



1. Все сварные швы $k_2=6\text{мм}$, кроме оговоренных.
2. Работать совместно с листом 7.
3. Данные элементы учтены в комплекте
№ ВЗ.1.01ЕС-444-01-69 (ПЕЗЗ-ЭПЕС-61-50).
К основным конструкциям приварить непрерывным швом $k_2=2\text{мм}$.

ЮНИПРО		ПАО «ЮНИПРО»	
113N9-31UEC-100-SC		Строительство 3-го энергоблока	
Березовской ГРЭС		Топливное хозяйство	
Узел приема топлива		Дополнительные металлоконструкции	
внутри бункера угля		Стальной лист	
Начотд.		Р	
Н. контр.		Узел 1 (начало)	
Защитная пленка		6	
Г. Юсупов		ЮНИПРО	
Формат А1			