**Быстродействующая отсечная арматуры подачи мазута на входе в котельное отделение. Технические требования.**

1. Характеристики напорного трубопровода мазута в пределах постоянного торца главного корпуса:
* марка стали трубопровода – Ст 20;
* трубопровод присоединения - 219×7 мм;
* рабочее давление Р=40 кг/см2;
* рабочая температура Т=+130°С;
* рабочая среда: топочный мазут М100;
* присоединение к трубопроводу – под приварку.
1. Характеристики трубопровода рециркуляции мазута в пределах постоянного торца главного корпуса
* марка стали трубопровода – Ст20;
* трубопровод присоединения - 108×5 мм;
* рабочее давление Р=40 кг/см2;
* рабочая температура Т=+130°С;
* рабочая среда: топочный мазут М100;
* присоединение к трубопроводу – под приварку.
1. Требования к электроприводу:
* электроприводы должны обязательно соответствовать требованиям ГОСТ 14691-69, ГОСТ 7192-89, ГОСТ 12997-84.
* все электрические приводы и комплектующие необходимо изготавливать с определенной степенью защиты - не ниже IP 65.
* взрывозащищенное исполнение: степень взрывозащиты – ExdIIВТ3.
* стойкость к различным видам ударных или вибрационных нагрузок во избежание разрушения эл.привода.
* оборудование должно оставаться работоспособным и сохранять все параметры и характеристики, несмотря на воздействие постоянного магнитного поля и переменных полей с различной сетевой частотой.
* управление ручное по месту с использованием ручного дублера и дистанционное от ПТК;
* режим работы: кратковременный S2 – 15 мин.
* 3ёх фазный электродвигатель;
* отключение по концевым выключателям и по крутящему моменту;
* время открытия/закрытия: 120/10-15 сек.
1. Общая вероятность отказа арматуры и привода (в сборе) не должна превышать  10^-6 в год согласно паспортным данным. Подтверждается паспортными данными или расчетом проектной надежности (средней наработки на отказ – MTBF).