



HP Valves Oldenzaal BV

P.O. Box 151
7570 AD Oldenzaal
The Netherlands

Telephone +31 (0)541 519555
Telefax +31 (0)541 522045
Internet www.hpvalves.com
E-mail info@hpvalves.com

COVERPAGE TO INSPECTION / TEST CERTIFICATE

Medium & high-pressure valves in
accordance with ASME, API, BS & DIN

Customer : CMI (HRSG + Energy Services)
Project : Yajva SBV
Customer P/O no : 203/2010/900588
Shop order no : 2010 0006
Item no : 133 / 000
Quantity : 38 pcs

KKS No	:				
15HAD10AA105		15HAD10AA127	15HAD10AA136	15HAD10AA150	15HAH10AA105
15HAD10AA106		15HAD10AA128	15HAD10AA137	15HAD10AA155	15HAH10AA106
15HAD10AA109		15HAD10AA129	15HAD10AA142	15HAD10AA156	
15HAD10AA110		15HAD10AA130	15HAD10AA143	15HAD10AA161	
15HAD10AA122		15HAD10AA131	15HAD10AA145	15HAD10AA162	
15HAD10AA123		15HAD10AA132	15HAD10AA146	15HAD10AA165	
15HAD10AA124		15HAD10AA133	15HAD10AA147	15HAD10AA166	
15HAD10AA125		15HAD10AA134	15HAD10AA148	15HAH10AA101	
15HAD10AA126		15HAD10AA135	15HAD10AA149	15HAH10AA103	



HP Valves Oldenzaal BV

P.O. Box 151
7570 AD Oldenzaal
The Netherlands

Telephone +31 (0)541 519555
Fax +31 (0)541 522045
Internet www.hpvalves.com
E-mail info@hpvalves.com

INSPECTION / TEST CERTIFICATE

EN 10204:2004 - 3.1

Medium & high-pressure valves in
accordance with ASME, API, BS & DIN

Customer : CMI (HRSG + Energy Services)					
Project : Yajva SBV					
Cust. P/O no : 203/2010/900588					
HP order reference : 20100006					
Item no : 133/000					
Qty	Nominal size	Description			
38 pcs	1" / DN 25	<p>Figure no : 21A01A3CBA06F</p> <p>1500 lbs throttle type globe valve, straight pattern, bonnetless, floating backseat, body: ASTM A105N / P250GH, stem/disc: 17Cr/stellited, seat: stellite, packing: graphite, bolting: A193 B7 / A194 2H, end-to-end: 230 mm. with SW-ends for pipe size 33,4 x 6,35mm acc. ASME B16.11</p> <p>Marking body : XY6789 / W</p>			
Tests performed in accordance with : ASME B16.34 / API 598 / MSS SP 61					
TEST DESCRIPTION	P bar	REMARKS	TESTED	RESULTS	
SHELL TEST	389		✓	Accepted	
BACKSEAT TIGHTNESS TEST	N.A				
HIGH PRESSURE CLOSURE TEST	285	In the appropriate direction only; except for gate valves	✓	Accepted	
LOW PRESSURE CLOSURE TEST (AIR)	N.A	In the appropriate direction only; except for gate valves			
FUNCTIONAL TEST In case of actuating devices, closing and opening will be checked	Closing or opening time at 50 Hz			N.A	
DIMENSIONAL CHECK	SATISFACTORY	FUNCTIONAL CHECK	SATISFACTORY	VISUAL CHECK	SATISFACTORY
✓ = Test results were acceptable considering the applicable procedures and requirements. General inspections have confirmed that workmanship and finish are in accordance with the acceptance criteria.					
Signed HP VALVES BV :		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">HP VALVES BV QUALITY CONTROL F. WOLBERS OLDENZAAL 06-07-2010</div> Signed THIRD PARTY:			

Bank: ABN-AMRO BIC: ABNANL2A
EUR-account: 59.55.41.437 IBAN: NL88ABNA0595541437
USD-account: 57.60.74.780
Trade register Enschede: 060.567.50
VAT no: NL 008671242 B 01

Member of Indutrade AB



Abnahmeprüfzeugnis EN 10 204 / 3.1

Inspection certificate
Certificat de Réception
Certificato Collaudo materiali

KB Schmiedetechnik GmbH

Postfach 60 02 03 - 58138 Hagen-Halden
Gesenkschmiede - Zerspanungstechnik
Telefon: 02331/3508-0, Telefax: 3508-30

KB Schmiedetechnik GmbH, Postfach 60 02 03, 58138 Hagen

Prüf-Nr. - Inspection-no. -
Certificat No.-No. di collaudo: 090467

H.P. Valves B.V.

Blatt-Nr. - Sheet-no. - Page-No. - Pag-No.: 1 / 2

Postfach 1 51

Bestell-Nr. - Order-no. - No. de la commande -
No. dell'ordine: P091559

NL - 7570 AD Oldenzaal

vom - dated - date - in data: 10.06.09

Werks-Nr. - Works-no. -
No. usine - Commesse No.: 090467

Hersteller - Manufacturer - Fabrikant - Produttore: KB Schmiedetechnik GmbH

Prüfgegenstand - Article - Produit - Prodotto: Gesenkschmiedestücke/drop forgings

Prüfgrundlagen/Anforderungen-Technical requirements/Demand-Spécifications techniques/Exigences-Norma di controllo/requisi
F 02.15-20 Rev. 2

Werkstoff - Material - Matière - Material:

entsprechend - according to - suivant -
accondo:

Ausgabe - Edition - Edizione:

P 250 GH (1.0460), A 105,
SA 105

DIN EN 10222-2, ASTM A 105,
ASME Sect. II Part A

04/2000, 2005,
Edition 2007 Addenda 2008

Lieferzustand - State of delivery - Etat de livraison - Stato di fornitura:
normalgeglüht/normalized

Erschmelzungsart - Steelmaking process - Procédé d'élaboration - Procedimento di elaborazione:

E

Kennzeichnung - Marking - Marquage - Punzonatura: XY 6789
0460

Herstellerzeichen - Brand of Manufacturer -
Marque du fabricant - Marchio del produttore:

Werkstoff - Material - Matière - Materiale:

SA 105
H 82

Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp -
Policon de l'expert - Marchio del collaudatore:

Pos.-Nr. Item-No. Poste-No. No. pos.	Stückzahl Piece number Qte Numero pezzi	Gegenstand Article Désignation du produit Tipo di prodotto	Schmelze-Nr. Heat-no. No. de coulée No Colata	Probe-Nr. Test-no. No. d'éprouvette No. di prova
3	901	Gehäuse/bodies 20-25 MM PN 640 H 82.8600.000000 KB-Art.: 08647-A.2025.001 Gesenk-Nr./die-no.: 8647 Gewicht/weight: 5,3 kg	87216	905
<div><div>HP VALVES</div><div>Medium & high pressure valves acc. ANSI, API, BS & DIN</div><div><input checked="" type="checkbox"/> Reviewed <input type="checkbox"/> Witnessed <input type="checkbox"/></div><div>F. Walther - G.C. Date 20.07.09</div></div>				

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlage erfüllt. - the Requirements are
fulfilled as per annex. - Les conditions imposées sont satisfaites suivant
annexes. - I risultati sono conformi ai requisiti richiesti come da allegati.

58093 Hagen, Buschmühlenstr. 62

27.07.09

(Ort - Location - Lieu - Località)

(Datum - Date - data)

KB Schmiedetechnik GmbH

Der Werkssachverständige - Works-Surveyor
L'expert d'usine - L'ispettore del collaudo

Wolter

Anlagen - Annex - Annexes - Allegati: Ergebnis der Prüfungen - Test results - Risultati des Essais - Risultati delle Prove

Ergebnis der Prüfungen
Test Results
Résultats des Essais
Risultati delle Prove

KB Schmiedetechnik GmbH

Postfach 60 02 03 - 58138 Hagen-Halden
 Gesenkschmiede - Zerspanungstechnik
 Telefon: 02331/3508-0, Telefax: 3508-30

Anlage - Annex - Annexe - Allegato

Prüf-Nr. 090467
 Inspection No.
 Certificat No.
 No. di collaudo

Blatt-Nr. 2 / 2
 Sheet-No.
 Page No.
 Pag No.

Mechanische Prüfungen - Mechanical tests - Essais mécaniques - Prove meccaniche

Prüfart - Test type - Type d'essai - Tipo di prova: Probeart - Specimen type - Type de l'éprouvette - Tipo di provetta: Probenzustand - state of delivery of specimen - traitement de l'éprouvette - Stato delle			ZUGVERSUCH RUNDPROBE DIN EN 10 002					KERBSCHLAGBIEGEVERS. KV CharpyV DIN EN 10 045			
Probe-Nr. Test No. No. d'éprouvette No. di prova	Richtung Direction Senso	Probenabmessung Dim. of specimen Dim. de l'éprouvette Dim. della povetta	Prüftemperatur Test temperature Temperature d' essai Temperatura di prova	Streck-/Dehngrenze Yield point Proof stress Limite d'élasticité Lim. di snervamento	Zugfestigkeit Tensile strength Resistance à la traction Carico di rottura	Bruchdehnung Elongation Allongement Allungamento	Bruchdehnung Reduction of area Striction/Strizione	X1 = Schlagarbeit - Energy of impact Energie de rupture - Energia di rottura [J]			
		Breite ø Width ø Largeur, ø Largh, ø						2 = Krist. Bruchanteil - Cryst proportion Partie cristalline - Proporzione cristallina [%]			
								3 = Breitung - Expansion - Elargissement [mm]			
								Werte - Values - Valeurs - Valon			
								1	2	3	Σ / n
Anforderungen Requirements	Q L			250 ReH	485-540	22 25	30	31 44			
905	Q	10,0	20	318	495	26/28	71	1)= 161-162-160			

Wärmebehandlung/Heat treatment: 910°C normalgeglüht/normalized - 1 h - Abkühlung/cooling: Luft/air

Ceq = 0,3600 %

Härteprüfung/hardness test HBW 10/3000 = 149-156

Oberflächenriß-Prüfbericht/surface-crack test-report - siehe Anlage/see annex

Besichtigung u. Ausmessung:
 Inspection and control of dimension:
 Examen et contrôle dimensionnel: ohne Beanstandung/without objection

Schmelze-Nr. Heat-No. No. Coalea Colata No.	Analyse nach Werkstoffherstellangaben analysis acc. to the data of the material manufacturer										
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al %	Cu %	Cr %	Mo %	Ni %	V %
87216	0,1900	0,2400	0,7200	0,0090	0,0060	0,0270	0,3000	0,0900	0,0400	0,1200	0,0010
	Nb %										
87216	0,0020										

KB Schmiedetechnik GmbH

Der Werkssachverständige - Works-Surveyor
 L'expert d'usine - L'ispettore del commessa

58093 Hagen, Buschmühlenstr. 62
 (Ort - Location - Lieu - Località)

27.07.09
 (Datum - Date - data)

Wolter

Abnahmeprüfzeugnis/inspection certificate DIN EN 10204 / 3.1

KB Schmiedetechnik GmbH
HAGEN-HALDEN

Hagen, den 27.07.2009

Oberflächenriß-Prüfbericht
Surface-crack test-report

Nr./no. 090467

Pos./item 3

Kommission/Com.-no.: 090467 Besteller/purchaser: H.P. Valves BV, NL-OLDENZAAL
 Bestell-Nr./order-no.: P091559 - 10.06.2009
 Anforderungen/requirements: F 02.15-20 Rev. 2
 ASTM A 275 acc. ANSI B16.34 annex C / DIN EN 10228-1 QC 3

Prüfumfang/range of test: % H Stück geprüft/pieces tested
 Oberfläche bearbeitet/surface machined: ☐ ja/yes ☒ nein/no ☒ gestrahlt/blasted
 Warmbehandlung/heat treatment: ja/yes
 Beurteilung/valuation: rißfrei/free of cracks

MAGNETPULVERPRÜFUNG / magnetic particle test

Magnetisierungsart / magnetization kind: Jochmagnetisierung / yoke method
 Selbstdurchflutung / prod method
 Prüfgerät / test detector: UW 600 Fa. Deutsch
 Prüfmittel / test medium: HRS 9306 - fluoreszierend / fluorescent
 Feldstärke / field strenght: > 2,5 kA/m
 Restmagnetismus/remainder-magnetism: < 800 A/m
 Betrachtungsbedingungen/observing conditions: Hintergrundbeleuchtung/lighting-background < 20 lx
 Bestrahlungsstärke auf der Oberfläche/ray-treatment-strength on the surface: > 10 W/qm

Pos./ item	Gegenstand/ Produkt	Gesenk-Nr./ die-no.	Werkstoff/ material	Schmelze/ heat-no.	Kennz./ marking:
3	Gehäuse/bodies 20-25 MM PN 640 H 82.8600.000000 KB-Art.: 08647-A.2025.001 108 Stück/pieces 600 Stück/pieces 901 Stück/pieces	8647	1.0460 (S)A 105	 452278 85651 87216	 XY 67 XY 678 XY 6789

Sachverständiger/inspector:

Prüfaufsicht/examination supervisor:

Hersteller/manufacture:

MPE

Unterschrift/signature

Unterschrift/signature

Level II

Abnahmeprüfzeugnis EN 10 204 / 3.1

Inspection certificate
Certificat de Réception
Certificato Collaudo materiall

KB Schmiedetechnik GmbH

Postfach 60 02 03 - 58138 Hagen-Halden
Gesensschmiede - Zerspanungstechnik
Telefon: 02331/3508-0, Telefax: 3508-30

KB Schmiedetechnik GmbH, Postfach 60 02 03, 58138 Hagen

Prüf-Nr. - Inspection-no. -
Certificat No.-No. di collaudo: 081475

H.P. Valves B.V.

Blatt-Nr. - Sheet-no. - Page-No. - Pag-No.: 1 / 2

Postfach 1 51

Bestell-Nr. - Order-no. - No. de la commande -
No. dell'ordine: P082696

NL - 7570 AD Oldenzaal

vom - dated - date - in data: 02.10.08

Werks-Nr. - Works-no. -
No. usine - Commesen No.: 081475

Hersteller - Manufacturer - Fabrikant - Produttore: KB Schmiedetechnik GmbH

Prüfgegenstand - Article - Produit - Prodotto: Gesensschmiedestücke/drop forgings

Prüfgrundlagen/Anforderungen-Technical requirements/Demand-Spécifications techniques/Exigences-Norma di controllo/requisi

F 02.15-20 Rev. 2,
NACE MR-01-75/ISO 15156,
F 02.15-00 Rev. 1

Werkstoff - Material - Matière - Material:

entsprechend - according to - suivant -
accondo:

Ausgabe - Edition - Edizione:

P 250 GH (1.0460), A 105,
SA 105

DIN EN 10222-2, ASTM A 105,
ASME Sect. II Part A

04/2000, 2005,
Edition 2007

Lieferzustand - State of delivery - Etat de livraison - Stato di fornitura:

normalgeglüht/normalized

Erschmelzungsart - Steelmaking process - Procédé d'élaboration - Procedimento di elaborazione:

E

Kennzeichnung - Marking - Marquage - Punzonatura:

W

Herstellerzeichen - Brand of Manufacturer -

0460

Marque du fabricant - Marchio del produttore:

Werkstoff - Material - Matière - Materiale:

SA 105

Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp -
Poinçon de l'expert - Marchio del collaudatore:

H 82

Pos.-Nr. Item-No. Poste-No.	Stückzahl Piece number Qte	Gegenstand Article Désignation du produit	Schmelze-Nr. Heat-no. No. de coulée	Probe-Nr. Test-no. No. d'éprouvette
No. pos.	Numero pezzi	Tipo di prodotto	No Colata	No. di provaa
1	2134	Gehäuse/bodies 20-25 MM PN 640 H 82.8600.000000 KB-Art.: 08647-A.2025.001 Gesens-Nr./die-no.: 8647 Gewicht/weight: 5,4 kg	85651	52

HP VALVES Medium & high pressure valves
acc. ANSI, API, BS & DIN

☒ Reviewed ☐ Witnessed

F. Wolters - Q.C.
Date 20.10.08

Die gestellten Anforderungen sind lt. Anlage erfüllt. - the Requirements are
fulfilled as per annex. - Les conditions imposées sont satisfaites suivant
annexes. - I risultati sono conformi ai requisiti richiesti come da allegati.

58093 Hagen, Buschmühlenstr. 62

(Ort - Location - Lieu - Località)

02.02.09

(Datum - Date - data)

KB Schmiedetechnik GmbH

Der Werkssachverständige - Works-Surveyor
L'expert d'usine - L'ispettore del commessa

Wolter

Anlagen - Annex - Annexes - Allegati: Ergebnis der Prüfungen - Test results - Risultati dei Prove

Ergebnis der Prüfungen
Test Results
Résultats des Essais
Risultati delle Prove

KB Schmiedetechnik GmbH
Postfach 60 02 03 - 58138 Hagen-Halden
Gesensschmiede - Zerspanungstechnik
Telefon: 02331/3508-0, Telefax: 3508-30

Anlage - Annex - Annexe - Allegato

Prüf-Nr. 081475
Inspection No.
Certificat No.
No. di collaudo

Blatt-Nr. 2 / 2
Sheet-No.
Page No.
Pag No.

Mechanische Prüfungen - Mechanical tests - Essais mécaniques - Prove meccaniche

Prüfart - Test type - Type d'essai - Tipo di prova: Probeart - Specimen type - Type de l'éprouvette - Tipo di provetta: Probenzustand - state of delivery of specimen - traitement de l'éprouvette - Stato delle			ZUGVERSUCH RUNDPROBE DIN EN 10 002					KERBSCHLAGBIEGEVERS. KV CharpyV DIN EN 10 045				
Probe-Nr. Test No. No. d'éprouvette No. di prova	Richtung Direction Senso	Probenabmessung Dim. of specimen Dim. de l'éprouvette Dim. della provetta Breite ø Width ø Largeur, ø Largh, ø mm	Prüftemperatur Test temperature Température d'essai Temperatura di prova °C	Streck-/Dehngrenze Yield point Proof stress Limite d'élasticité Lim. di snervamento N / mm²	Zugfestigkeit Tensile strength Résistance à la traction Carico di rottura Rm N / mm²	Bruchdehnung Elongation Allongement Allungamento A Lo= 5d 4d %	Bruchseinschnürung Reduction of area Striction/Strizione Z %	X1 = Schlagarbeit - Energy of Impact Energie de rupture - Energia di rottura [J] 2 = Krist. Bruchanteil - Cryst. proportion Partie cristalline - Proporzione cristallina [%] 3 = Breitung - Expansion - Elargissement [mm]				
								Werte - Values - Valeurs - Valori 1 2 3 Σ / n				
Anforderungen Requirements	Q L			250 ReH	485-540	22 25	30	31 44				
52	L	10,0	20	343	507	30/32	73	1)= 183-145-156				

Wärmebehandlung/Heat treatment: 910°C normalgeglüht/normalized - 1 h - Abkühlung/cooling: Luft/air

Ceq = 0,3700 %

Härteprüfung/hardness test HBW 10/3000 = 149-152

Oberflächenriß-Prüfbericht/surface-crack test-report - siehe Anlage/see annex

Besichtigung u. Ausmessung: ohne Beanstandung/without objection
Inspection and control of dimension:
Examen et contrôle dimensionnel:

Schmelze-Nr. Heat-No. No. Coalea Colata No.	Analyse nach Werkstoffherstellangaben analysis acc. to the data of the material manufacturer										
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Al %	Cu %	Cr %	Mo %	Ni %	V %
85651	0,1800	0,1900	0,9000	0,0110	0,0070	0,0290	0,2700	0,0700	0,0200	0,1100	0,0010
	Nb %										
85651	0,0020										

KB Schmiedetechnik GmbH

Der Werkssachverständige - Works-Surveyor
L'expert d'usine - L'ispettore del commessa

58093 Hagen, Buschmühlenstr. 62
(Ort - Location - Lieu - Località)

02.02.09
(Datum - Date - data)

Wolter

Abnahmeprüfzeugnis/inspection certificate DIN EN 10204 / 3.1

KB Schmiedetechnik GmbH
HAGEN-HALDEN

Hagen, den 02.02.2009

Oberflächenriß-Prüfbericht
Surface-crack test-report

Nr./no. 081475

Pos./item 1

Kommission/Com.-no.: 081475 Besteller/purchaser: H.P. Valves BV, NL-OLDENZAAL
 Bestell-Nr./order-no.: P082696 - 02.10.2008
 Anforderungen/requirements: F 02.15-20 Rev. 2
 ASTM A 275 / acc. ANSI B16.34 appendix II + DIN EN 10228-01 QC 3

Prüfumfang/range of test: % H Stück geprüft/pieces tested
 Oberfläche bearbeitet/surface machined: ☐ ja/yes ☒ nein/no ☒ gestrahlt/blasted
 Warmbehandlung/heat treatment: ja/yes
 Beurteilung/valuation: rißfrei/free of cracks

MAGNETPULVERPRÜFUNG / magnetic particle test

Magnetisierungsart / magnetization kind: Jochmagnetisierung / yoke method
 Prüfergerät / test detector: Selbstdurchflutung / prod method
 Prüfmittel / test medium: UW 600 Fa. Deutsch
 Feldstärke / field strength: HRS 9306 - fluoreszierend / fluorescent
 Restmagnetismus/remainder-magnetism: > 2,5 kA/m
 Betrachtungsbedingungen/observing conditions: < 800 A/m
 Bestrahlungsstärke auf der Oberfläche/ray-treatment-strength on the surface: Hintergrundbeleuchtung/lighting-background < 20 lx
 > 10 W/qm

Pos./ Item	Gegenstand/ Produkt	Gesenk-Nr./ die-no.	Werkstoff/ material	Schmelze/ heat-no.	Kennz./ marking:
1	Gehäuse/bodies 20-25MM PN640 H 82.8600.000000 KB-Art.: 08647-A.2025.001	8647	(S)A 105 1.0460	85651	W

Sachverständiger/inspector:

Prüfaufsicht/examination supervisor:

Hersteller/manufacture: 

Unterschrift/signature

Unterschrift/signature  Level II