**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**на поставку паромеханических ультразвуковых мазутных форсунок «Вулкан» ГМПУ-4000-85**

**для нужд филиала «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».**

**Наименование:** Паромеханическая ультразвуковая форсунка «Вулкан» для котлов КВГМ-100 ст.№№2,10.

**Технические характеристики:**

* 1. Расходные характеристики форсунки

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Давление пара, ати | | Не менее 3,0 | | | | |
| Давление мазута, ати | | 7 | 10 | 20 | 30 | 35 |
| Тип | Обозначение | Производительность, кг/ч±1,5% | | | | |
| ГМПУ-4000-85 | ГПМ.0400.000 | 1800 | 2150 | 3000 | 3700 | 4000 |

* 1. Габаритные и установочные размеры форсунки:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип форсунки | Размер, мм. | | | | |
| D | D1 | d2 | L | L1 |
| ГМПУ-4000-85 | 61 | М54х2 | 25 | 88 | 108 |

**Основные технические требования:**

* 1. Технические требования:

|  |  |
| --- | --- |
| Тип форсунки | Механическая |
| Диапазон регулирования нагрузки, % | 25÷100 |
| Для топочного мазута: | Марки М-100 по ГОСТ 10585-2013 |
| Расход топлива, т/ч | 1,8-4,0 |
| Срок службы | Не менее 8000 часов. |

**Дополнительные требования:**

4.1. Поставляемая продукция должна быть новой, со сроком изготовления не ранее 2020 года.

* 1. Изготовитель (поставщик) должен гарантировать поставку качественной, новой продукции с указанием гарантийных сроков эксплуатации и соблюдением сроков поставки.
  2. Доставка продукции должна осуществляться Поставщиком до склада филиала «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».

**Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):**

Паромеханическая ультразвуковая форсунка «Вулкан» для котлов КВГМ-100 ст.№№2,10 в количестве - 6 шт.

Поставка ЗИП (определяется поставщиком с учетом надежности функционирования и эксплуатации оборудования, с согласованием с Заказчиком на этапе закупочной процедуры).

**Сроки поставки:** 30.05.2020г.

**Требования к приемке:**

* 1. После поставки продукции на склад Заказчика, производится входной контроль поставляемой продукции по результатам чего подписывается «Акт входного контроля».
  2. В случаях выявления не соответствий, недостатки фиксируются в соответствующем Акте, подписываемом представителями Заказчика и Изготовителя (поставщика), с указанием срока и порядка их устранения.

**Требования к изготовителю (поставщику)**:

* 1. Изготовитель (поставщик) несет ответственность за правильность и соответствие поставляемой продукции заводским чертежам, разработанной им документации.
  2. Наличие гражданской правоспособности в полном объеме для заключения и исполнения договоров.

1. **Документация, предъявляемая Заказчику**:
   1. Сертификат качества завода-изготовителя;
   2. Паспорта;
   3. Руководство по эксплуатации;
   4. Товарно-сопроводительная документация.
2. **Гарантии поставщика:**

Гарантийный срок эксплуатации поставляемого оборудования – 12 (двенадцать) месяцев с момента подписания акта приемки. Если в течение срока гарантии оборудование окажется дефектным или не соответствующим требованиям технической документации, Поставщик обязан устранить обнаруженные дефекты или заменить дефектные части.

1. **Требования к упаковке оборудования:**
   1. Поставка должна осуществляться в упаковке, исключающей возможность механических повреждений при транспортировке.
   2. На таре должна быть надпись (ярлык, этикетка), содержащая наименование изделия, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу, нетто, дату, номер партии.
   3. Изготовитель (поставщик) отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.
   4. Отсутствие механических повреждений изделия, связанных с нарушением транспортировки.
   5. Доставка продукции должна осуществляться до склада филиала «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».