



HP Valves Oldenzaal BV

P.O. Box 151  
7570 AD Oldenzaal  
The Netherlands

Telephone +31 (0)541 519555  
Telefax +31 (0)541 522045  
Internet [www.hpvalves.com](http://www.hpvalves.com)  
E-mail [info@hpvalves.com](mailto:info@hpvalves.com)

## COVERPAGE TO INSPECTION / TEST CERTIFICATE

Customer : CMI (HRSG + Energy Services)  
Project : Yajva SBV  
Customer P/O no : 203/2010/900588  
Shop order no : 2010 0006  
Item no : 101 / 000  
Quantity : 1 pce  
  
KKS No : 15HAH50AA102

Medium & high-pressure valves in  
accordance with ASME, API, BS & DIN

Bank ABN-AMRO SWIFT-address ABNANL2A  
EUR-account 59.55.41.437 IBAN-code NL88ABNA0595541437  
USD-account 57.60.74.780  
Trade register Enschede 060.567.50  
VAT no NL 008671242B01

Member of Indutrade AB





HP Valves Oldenzaal BV

P.O. Box 151  
7570 AD Oldenzaal  
The Netherlands

Telephone +31 (0)541 519555  
Fax +31 (0)541 522045  
Internet [www.hpvalves.com](http://www.hpvalves.com)  
E-mail [info@hpvalves.com](mailto:info@hpvalves.com)

## INSPECTION / TEST CERTIFICATE

EN 10204:2004 - 3.1

Medium & high-pressure valves in  
accordance with ASME, API, BS & DIN

Customer : CMI (HRSG + Energy Services)					
Project : Yajva SBV					
Cust. P/O no : 203/2010/900588					
HP order reference : 20100006					
Item no : 101/000					
Qty	Nominal size	Description			
1 pcs	1" / DN 25	<p>Figure no : 21P01A3CBA06E</p> <p>900 lbs</p> <p>throttle type globe valve, straight pattern, bonnetless, floating backseat, c/w topflange type A acc. ISO 5210 F10 suitable for electric actuator.</p> <p>body: ASTM A105N / P250GH, stem/disc: 17Cr/stellited, seat: stellite, packing: graphite, bolting: A193 B7 / A194 2H, end-to-end: 230 mm.</p> <p>with SW-ends for pipe size 33,4 x 4,55mm acc. ASME B16.11 valve c/w Limitorque MX05 - A electric actuator</p> <p>Marking body : <b>XY6789</b></p>			
Tests performed in accordance with : <b>ASME B16.34 / API 598 / MSS SP 61</b>					
TEST DESCRIPTION		P bar	REMARKS	TESTED	RESULTS
SHELL TEST		233		✓	Accepted
BACKSEAT TIGHTNESS TEST		N.A			
HIGH PRESSURE CLOSURE TEST		171	In the appropriate direction only; except for gate valves	✓	Accepted
LOW PRESSURE CLOSURE TEST (AIR)		N.A	In the appropriate direction only; except for gate valves		
FUNCTIONAL TEST In case of actuating devices, closing and opening will be checked		Closing or opening time at 50 Hz		✓	11 sec
DIMENSIONAL CHECK	SATISFACTORY	FUNCTIONAL CHECK	SATISFACTORY	VISUAL CHECK	SATISFACTORY
✓ = Test results were acceptable considering the applicable procedures and requirements. General inspections have confirmed that workmanship and finish are in accordance with the acceptance criteria.					
Signed HP VALVES BV :		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"><b>HP VALVES BV</b> <b>QUALITY CONTROL</b> <b>F. WOLTERS</b></div> <p>OLDENZAAL 22-07-2010</p>			
		Signed THIRD PARTY:			

Bank: ABN-AMRO BIC: ABNANL2A  
EUR-account: 59.55.41.437 IBAN: NL88ABNA0595541437  
USD-account: 57.60.74.780  
Trade register Enschede: 060.567.50  
VAT no: NL 008671242 B 01

Member of Indutrade AB



# Abnahmeprüfzeugnis EN 10 204 / 3.1

Inspection certificate  
Certificat de Réception  
Certificato Collaudo materiali

## KB Schmiedetechnik GmbH

Postfach 60 02 03 - 58138 Hagen-Halden  
Gesensschmiede - Zerspanungstechnik  
Telefon: 02331/3508-0, Telefax: 3508-30

KB Schmiedetechnik GmbH, Postfach 60 02 03, 58138 Hagen

Prüf-Nr. - Inspection-no. -  
Certificat No.-No. di collaudo: 090467

H.P. Valves B.V.

Blatt-Nr. - Sheet-no. - Page-No. - Pag-No.: 1 / 2

Postfach 1 51

Bestell-Nr. - Order-no. - No. de la commande -  
No. dell'ordine: P091559

NL - 7570 AD Oldenzaal

vom - dated - date - in data: 10.06.09

Werks-Nr. - Works-no. -  
No. usine - Commesen No.: 090467

Hersteller - Manufacturer - Fabrikant - Produttore: KB Schmiedetechnik GmbH

Prüfgegenstand - Article - Produit - Prodotto: Gesensschmiedestücke/drop forgings

Prüfgrundlagen/Anforderungen-Technical requirements/Demand-Specifications techniques/Exigences-Norma di controllo/requisiti  
F 02.15-20 Rev. 2

Werkstoff - Material - Matière - Materiale:

entsprechend - according to - suivant -  
acconco: DIN EN 10222-2, ASTM A 105,  
ASME Sect. II Part A

Ausgabe - Edition - Edizione:

P 250 GH (1.0460), A 105,  
SA 105

04/2000, 2005,  
Edition 2007 Addenda 2008

Lieferzustand - State of delivery - Etat de livraison - Stato di fornitura:  
normalgeglüht/normalized

Erschmelzungsart - Steelmaking process - Procédé d'élaboration - Procedimento di elaborazione:  
E

Kennzeichnung - Marking - Marquage - Punzonatura: XY 6789  
0460

Herstellerzeichen - Brand of Manufacturer -  
Marque du fabricant - Marchio del produttore:

Werkstoff - Material - Matière - Materiale:

SA 105  
H 82

Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp -  
Policon de l'expert - Marchio del collaudatore:

KB  
A

Pos.-Nr. Item-No. Poste-No. No. pos.	Stückzahl Piecce number Qty. Numero pezzi	Gegenstand Article Designation du produit Tipo di prodotto	Schmelze-Nr. Heat-no. No. de coulée No Colata	Probe-Nr. Test-no. No. d'éprouvette No. di prova
3	901	Gehäuse/bodies 20-25 MM PN 640 H 82.8600.000000 KB-Art.: 08647-A.2025.001 Gesenk-Nr./die-no.: 8647 Gewicht/weight: 5,3 kg	87216	905

HP VALVES Medium & high pressure valves  
acc. ANSI, API, BS & DIN

☒ Reviewed  
☐ Witnessed

F. Wolters - G.C.  
Date: 27.07.09

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlage erfüllt. - the Requirements are  
fulfilled as per annex. - Les conditions imposées sont satisfaites suivant  
annexes. - I risultati sono conformi ai requisiti richiesti come da allegati.

## KB Schmiedetechnik GmbH

Der Werkssachverständige - Works-surveyor  
L'expert d'usine - L'ispettore del commessa

58093 Hagen, Buschmühlenstr. 62

27.07.09

(Ort - Location - Lieu - Località)

(Datum - Date - data)

Wolter

Anlagen - Annex - Annexes - Allegati: Ergebnis der Prüfungen - Test results - Risultati dei Prove

**Ergebnis der Prüfungen**  
**Test Results**  
**Résultats des Essais**  
**Risultati delle Prove**

**KB Schmiedetechnik GmbH**

Postfach 60 02 03 - 58138 Hagen-Halden  
 Gesenkschmiede - Zerspanungstechnik  
 Telefon: 02331/3508-0, Telefax: 3508-30

Anlage - Annex - Annexe - Allegato

Prüf-Nr. 090467  
 Inspection No.  
 Certificat No.  
 No. di collaudo

Blatt-Nr. 2 / 2  
 Sheet-No.  
 Page No.  
 Pag No.

**Mechanische Prüfungen - Mechanical tests - Essais mécaniques - Prove meccaniche**

Prüftart - Test type - Type d'essai - Tipo di prova; Probeart - Specimen type - Type de l'éprouvette - Tipo di provetta; Probenzustand - state of delivery of specimen - traitement de l'éprouvette - Stato delle			ZUGVERSUCH RUNDPROBE DIN EN 10 002					KERBSCHLAGBIEGEVERS. KV CharpyV DIN EN 10 045					
Probe-Nr. Test No. No. d'éprouvette No. di prova	Probenabmessung Dim. of specimen Dim. de l'éprouvette Dim. della provetta	Richtung Direction Senso	Breite ø Width ø Largeur, ø Largh, ø	Prüftemperatur Test temperature Temperature d'essai Temperature di prova	Streck-/Dehngrenze Yield point Proof stress Limite d'élasticité Lim. di snervamento	Zugfestigkeit Tensile strength Résistance à la traction Carico di rottura	Bruchdehnung Elongation Allongement Allungamento	Bruchreduktion Reduction of area Striction/Strizione	X1 = Schlagarbeit - Energy of Impact Energie de rupture - Energia di rottura [J]				
									2 = Krist. Bruchanteil - Cryst. proportion Partie cristalline - Proporzione cristallina [%]				
									3 = Breitung - Expansion - Elargissement [mm]				
									Werte - Values - Valeurs - Valori				
									1	2	3	Σ / n	
Anforderungen Requirements	Q L				250 ReH	485-540	22 25	30	31 44				
905	Q	10,0	20	318	495	26/28	71	1)= 161-162-160					

Warmbehandlung/Heat treatment: 910°C normalgeglüht/normalized - 1 h - Abkühlung/cooling: Luft/air

Ceq = 0,3600 %

Härteprüfung/hardness test HBW 10/3000 = 149-156

Oberflächenriß-Prüfbericht/surface-crack test-report - siehe Anlage/see annex

Besichtigung u. Ausmessung: ohne Beanstandung/without objection  
 Inspection and control of dimension:  
 Examen et contrôle dimensionnel:

Schmelze-Nr. Huul-Nu. No. Coalea Colata No.	Analyse nach Werkstoffherstellangaben analysis acc. to the data of the material manufacturer										
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al %	Cu %	Cr %	Mo %	Ni %	V %
87216	0,1900	0,2400	0,7200	0,0090	0,0060	0,0270	0,3000	0,0900	0,0400	0,1200	0,0010
	Nb %										
87216	0,0020										

**KB Schmiedetechnik GmbH**

Der Werksachverständige - Works-Surveyor  
 L'expert d'usine - L'ispettore del commessa

58093 Hagen, Buschmühlenstr. 62  
 (Ort - Location - Lieu - Località)

27.07.09  
 (Datum - Date - data)

Wolter

## Abnahmeprüfzeugnis/inspection certificate DIN EN 10204 / 3.1

KB Schmiedetechnik GmbH  
HAGEN-HALDEN

Hagen, den 27.07.2009

Oberflächenriß-Prüfbericht  
Surface-crack test-report

Nr./no. 090467

Pos./item 3

Kommission/Com.-no.: 090467      Besteller/purchaser: H.P. Valves BV, NL-OLDENZAAL  
 Bestell-Nr./order-no.: P091559 - 10.06.2009  
 Anforderungen/requirements: F 02.15-20 Rev. 2  
 ASTM A 275 acc. ANSI B16.34 annex C / DIN EN 10228-1 QC 3

Prüfumfang/range of test:  % H       Stück geprüft/pieces tested  
 Oberfläche bearbeitet/surface machined: ☐ ja/yes      ☒ nein/no      ☒ gestrahlt/blasted  
 Warmbehandlung/heat treatment: ja/yes  
 Beurteilung/valuation: rißfrei/free of cracks


## MAGNETPULVERPRÜFUNG / magnetic particle test

Magnetisierungsart / magnetization kind: Jochmagnetisierung / yoke method  
 Prüfergerät / test detector: Selbstdurchflutung / prod method  
 Prüfmittel / test medium: UW 600 Fa. Deutsch  
 Feldstärke / field strenght: HRS 9306 - fluoreszierend / fluorescent  
 Restmagnetismus/remainer-magnetism: > 2,5 kA/m  
 Betrachtungsbedingungen/observing conditions: < 800 A/m  
 Bestrahlungsstärke auf der Oberfläche/ray-treatment-strength on the surface: Hintergrundbeleuchtung/lighting-background < 20 lx  
 > 10 W/qm

Pos./ item	Gegenstand/ Produkt	Gesenk-Nr./ die-no.	Werkstoff/ material	Schmelze/ heat-no.	Kennz./ marking:
3	Gehäuse/bodies 20-25 MM PN 640 H 82.8600.000000 KB-Art.: 08647-A.2025.001  108 Stück/pieces  600 Stück/pieces  901 Stück/pieces	8647	1.0460 (S)A 105	  452278  85651  87216	  XY 67  XY 678  XY 6789

Sachverständiger/inspector:

Prüfaufsicht/examination supervisor:

Hersteller/manufacture:  MPE

Unterschrift/signature

Unterschrift/signature

Level II