



1. Общие указания: прочитайте и изучите планы, разрезы, сечения, детали и узлы.
2. Все размеры даны в миллиметрах.
3. Все размеры даны в сантиметрах, если не указано иное.
4. Конструктивные материалы, их маркировка и классы прочности.
5. Маркировка конструктивных элементов и изделий.
6. Маркировка конструктивных элементов и изделий.
7. Маркировка конструктивных элементов и изделий.
8. Маркировка конструктивных элементов и изделий.
9. Маркировка конструктивных элементов и изделий.
10. Маркировка конструктивных элементов и изделий.
11. Маркировка конструктивных элементов и изделий.
12. Маркировка конструктивных элементов и изделий.

№	Наименование	Материал	Класс	Примечание
1	Сталь	Ст 3	С235	
2	Железобетон	БС 15	В15	
3	Цемент	ПЦ 400	М400	
4	Арматура	А-III	А-III	
5	Стекло	С 4-6	С 4-6	
6	Кирпич	К 1	К 1	
7	Гипс	Г 150	Г 150	
8	Песок	П 1	П 1	
9	Грунт	Г 1	Г 1	
10	Воздух	В 1	В 1	
11	Вода	В 1	В 1	
12	Снег	С 1	С 1	

Составитель: А.И. Сидоров
Проверил: В.И. Петров
Инженер-проектировщик: А.И. Сидоров
Инженер-проектировщик: В.И. Петров

Техническая спецификация стали
Technical specification of steel

Вид проката, ГОСТ, IV	Наименование или марка стали, ГОСТ, IV	Обозначение и размер проката, мм	№ по порядку	Площадки обслуживания P-20						Общая масса, т
				1	2	3	4	5	6	
Листовая сталь горячекатаная с параллельными гранями полок СТО АСМН 20-93 Rolled steel sections I-beers with parallel flanges of flanges СТО АСМН 20-93	С245 ГОСТ/ГОСТ 27772-88* Итого / Total	20x2	1	0,64	0,64					0,64
			2	0,29	0,29					0,29
			3							
Всего проката / Total section mass	Итого / Total		4	0,93	0,93					0,93
	Итого / Total		5	1,22	1,22					1,22
	Итого / Total		6	1,22	1,22					1,22
Угловая сталь горячекатаная горячкочувствительная Hot-rolled steel equal-leg angles ГОСТ 8909-93	С245 ГОСТ/ГОСТ 27772-88* Итого / Total	63x5	7	0,29	0,29					0,29
			8	2,15	2,15					2,15
			9	0,05	0,05					0,05
Всего проката / Total section mass	Итого / Total		11	0,34	0,34					0,34
	Итого / Total		12	0,34	0,34					0,34
	Итого / Total		13	0,34	0,34					0,34
Полоса стальная горячекатаная Hot-rolled steel strip ГОСТ 103-76	С235 ГОСТ/ГОСТ 27772-88* Итого / Total	-10x4	14	0,05	0,05					0,05
			15	0,16	0,16					0,16
			16							
Всего проката / Total section mass	Итого / Total		17	0,21	0,21					0,21
	Итого / Total		18	0,21	0,21					0,21
	Итого / Total		19	0,25	0,25					0,25
Прокат листовая горячекатаная Hot-rolled steel sheets ГОСТ 19903-74* ГОСТ 19903-74*	С245 ГОСТ/ГОСТ 27772-88* Итого / Total	-8	20	0,28	0,28					0,28
			21	0,06	0,06					0,06
			22	0,09	0,09					0,09
Всего проката / Total section mass	Итого / Total		23	0,43	0,43					0,43
	Итого / Total		24	0,68	0,68					0,68
	Итого / Total		25	0,68	0,68					0,68
Листы стальные с пониженной чувствительностью ГОСТ 8568-77* Скорректированный прокат и листовой сталь ГОСТ 8568-77*	С235 ГОСТ/ГОСТ 27772-88* Итого / Total	Р4, 16	26	1,95	1,95					1,95
			27							
			28	1,95	1,95					1,95
Всего проката / Total section mass	Итого / Total		29	1,95	1,95					1,95
	Итого / Total		30	0,03	0,03					0,03
	Итого / Total		31	0,25	0,25					0,25
Тяжелая стальная сварочная Electrically welded steel line-weld pipes ГОСТ 10704-91	15 ГОСТ/ГОСТ 1090-88* Итого / Total	10x10x3	32	0,28	0,28					0,28
			33	0,28	0,28					0,28
			34	0,16	0,16					0,16
Всего проката / Total section mass	Итого / Total		35	0,16	0,16					0,16
	Итого / Total		36	0,41	0,41					0,41
	Итого / Total		37	0,41	0,41					0,41
Угловые стальные горячекатаные Hot-rolled steel channels ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ/ГОСТ 27772-88* Итого / Total	161	38	0,98	0,98					0,98
			39	0,98	0,98					0,98
			40	0,98	0,98					0,98

Вид проката, ГОСТ, IV	Наименование или марка стали, ГОСТ, IV	Обозначение и размер проката, мм	№ по порядку	Площадки обслуживания P-20						Общая масса, т
				1	2	3	4	5	6	
Профиль стальной замкнутый с открытыми торцами для строительства ГОСТ 30245-2003 Formed closed steel sections, square and rectangular for steel structures ГОСТ 30245-2003	С235 ГОСТ/ГОСТ 27772-88* Итого / Total	100x5	41	0,31	0,31					0,31
			42							
			43							
Всего проката / Total section mass	Итого / Total		44	0,31	0,31					0,31
	Итого / Total		45	0,31	0,31					0,31
	Итого / Total		46	0,31	0,31					0,31
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2390-2006 Round hot-rolled steel bars ГОСТ 2390-2006	С245 ГОСТ/ГОСТ 380-2005 Итого / Total	18	47	0,06	0,06					0,06
			48	0,06	0,06					0,06
			49	0,06	0,06					0,06
Всего проката / Total section mass	Итого / Total		50	0,18	0,18					0,18
	Итого / Total		51	0,96	0,96					0,96
	Итого / Total		52	0,16	0,16					0,16
Всего проката / Total section mass	Итого / Total		53	2,93	2,93					2,93
	Итого / Total		54	0,31	0,31					0,31
	Итого / Total		55	1,22	1,22					1,22
Всего проката / Total section mass	Итого / Total		56	0,06	0,06					0,06
	Итого / Total		57	0,28	0,28					0,28
	Итого / Total		58	0,28	0,28					0,28

Площадь поверхности конструкции 26146 кв. м / Surface area of structures 26146 sq. m.

Дизайнерская документация составлена в соответствии с требованиями СНиП 113-01-2002 к проекту № 33.5 КМД
Bolted steel structure P 33x3/20x3 dm, type N 33.5 sq. m.
Bolted steel structure P 33x3/20x3 dm, type N 33.5 sq. m.

1. Общие сведения см. общие данные.
2. Номера листов конструкции - см. листы по ГОСТ 380-2005 - сталь 15 по ГОСТ 1090-88*.
3. Спецификация составлена без учета массы металла по уточнению при разработке КМД, о тарах массы металлоконструкций нет.
- 1 For general instructions refer to general data sheet ВСЭ-30ИД-111-01-10-001.
- 2 materials - steel С245 ГОСТ 380-2005 - steel 15 ГОСТ 1090-88*.
- 3 Specification is made without considering metal weight to be specified under development of КМД drawings as well as metal weight.

СТАТУС ДОКУМЕНТА/DOCUMENT STATUS: Для утверждения/ОР APPROVAL

№	Имя	Описание	Разработчик	Проверен	Утвержден	Дата
1	Иванов	Описание	Иванов	Иванов	Иванов	01.12.2014
2	Петров	Описание	Петров	Петров	Петров	01.12.2014
3	Сидоров	Описание	Сидоров	Сидоров	Сидоров	01.12.2014
4	Сидоров	Описание	Сидоров	Сидоров	Сидоров	01.12.2014

Е.ON ОАО «Э.ON Россия»
E.ON JSC E.ON Russia

Согласовано/Approved: _____
Подписано/Checked: _____

Согласовано/Approved: _____
Подписано/Checked: _____

Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
Иванов	Иванов	Петров	Петров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров	Сидоров

ЗАО «Энергопроект»
E.ON Energy Project

Согласовано/Approved: _____
Подписано/Checked: _____

Согласовано/Approved: _____
Подписано/Checked: _____