

г. Шарыпово
«09» 08 2017г.

Объект: Узел приёма топлива
с насосной станцией пенного
пожаротушения.
филиал «Берёзовская ГРЭС»
ПАО «Юнипро»

Техническое решение

В соответствии со спецификациями BG3-01UEC-SAC-HV-14-80-(008÷015) на поставку оборудования систем аспирации УПТ 01SAD(17÷24) и спецификациями BG3-01UEF-###-HV-04-80-(005÷007) на поставку оборудования систем аспирации УП1 01SAC(16÷18) для ранее указанных систем должны поставляться клапаны типа «НЕРПА» коррозионностойкого исполнения с электроприводами взрывозащищённого исполнения типа ЭПВ-ВЕ230. Наименования по спецификации НЕРПА-500-ЭПВ-ВЕ230-K1-2000 (для систем аспирации УПТ в количестве 16 шт.) и НЕРПА-630-ЭПВ-ВЕ230-K1-3000 (для систем аспирации УП1 в количестве 3 шт.).

Техническими условиями на клапаны НЕРПА не предусмотрена установка приводов ЭПВ-ВЕ230.

Решения:

1. Принять к закупке клапаны НЕРПА коррозионностойкого и взрывозащищённого исполнения с управлением от электропривода типа ЭПВ:
 - НЕРПА-500-1*ЭПВ-***-КВ-2000-УХЛЗ без электропривода, хвостовик под привод «квадрат 12мм.» (спецификации BG3-01UEC-SAC-HV-14-80-(008÷015)) – общее количество 16 шт.;
 - НЕРПА-630-1*ЭПВ-***-КВ-3000-УХЛЗ без электропривода, хвостовик под привод «квадрат 12мм.» (спецификации BG3-01UEF-###-HV-04-80-(005÷007)) – общее количество 3 шт.
2. Дополнительно включить в спецификации:
 - Электропривод ЭПВ-ВЕ230 (чертёж ВГ 070.00.00.000 с оболочкой из стали, исполнение 2) – спецификации BG3-01UEC-SAC-HV-14-80-(008÷015), общее количество 16 шт.;
 - Электропривод ЭПВ-ВЕ230 (чертёж ВГ 070.00.00.000 с оболочкой из стали, исполнение 2) – спецификации BG3-01UEF-###-HV-04-80-(005÷007), общее количество 3 шт.
3. Установку электроприводов на клапаны выполнить по месту – на площадке.
4. Внести изменения в рабочую документацию на стадии AS BUILT.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ТТЦ
филиала «Берёзовская ГРЭС» ПАО «Юнипро»

Начальник цеха АСУ ТП
филиала «Берёзовская ГРЭС» ПАО «Юнипро»

Начальник отдела качества
филиала «Берёзовская ГРЭС» ПАО «Юнипро»

Заместитель директора по строительству
филиала «Берёзовский» ООО «Юнипро Инжиниринг»

 О.Р. Закиров

 Д.А. Шаронин

 В.Э. Гердт

 А.П. Бохан

Заместитель директора по подготовке производства
филиала «Березовский» ООО «Юнипро Инжиниринг»

 В.А. Толчёнов

Начальник отдела по подготовке и проведению монтажа
ТМО

филиала «Березовский» ООО «Юнипро Инжиниринг»

 С.А. Карбышев

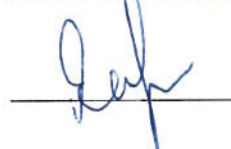
Начальник отдела по подготовке и проведению монтажа
КИПиА и ЭТО

филиала «Березовский» ООО «Юнипро Инжиниринг»

 М.С. Шабельный

Руководитель группы авторского надзора

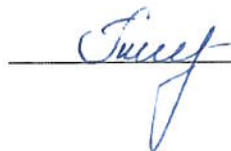
АО «Зарубежэнергопроект»

 Г.А. Касимцев

Разработал:

Начальник отдела ПНР

филиала «Березовский» ООО «Юнипро Инжиниринг»

 А.Н. Тихомиров