусторонних ключей)-36, Тип покрытия-обмедненный, Тип-рожковый, | НД Производителя | шт | 1 |
| 63 | Ключ гаечный рожковый с открытым зевом двусторонний размер зева 11мм размер второго зева 9мм | НД Производителя | шт | 4 |
| 64 | Ключ гаечный рожковый с открытым зевом двусторонний размер зева 8мм размер второго зева 10мм | НД Производителя | шт | 2 |
| 65 | Ключ кольцевой накидной ударный 1603-0009 размер зева 41мм количество зевов 1 тип покрытия оцинкованный | НД Производителя | шт | 4 |
| 66 | Ключ гаечный рожковый двусторонний искробезопасный 6х8 | НД Производителя | шт | 2 |
| 67 | Ключ гаечный рожковый 17х19 хромванадий | НД Производителя | шт | 4 |
| 68 | Ключ гаечный рожковый 14x17 хромванадий | НД Производителя | шт | 2 |
| 69 | Набор ключей рожковых 8-24 | НД Производителя | шт | 4 |
| 70 | Набор торцевых ключей 8-36мм | НД Производителя | шт | 2 |
| 71 | Набор головок с трещеткой | НД Производителя | шт | 4 |
| 72 | Набор торцовых головок 27892-H28 Kraftool | НД Производителя | шт | 2 |
| 73 | Ключ газовый рычажный №1 | НД Производителя | шт | 6 |
| 74 | Ключ газовый рычажный №2 | НД Производителя | шт | 4 |
| 75 | Ключ трубный 303301 IRIMO 1" с S-губками | НД Производителя | шт | 3 |
| 76 | Отвертка слесарно-монтажная изолированная(1000В) для винтов с прямым шлицем длиной 280мм с шириной лопатки 13мм рукоятка пластик 11832 MATRIX Длина, мм-280, Тип-ударная, Размер лопатки, мм-13, Условное обозначение/каталожный номер/марка-11832, Торговая марка-MATRIX, Диаметр, мм-6, | НД Производителя | шт | 5 |
| 77 | Отвертка слесарно-монтажная типа 2 исполнения 2 для винтов и шурупов с крестообразным шлицем длиной 260мм с крестообразной рабочей частью №4 исполнения A группы применения 2 с хромовым покрытием толщиной 9мкм 7810-1062 A 2 Х9 | ГОСТ 17199-88 | шт | 5 |
| 78 | Отвертка крестовая №2 | НД Производителя | шт | 20 |
| 79 | Отвертка шлицевая 12916 MATRIX длина 100мм размер лопатки 4мм | НД Производителя | шт | 20 |
| 80 | Отвертка слесарно-монтажная изолированная 12914 MATRIX 1000В для винтов с прямым шлицем SL3,0x80мм рукоятка пластик | НД Производителя | шт | 4 |
| 81 | Отвертка слесарно-монтажная изолированная 12918 MATRIX 1000В для винтов с прямым шлицем SL5,5х125мм рукоятка пластик | НД Производителя | шт | 20 |
| 82 | Отвертка изолированная 408V-5.5-125 Bahco с прямым шлицем размер лопатки 1х5,5м длина 225мм | НД Производителя | шт | 20 |
| 83 | Отвертка изолированная 408V-3-100 Bahco с прямым шлицем до 1000В длина 100мм размер лопатки 0,5х3мм | НД Производителя | шт | 5 |
| 84 | Тиски слесарные поворотные стальные ТСС-100 ширина губок 100мм |  | шт | 1 |
| 85 | Тиски слесарные поворотные 180 мм | НД Производителя | шт | 1 |
| 86 | Тиски поворотные Т-200СМ; Ширина губок: 200мм; Расход губок: 160мм; Длина: 460мм; Ширина: 235мм; Высота: 220мм; Усилие  зажима: 52000Н; Масса: 28кг | НД Производителя | шт | 1 |
| 87 | Съемник винтовой самоцентрирующийся универсальный с тремя захватами СВ32 усилие 2тс внутренний диаметр 100-210мм внешний диаметр 15-150мм глубина захвата 150мм | НД Производителя | шт | 1 |
| 88 | Пинцет антистатический 1PK-105T 140мм | НД Производителя | шт | 3 |
| 89 | Набор отверток STAYER до 1000В 7 предм. | НД Производителя | к-т | 17 |
| 90 | Набор отверток (6шт) | НД Производителя | наб | 5 |
| 91 | Набор 11584 Matrix Fusion отвертка для точных работ с насадками 22 предмета | НД Производителя | шт | 1 |
| 92 | Набор Автомобилист-1 исполнение 2 42 предмета | ТУ 3926-023-05797687-2006 | шт | 1 |
| 93 | Набор инструмента артикул 2624800 Арсенал 36 предметов | НД Производителя | шт | 1 |
| 94 | Набор съемников из 4х придметов для снятия и установки стопорных колец 23402 SKRAB; габариты одного 200мм | НД Производителя | шт | 1 |
| 95 | Ножовка по дереву L=450мм 40545 FIT. Материал инструментальная 65 Mn сталь, пластиковая ручка. По древесине, ДСП, фанере, ПВХ. | НД Производителя | шт | 2 |
| 96 | Напильник плоский остроносый с длиной рабочей части 200мм насечкой №2 2820-0067 | ГОСТ 1465-80 | шт | 3 |
| 97 | Напильник трехгранный с длиной рабочей части 200мм насечкой №2 2821-0067 | ГОСТ 1465-80 | шт | 3 |
| 98 | Напильник круглый с насеченнными зубьями длиной рабочей части 200мм насечкой №2 2822-0017 | ГОСТ 1465-80 | шт | 3 |
| 99 | Набор надфилей CT-9203 CT Brand 10 штук | НД Производителя | шт | 5 |
| 100 | Ручка для напильника 200мм | НД Производителя | шт | 50 |
| 101 | Штангенциркуль с отсчетом по нониусу односторонний ШЦ-III-1000-0,1 с диапазоном измерения 320-1000мм значением отсчета по нониусу 0,1мм | ГОСТ 166-89 | шт | 2 |
| 102 | Штангенциркуль с отсетом по нониусу двусторонний ШЦ-II-250-0,05 с диапазоном измерения 0-250мм значением отсчета по нониусу 0,05мм | ГОСТ 166-89 | шт | 4 |
| 103 | Штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством двусторонний с глубиномером ШЦЦ-I-300-0,01 с диапазоном измерения 0-300мм шагом дискретности 0,01мм | ГОСТ 166-89 | шт | 1 |
| 104 | Штангенциркуль с цифровым отсчетным устройством двусторонний с глубиномером ШЦ-I-150-0,11 с диапазоном измерения 0-150мм шагом дискретности 0,1мм | ГОСТ 166-89 | шт | 4 |
| 105 | Штангенциркуль с отсетом по нониусу двусторонний с глубиномером ШЦ-I-150-0,05 с диапазоном измерения 0-150мм значением отсчета по нониусу 0,05мм | ГОСТ 166-89 | шт | 2 |
| 106 | Штангенциркуль цифровой DCA 150B 150мм | НД Производителя | шт | 2 |
| 107 | Микрометр гладкий для измерения наружных размеров изделия МК200-1 диапазон измерений 175-200мм класс точности 1 | ГОСТ 6507-90 | шт | 1 |
| 108 | Микрометр гладкий для измерения наружных размеров изделия МК25-1 диапазон измерений 0-25мм класс точности 1 | ГОСТ 6507-90 | шт | 2 |
| 109 | Микрометр гладкий для измерения наружных размеров изделия МК50-1 диапазон измерений 25-50мм класс точности 1 | ГОСТ 6507-90 | шт | 2 |
| 110 | Микрометр гладкий для измерения наружных размеров изделия МК100-1 диапазон измерений 75-100мм класс точности 1 | ГОСТ 6507-90 | шт | 1 |
| 111 | Микрометр гладкий для измерения наружных размеров изделия с электронным цифровым отсчетным устройством с диапазоном измерения 50-75мм дискретность отсчета 0,001мм | ГОСТ 6507-90 | шт | 2 |
| 112 | Микрометр цифровой NURGAU IP65 0-25мм/0,001мм | НД Производителя | шт | 2 |
| 113 | Нутромер микрометрический с диапазоном измерений 50-600мм ценой деления 0,01мм | ГОСТ 10-88 | шт | 1 |
| 114 | Резьбомер дюймовый Д55 2938 PRIM Инструмент |  | шт | 1 |
| 115 | Набор резьбовых шаблонов №2 Д55 | НД Производителя | шт | 4 |
| 116 | Набор резьбовых шаблонов №1 М60 | НД Производителя | шт | 5 |
| 117 | Щуп клиновой от 0,5 до 11,00мм | ГОСТ 882-75 | шт | 1 |
| 118 | Щуп измерительный наборный №3(0.05-1.00) 100мм 20 листов | НД Производителя | шт | 1 |
| 119 | Щуп измерительный наборный №4(0.05-1.00) 100мм 20 листов | НД Производителя | шт | 2 |
| 120 | Рулетка STAYER MARS 5мх25мм обрезиненный корпус | НД Производителя | шт | 2 |
| 121 | Рулетка измерительная Эталон длина 5м артикул 4534-3 | НД Производителя | шт | 5 |
| 122 | Рулетка измерительная Эталон длина 3м артикул 4534-3 | НД Производителя | шт | 5 |
| 123 | Рулетка 10 м с мет.Лентой | НД Производителя | шт | 3 |
| 124 | Рулетка 50 м | НД Производителя | шт | 1 |
| 125 | Рулетка пластиковая 5 м | НД Производителя | шт | 3 |
| 126 | Рулетка измерительная 980-5B-1 IRIMR 5м х 19мм | НД Производителя | шт | 3 |
| 127 | Рулетка KAPRO 609-08; длина 8 метров; обрезиненная форма; автоматический механизм возврата мерной ленты с прорезиненным фиксатором; нейлоновое покрытие мерной ленты с разметкой с обеих сторон; нержавеющая сталь; 2-ой класс точности | НД Производителя | шт | 2 |
| 128 | Линейка гибкая измерительная из матовой нержавеющей стали,не дающей отблесков, модели 978A длиной 500мм шириной 20мм толщиной 0,5мм с двойной градуировкой на одной из сторон шагом 1мм сверху и 2мм снизу 978006 USAG | НД Производителя | шт | 2 |
| 129 | Линейка гибкая измерительная из матовой нержавеющей стали,не дающей отблесков, модели 978A длиной 250мм шириной 13мм толщиной 0,5мм с двойной градуировкой на одной из сторон шагом 1мм сверху и 2мм снизу 978004 USAG | НД Производителя | шт | 2 |
| 130 | Линейка гибкая измерительная из матовой нержавеющей стали,не дающей отблесков, модели 978A длиной 1000мм шириной 25мм толщиной 0,5мм с двойной градуировкой на одной из сторон шагом 1мм сверху и 2мм снизу 978007 USAG | НД Производителя | шт | 2 |
| 131 | Линейка металлическая 300мм | НД Производителя | шт | 2 |
| 132 | Линейка металлическая 500мм | НД Производителя | шт | 2 |
| 133 | Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01мм с диапазоном измерения 0-10мм класс точности 0 ИЧ10 | ГОСТ 577-68 | шт | 2 |
| 134 | Кувалда артикул 45216 FIT 2кг с ручкой материал штампованная инструментальная сталь фиброглассовая ручка | НД Производителя | шт | 2 |
| 135 | Кувалда MD-16 F 16542 Truper рукоятка из стекловолокна не скользит и хорошо амортизирует удар | НД Производителя | шт | 2 |
| 136 | Карандаш алмазный тип 02 | НД Производителя | шт | 10 |
| 137 | Масленка BOD4500 BAHCO жесткий и гибкий носик 0,5л | НД Производителя | шт | 23 |
| 138 | Очки монтажные бинокулярные MG81001-A | НД Производителя | шт | 2 |
| 139 | Уровень металлический с 2 небьющимися ампулами длиной 1000мм | НД производителя | шт | 1 |
| 140 | Уклономер DMN60L BOSCH | НД Производителя | шт | 1 |
| 141 | Уровень пузырьковый STABILA 02290 тип 70; длина 1500мм; 2 глазка; погрешность 0,5 мм/м | НД Производителя | шт | 1 |
| 142 | Ножницы для резки кабеля НС-50 | НД Производителя | шт | 2 |
| 143 | Ножницы для резки кабеля НС-32 | НД Производителя | шт | 2 |
| 144 | Нож монтерский изолированный до 1000В НМИ-01 (КВТ) | НД Производителя | шт | 10 |
| 145 | Съемник изоляции с проводов СИ-6Т 06013 SHTOK | НД Производителя | шт | 2 |
| 146 | Инструмент КС-45 КВТ для снятия ПВХ изоляции и оболочки с силовых кабелей d 22-45 мм | НД Производителя | шт | 1 |
| 147 | Шина для бензопилы 140SXEA074 OREGON; 14 дюймов; шаг цепи 3/8; паз шины 1,3; количество звеньев 50 | НД Производителя | шт | 1 |
| 148 | Шина для бензопилы 140SXEA041 OREGON; 14 дюймов; шаг цепи 3/8; паз шины 1,3; количество звеньев 52 | НД Производителя | шт | 1 |
| 149 | Леска для триммера ф3мм |  | шт | 167 |
| 150 | Сумка-органайзер для инструмента с застёжкой на молнии Irwin артикул 10503820 | НД Производителя | шт | 5 |
| 151 | Сумка для хранения и переноса инструмента СР-001.2 Мастер | НД Производителя | шт | 2 |
| 152 | Сумка 90256 MATRIX для инструмента 460х280х305 32 кармана | НД Производителя | шт | 2 |
| 153 | Щетка техническая по металлу 4-рядная |  | шт | 220 |
| 154 | Нож универсальный 2444 BAНСO нержавеющая сталь длина лезвия 102мм общая длна 220мм пластиковые ножны с клипсой для крепления на ремне двухкомпонентная ручка с прорезиненным покрытием | НД Производителя | шт | 5 |

**Срок поставки до 15.01.2018 г.**

**Предложение должно быть подано в порядке определенном настоящей спецификации.**