

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на затвор дисковый с ручным приводом

1. Наименование.

Затвор дисковый для коллектора химически очищенной воды.

2. Режим работы.

Применяется для секционирования коллектора при выводе его в ремонт.

3. Технические характеристики.

- 3.1. Рабочая среда: вода (pH=8,5±0,5)
- 3.2. Давление рабочее, бар: 20
- 3.3. Температура рабочая, °C: 40
- 3.4. Перепад давления, бар: 20
- 3.5. Рабочая пропускная способность, т/ч: 400
- 3.6. Время полного открытия (закрытия), с: не нормируется
- 3.7. Пропускная характеристика: линейная

4. Массогабаритные характеристики.

- 4.1. Диаметр условный, мм: 200
- 4.2. База затвора, мм: не нормируется
- 4.3. Масса затвора, кг: не нормируется

5. Условия эксплуатации.

- 5.1. Климатическое исполнение оборудования: УХЛ по ГОСТ 15150-69 изм.4
- 5.2. Категория размещения оборудования: 3 по ГОСТ 15150-69 изм.4
- 5.3. Тип атмосферы при эксплуатации: нормальные условия эксплуатации
- 5.4. Место установки: ряд: В-Г, отметка: +0.00м главного корпуса.
- 5.5. Параметры окружающей среды в различных режимах эксплуатации: температура 0...50°C, давление - атмосферное, относительная влажность - 60% (100% кратковременно).
- 5.6. В закрытом положении обеспечивает двухстороннюю герметичность.

6. Дополнительные требования.

- 6.1. Продукция должна быть новой (не допускается поставка выставочных образцов, бывшей в употреблении и ремонте, а также продукции собранной из восстановленных узлов и элементов), работоспособной и изготовленной не ранее 2018г.
- 6.2. Срок службы корпусных деталей: не менее 20 лет.
- 6.4. Присоединение к трубопроводу: фланцевое
- 6.5. Размер трубопровода на входе, мм: 219
- 6.6. Размер трубопровода на выходе, мм: 219
- 6.7. Установочное положение: горизонтальное.
- 6.8. Положение трубопровода на входе: горизонтальное
- 6.9. Положение трубопровода на выходе: горизонтальное
- 6.12. Управление затвором: вручную от маховика (через редуктор).
- 6.13. Прокладочный материал: паронит.

7. Требования к материалам и комплектующим оборудования.

- 7.1. Материалы, применяемые для изготовления затвора должны обеспечивать надежную работу оборудования в течение всего срока эксплуатации.
- 7.2. Материал корпуса – коррозионностойкая сталь, материал диска – коррозионностойкая сталь.
- 7.3. Материал уплотнения должен иметь стойкость к воде, щелочам, абразивным примесям, воздуху.
- 7.4. Затвор должен выдерживать динамическое воздействие от собственной массы и нагрузки от присоединяемых трубопроводов.
- 7.5. Материалы корпусных деталей затвора должны быть стойкими к моющим средствам.

8. Требования по электропитанию - отсутствуют.

9. Требования к комплектности.

9.1. В комплект поставки должны входить:

- 1) Затвор в сборе;
- 2) Комплект запасных частей на гарантийный срок эксплуатации в объеме, предусмотренном ТУ завода-изготовителя;
- 3) Комплект технической и товаросопроводительной документации.

9.2. Документация должна поставляться в следующем объеме:

- Паспорт или свидетельство об изготовлении, оформленные в соответствии с требованиями Технических регламентов Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013;
- Руководство по эксплуатации, включая техническое описание, инструкции по монтажу, вводу в эксплуатацию, эксплуатации и техническому обслуживанию;
- Решение о применении импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих в случае применения таковых;
- Ведомость ЗИП;
- Сертификат соответствия продукции Техническому регламенту «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011;
- прочая документация (акты, сертификаты, свидетельства и др.), предусмотренная заводом изготовителем.

10. Требования к маркировке.

10.1. Маркировка должна быть выполнена ударным способом на корпусе или табличке, прикрепленной к корпусу.

10.2. Содержание маркировки:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- заводской номер;
- год изготовления;
- обозначение, тип;
- материал;
- клеймо ОТК;
- расчетные параметры;
- тип рабочей среды;
- направление потока рабочей среды;
- прочая информация, предусмотренная заводом-изготовителем.

10.3. Маркировка упаковки должна быть выполнена по форме, принятой на заводе-изготовителе.

11. Требования к упаковке.

11.1. Затвор должен быть законсервирован, должен поставляться в специальной упаковке, предотвращающей воздействие атмосферных влияний, включая защиту от воздействия конденсатной влаги и других факторов коррозии. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

11.2. Сопроводительная документация должна быть упакована во влагонепроницаемый (полиэтиленовый) пакет.

12. Требования к приемке.

12.1. Проведение входного контроля продукции, поставляемой на филиал «Сургутская ГРЭС-2» осуществляется в соответствии с требованиями Инструкции по входному контролю качества и комплектности поступающей продукции производственно-технического назначения ПАО «Юнипро».

13. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров.

1) Паспорт или свидетельство об изготовлении, оформленные в соответствии с требованиями Технических регламентов Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013;

2) Комплект чертежей (общего вида, сборочные чертежи оборудования и спецификацию его основных узлов и деталей);

3) Решение о применении импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих в случае применения таковых;

4) Декларация о соответствии или сертификат соответствия продукции требованиям Технических регламентов Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013;

5) Руководство по эксплуатации, включая техническое описание, инструкции по монтажу, вводу в эксплуатацию, эксплуатации и техническому обслуживанию;

6) Ведомость ЗИП;

7) Ведомость эксплуатационной документации;

8) Ведомость документации для ремонта;

9) Сертификаты качества на материалы.

14. Требования к транспортированию.

14.1. Обеспечение перевозки груза автомобильным транспортом без повреждений и потерь, сохранение исправного и работоспособного состояния груза в течение и после транспортировки в соответствии с ГОСТ 15846-2002.

14.2. При транспортировке затвора на все патрубки должны быть установлены заглушки, препятствующие попаданию посторонних предметов, влаги внутрь затвора.

15. Гарантии изготовителя.

15.1. Гарантийный срок затвора должен составлять 36 месяцев со дня приемки оборудования заказчиком.

15.2. В случае если поставка выполняется не изготовителем, поставщик должен предоставить разрешение от изготовителя на поставку затвора с подтверждением сохранения гарантий.

16. Требования по ремонтупригодности.

16.1. Конструкция затвора должна обеспечивать удобство ремонта без вырезки из трубопровода.

16.2. Затвор относится к классу ремонтируемых и восстанавливаемых изделий.

16.3. Конструкцией затвор должна быть предусмотрена возможность замены составных частей по технологии завода-изготовителя.

17. Требования к обслуживанию.

17.1. Затвор должен поставляться в сборе с комплектом ЗИП и технической документацией достаточной для его ремонта и обслуживания.

17.2. Монтаж затвора будет выполняться силами подрядной организации.

17.3. Шефмонтаж и шеф-наладка не требуется.

17.4. Обслуживание и ремонт оборудования выполняется силами собственного персонала филиала.

17.5. Первый капитальный ремонт затвора должен проводиться после 6 лет эксплуатации.

18. Экологические требования.

Оборудование должно обеспечивать предотвращение или минимизацию оказания негативного воздействия на окружающую среду.

19. Требования по безопасности.

Конструкция затвора должна обеспечивать безопасность обслуживаемого персонала при монтаже, подготовке к эксплуатации, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте.

20. Требования к количеству и сроку (периодичности) поставки.

20.1. Количество затворов: 3 шт.

20.2. Срок поставки: согласно закупочной документации.

21. Требования к форме представляемой информации.

21.1. Документация должна быть на русском языке, на бумажном носителе, быть оригиналом (иметь синии подписи и печати).

21.2. Документация должна быть передана на филиал «Сургутская ГРЭС-2» совместно с оборудованием.

22. Требования к техническому обучению персонала заказчика.

Не требуется.