

УТВЕРЖДАЮ:
 Главный инженер
 филиала «Шатурская ГРЭС»
 Овчинников С.Б.
 10 10 2018 г.

Технические требования на поставку натра едкого в 2019 г.

Наименование - натр едкий. Номенклатура 21 0000.04:00006.

Технические характеристики –

По физико-химическим показателям натр едкий должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Норма
	РД
	Высший сорт ОКП 21 3212 0320
1. Внешний вид	Бесцветная или окрашенная жидкость. Допускается выкристаллизованный осадок
2. Массовая доля гидроксида натрия, %, не менее	46,0
3. Массовая доля углекислого натрия, %, не более	0,6
4. Массовая доля хлористого натрия, %, не более	3,0
5. Массовая доля железа в пересчете на Fe_2SO_3 , %, не более	0,007
6. Массовая доля хлората натрия, %, не более	0,25

Основные технические требования

Поставщик должен гарантировать соответствие едкого натра требованиям ГОСТ 55064-2012 ОКП 21.3212 сорт высший.

Цена едкого натра должна быть указана за тонну 100% продукта.

В счет - фактуре и в товарной накладной указывать массу-нетто 100% продукта.

В графике поставки указано количество едкого натра в пересчете на 100%.

Отгрузка должна производиться ж.д. транспортом - цистернами. При поставке необходимо учесть, чтобы цистерна не была заполнена доверху, т.к. при отрицательных температурах наружного воздуха щелочь замерзает и расширяется в объеме. При выгрузке цистерны используется подача пара (конденсата) для разогрева, что также ведет к увеличению объема щелочи и влечет за собой перелив цистерны.

При поставке в осенне-зимний период с октября по апрель, при температуре наружного воздуха ниже $+10^{\circ}C$ цистерна должна быть оборудована теплообменником «паровой рубашкой» - для предотвращения образования кристаллогидратов щелочи и снижения перепростоя цистерны при разгрузке.

Срок поставки – в соответствии с графиком поставки.

Требования к приемке:

Едкий натр принимают партиями.

Партией считается количество продукта, однородного по показателям, сопровождаемого одним документом о качестве. Приемка товара производится по количеству и качеству.

Обязательно наличие документа о качестве, поставляемого продукта.

Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- наименование продукта, его вид, марку и сорт;
- номер партии и дату изготовления;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер цистерны;
- дату отгрузки;
- массу нетто с массовой долей моногидрата по факту;
- массу нетто в пересчете на 100% вещество;

- результаты анализа или подтверждение о соответствии качества продукта требованиям ГОСТ 55064-2012 ОКП21.3212.0320; подпись или штамп технического контроля.

Приемка осуществляется по показанию измерителя уровня - погружного зонда LMK 858 поз. LT42 – 1 и LT42 – 2 и результатам замера уровня вручную в баках хранения натра едкого БЩ-1 и БЩ-2.

Для контроля качества натра едкого отбирают точечные пробы в количестве не менее 3-х от каждой цистерны.

Анализ основан на определении плотности по ареометру.

Отбор проб производится после разогрева цистерны при температуре наружного воздуха ниже +10°C.

Требования к изготовителю (поставщику):

Изготовитель ПАО «Химпром»

Перечень документации

- товарная накладная,
- счет – фактура,
- документ о качестве,
- паспорт безопасности продукта, карточка опасных веществ.

Гарантии изготовителя:

Изготовитель гарантирует соответствие продукта требованиям ГОСТ 55064-2012 ОКП21.3212.

Гарантийный срок хранения - один год со дня изготовления.

Требования к упаковке - железнодорожные цистерны (изготовителя), обеспечивающие сохранность продукта.

Заполнение цистерн рассчитать с учетом полного использования их вместимости и объемного расширения продукта при возможном перепаде температур в пути следования.

Маркировка опасных грузов должна соответствовать требованиям ГОСТ 19433.

При поставке в осенне-зимний период с октября по апрель, при температуре наружного воздуха ниже +10°C

цистерна должна быть оборудована теплообменником «паровой рубашкой» - для предотвращения образования кристаллогидратов щелочи и снижения перепротока цистерны при разгрузке.

Начальник химцеха филиала «Шатурская ГРЭС»



Т.В. Варфоломеева

8.10.18