

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер
филиала «Сургутская ГРЭС-2»
ОАО «Э.ОН.Россия»

_____ Скосарь И.И.
« 21 » _____ 2013 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
на поставку АНИОНИТА ТОКЕМ АВ-17-8 (сорт высший)

1. Наименование предприятия:

Филиал «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ОН Россия»

2. Технические характеристики:

Анионит ТОКЕМ АВ-17-8 соответствует ГОСТ 20301-74(сорт высший)

3. Основные технические требования:

Выполнение требований ГОСТ 20301-74(сорт высший)

Любые отклонения по качеству ионообменной смолы от базовых значений, указанных в ГОСТ, должны заранее согласовываться с химическим цехом филиала «Сургутская ГРЭС-2».

4. Дополнительные требования:

Вся документация должна быть предоставлена на русском языке; количество партий не более 3-х для быстроты выполнения входного анализа; при отгрузке от грузоотправителя Поставщик обязан письменно поставить в известность филиал «Сургутская ГРЭС-2» с предоставлением копии ж.д. накладной. Затраты по доставке возлагаются на Поставщика. Оплата за поставку производится после выполнения входного контроля и поставки на приход.

5. Срок поставки:

График поставки **Анионита АВ-17-8:**

- апрель - 23,38 тн.

6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

АНИОНИТ АВ-17-8 необходим для эксплуатационных нужд (замена, аварийный запас ионообменных смол)

7. Требования к приемке:

Поставщик должен иметь документы, подтверждающие эксклюзивное право на продажу, либо другие документы, дающие право на торговлю данной смолой и иметь результаты заключения (паспорт качества) на каждую поставляемую партию. Приемка смолы будет производиться только после получения положительного результата анализа входного контроля на соответствие ГОСТа.

Приемка будет производиться по количеству, согласно графика поставок.

В случае обнаружения во взятых пробах несоответствия показателей ГОСТу, ионообменная смола подлежит возврату, а все затраты по ее приобретению и доставке ложатся на Поставщика.

При поставке импортных материалов Компания поставщика должна предоставить документы подтверждающие, что является официальным дилером компании-изготовителя фильтрующих материалов.

Время выполнения анализа на соответствие требованиям ГОСТ:

ГОСТ 20301 -74- время на анализ входного контроля – 8-9 рабочих смен (при 8-часовом рабочем дне – 36-часовой рабочей неделе) - **время указано для выполнения анализа одной партии.**

***При заключении договора обязательно учесть время выполнения анализов входного контроля всех поставляемых партий.**

8. Требования к поставщику:

Поставщик обязан гарантировать поставку качественной продукции, пригодной для эксплуатационных нужд с указанием срока эксплуатации.

9. Перечень документации:

Документ о качестве должен содержать:

товарный знак и (или) наименование предприятия-изготовителя;

наименование продукта;

номер партии и дату выпуска;

масса нетто;
результаты проведенных испытаний или подтверждение соответствия качества продукта требованиям настоящего стандарта;

вид тары и количество единиц упаковки в партии.

Сертификат качества на русском языке, подтверждающий соответствие качества данного продукта требованиям ГОСТа изготовителя.

Паспорт безопасности поставщик обязан направлять вместе с грузом.

10. Гарантии изготовителя:

- поставщик должен гарантировать соответствие ионообменных смол требованиям ГОСТ указанного в конкурсной документации.

11. Требования к упаковке оборудования:

Отгрузка производится ж.д. транспортом – в полиэтиленовые мешках весом по 25кг, в случае нарушения целостности заводской упаковки, необходимо составление акта о пригодности продукции к эксплуатации. Продукция должна быть в герметично упакованных мешках. На каждом мешке должна быть Четкая надпись содержащая наименование продукта, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу нетто, дату изготовления, номер партии

Согласовано

Заместитель главного
инженера по эксплуатации
филиала «СГРЭС-2»
ОАО «Э.ОНРоссия»

Н.В. Никитин

« 21 » 10 2013г.

Технические требования разработал:

Начальник химического цеха
Филиала «СГРЭС-2»
ОАО «Э.ОНРоссия»

А.Н.Кузнецова

« 21 » 10 2013г.