

**Технические требования
на поставку ленты транспортерной**

1. **Наименование:** Конвейерная лента 1.2Ш-2000-6-ТК-300-6-3,5-Г1-РБ для нужд филиала «Берёзовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».
2. **Технические характеристики:**

Лента 1.2Ш-2000-6-ТК-300-6-3,5-Г1-РБ (ГОСТ 20-85):

 - 1.2Ш -трудновоспламеняющаяся для угольных шахт;
 - 2000 – ширина в мм;
 - 6-ТК-300 - шесть прокладок из ткани ТК-300;
 - 6 - толщина рабочей обкладки в мм;
 - 3,5 - толщина нерабочей обкладки в мм;
 - Г1 – класс резины;
 - РБ - резиновый борт.
3. **Основные технические требования:**
 - 3.1. Прочность связи между рабочей обкладкой и брекерной прокладкой должна составлять не менее 4 Н/мм, между прокладками – не менее 5 Н/мм.
 - 3.2. Не допускается наличие волнообразности тягового каркаса, рабочей и не рабочей обкладок с перепадом по высоте более 0,8 мм между соседними гребнями волн.
 - 3.3. Предельные отклонения по ширине лент не должны превышать 15 мм.
 - 3.4. Предельные отклонения бортов лент от прямой линии на длине 20 м не должны превышать 25 мм.
 - 3.5. Исполнение транспортерной ленты – трудновоспламеняемая.
4. **Дополнительные технические требования:**
 - 4.1. Конвейерные ленты должны быть намотаны на 3 бобины диаметром не менее 400мм в кол-ве 1205 м2.
 - 4.2. Остальные технические требования на поставляемую транспортерную ленту не ниже требований ГОСТ 20-85 «Ленты конвейерные».
 - 4.3. Партии должны состоять из трех бухт по 400;400;405 м2 .

4.4. Доставка продукции до склада филиала «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро» за счет поставщика.

5. Перечень:

5.1. Лента 1.2Ш-2000-6-ТК-300-6-3,5-Г1-РБ (по ГОСТ 20-85).

6. Срок поставки: Октябрь-ноябрь 2019г.

7. Требования к приемке: входной контроль и приемка ленты на месте осуществляется в соответствии с инструкцией о порядке приемки продукции №П-6 и № П-7 по количеству и качеству (Утв. Постановлением Госарбитража от 15.06.65г.).

8. Требования к изготовителю (поставщику):

8.1. Поставщик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом поставки аналогичного оборудования не менее 3 (трех) лет, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией, должен обладать возможностью выполнить поставку продукции полностью, в установленные сроки с надлежащим качеством; должен иметь необходимые сертификаты соответствия качества продукции, опыт добросовестного выполнения договорных обязательств (не менее 3 лет) перед энергетическими предприятиями, производителями закупаемой продукции, дилерами завода-изготовителя.

8.2. Наличие гражданской правоспособности в полном объеме для заключения и исполнения договоров.

8.3. Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.

9. Перечень документации:

9.1. Паспорт на изделие.

9.2. Сертификат на ткань тяговой прокладки.

10. Гарантии поставщика:

10.1. Гарантийный срок поставляемого оборудования – 12 (двенадцать) месяцев с момента подписания акта приемки. Если в течение срока гарантии оборудование окажется дефектным или не соответствующим требованиям технической документации, поставщик обязан устранить обнаруженные дефекты или заменить оборудование.

10.2. Гарантийный срок хранения не менее 18 месяцев с даты поставки.

11. Требования к упаковке:

Лента должна быть смотана в рулон и перевязана по наружной поверхности рулона не менее чем в двух местах согласно ГОСТ 20-85. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака "Крюками не брать".