

**Техническое задание №450-ТМ
на изготовление и поставку талей
для обслуживания мельниц-вентиляторов; станций
жидкой смазки мельниц вентиляторов и ТДМ
(Котельное и дымососное отделения)**

Содержание

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Общая часть | 3 |
| 2 | Общие технические требования | 3 |
| 3 | Технические требования | 5 |
| 4 | Объем поставки | 6 |
| 5 | Границы поставки..... | 6 |
| 6 | Перечень исходных данных, предоставляемых заводом-изготовителем в адрес ОАО «Зарубежэнергопроект» для выполнения рабочей документации..... | 7 |
| 7 | Документация по талям, передаваемая заводом изготовителем Заказчику..... | 8 |
| 8 | Прилагаемые документы..... | 9 |

1 Общая часть

Настоящий проект предусматривает завершение строительства энергоблока ст. №3 I очереди на базе ПСУ-800 Березовской ГРЭС.

Мощность блока:

- электрическая - 800 МВт
- тепловая - ~130 Гкал/ч

В состав основного оборудования блока ст. №3 входят:

- один прямоточный паровой пылеугольный энергетический котлоагрегат типа Пп-2650-255 (П-67) максимальной паропроизводительностью 2650 т/ч с давлением свежего пара 255 кгс/см² и температурой 545°С производства ЗИО, модернизированный ОАО «ЭМАльянс», Подольский филиал.
- одна конденсационная паротурбинная установка типа К-800-240-5 с параметрами свежего пара на входе в турбину – 240 кгс/см² (абс.) / 540°С производства ОАО «СМ» филиал «ЛМЗ» с генератором типа ТВВ-800-2ЕУЗ производства ОАО «Электросила».

Для монтажа и ремонтного обслуживания вспомогательного оборудования в главном корпусе предусмотрены грузоподъемные тали, технические требования к которым указаны ниже.

Оборудование может быть изготовлено только после одобрения Заказчиком документации, указанной в Разделе 6.

2 Общие технические требования

Технические требования Контракта, которые должны учитываться при изготовлении и поставке грузоподъемных талей, представлены в перечисленных ниже документах:

| | |
|--|--|
| Приложение 1 к Договору № ИА-11-0281 от 17.05.2011 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА | |
| Раздел 4 Требования к объекту, оборудованию и системам | |
| - общие требования | пункт 4.4 «Общие требования к оборудованию Подрядчика» |
| | подпункт 4.4.3.7 «Запасные части» |
| - антикоррозионная защита | подпункт 4.1.2 «Антикоррозионная защита» |
| - электротехническая часть | пункт 4.5 «Требования к оборудованию объекта», подпункт 4.5.23 «Кабели и кабельное хозяйство» |
| | подпункт 4.5.24 «Электродвигатели» |
| Приложение 1.1 к Техническим требованиям заказчика Основные нормативные документы | |
| Приложение 3 к Договору №ИА-11-0281 от 17.05.2011 Субподрядчики | |

| |
|---|
| Приложение 5 к Договору №ИА-11-0281 от 17.05.2011 График выполнения Договора |
| Приложение 11 к Договору №ИА-11-0281 от 17.05.2011 Список документов для утверждения Заказчиком и для информирования Заказчика |
| Приложение 18 к Договору № ИА-11-0281 от 17.05.2011 Система обеспечения/контроля качества. Требования |
| Приложение 25 к Договору № ИА-11-0281 от 17.05.2011 Требования к кодировке документов и корреспонденции |
| Приложение 28 к Договору №ИА-11-0281 от 17.05.2011 Список запасных частей (Формат предоставления списка запасных частей) |

Поставщик талей до начала проектирования должен внимательно изучить указанные документы в порядке, предусмотренном системой обеспечения качества.

Требования к применяемым материалам.

Качество применяемых материалов для изготовления продукции должно соответствовать требованиям Заказчика, требованиям НТД завода-изготовителя.

Требования к антикоррозийной защите.

Антикоррозионная защита наружных поверхностей поставляемого оборудования и металлоконструкций должна быть выполнена с учетом климатических условий площадки станции в соответствии с российскими стандартами, требованиями СНиП, с применением эффективных современных материалов и технологий.

Требования по оформлению необходимых разрешений и документов.

Все вопросы, связанные с технической документацией, возникающие в процессе изготовления и поставки продукции, решаются между Поставщиком и Подрядчиком/Заказчиком в письменном виде.

Документация лицензионного и разрешительного характера.

Необходимо наличие лицензии на право изготовления и реализации грузоподъемных механизмов, запасных частей и материалов.

Все поставляемые тали должны быть сертифицированы для применения на территории РФ.

3 Технические требования

| №п. | Наименование | Таль электрическая | Таль электрическая | Таль ручная передвижная | Таль ручная передвижная | Таль ручная передвижная | Таль ручная передвижная | Таль ручная передвижная |
|-----|--|--|--|---|--|--|--|--|
| 1 | Место установки тали | Котельное отделение. Обслуживание мельниц-вентиляторов | Котельное отделение. Обслуживание мельниц-вентиляторов | Котельное отделение. Помещение станции жидкой смазки мельницы-вентилятора Обслуживание станций жидкой смазки | Дымососное отделение. Помещение станции жидкой смазки дымососа основного Обслуживание станций жидкой смазки | Котельное отделение. Помещение станции жидкой смазки дымососа рециркуляции газов Обслуживание станций жидкой смазки | Котельное отделение. Помещение станции жидкой смазки дутьевого вентилятора Обслуживание станций жидкой смазки | Котельное отделение. Помещение станции жидкой смазки дутьевого вентилятора Обслуживание станций жидкой смазки |
| 2 | KKS-код тали | 30SMH63AE001 30SMH64AE001 | 30SMH65AE001 30SMH66AE001 30SMH67AE001 30SMH68AE001 | - | - | - | - | - |
| 3 | Грузоподъемность тали, т: | 12.5 | 12.5 | 0.5 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 2.0 |
| 4 | Количество заказываемых талей, компл. | 2 | 4 | 6 | 3 | 2 | 1 | 1 |
| 5 | Режим работы тали по ГОСТ 25546-82* | 2К | 2К | 1К | 1К | 1К | 1К | 1К |
| 6 | Тип подкранового пути (номера профилей двутавровых балок по ГОСТ 19425-74) | 45M* | 45M* | 18M* | 18M* | 18M* | 18M* | 24M* |
| 7 | Высота подъема груза, м | 12.0 м | 12.0 м | 3.0 м | 3.0 м | 3.0 м | 3.0 м | 6.0 м |
| 8 | Питание тали - напряжение питающей сети, В - напряжение электродвигателей, В - частота тока, Гц - степень защиты электродвигателей - подвод питания | 380/220 380 50 IP54 Троллейный шинопровод | 380/220 380 50 IP54 Троллейный шинопровод | - | - | - | - | - |
| 9 | Окружающая среда: Температура, °С Влажность, % | +16÷+33 20÷60% | +16÷+33 20÷60% | +16÷+33 20÷60% | +16÷+33 20÷60% | +16÷+33 20÷60% | +16÷+33 20÷60% | +16÷+33 20÷60% |
| 10 | Насыщенность парами кислот, щелочей и пр. | отсутствуют | отсутствуют | отсутствуют | отсутствуют | отсутствуют | отсутствуют | отсутствуют |
| 11 | Климатическое исполнение и категория размещения тали по ГОСТ15150-69*(У1, У3, Т1, Т3) | У3 | У3 | У3 | У3 | У3 | У3 | У3 |
| 12 | Сейсмические условия площадки строительства | 6 баллов по шкале MSK-64 | 6 баллов по шкале MSK-64 | 6 баллов по шкале MSK-64 | 6 баллов по шкале MSK-64 | 6 баллов по шкале MSK-64 | 6 баллов по шкале MSK-64 | 6 баллов по шкале MSK-64 |
| 13 | Управление талью | пультом с пола | пультом с пола | пультом с пола | пультом с пола | пультом с пола | пультом с пола | пультом с пола |
| 14 | Категория помещения по взрывопожароопасности | Г | Г | В1 | В1 | В1 | В1 | В1 |
| 15 | Уровень шума | Не более 80 дБ (А) на расстоянии 1 м от источника шума | Не более 80 дБ (А) на расстоянии 1 м от источника шума | - | - | - | - | - |
| 16 | Длина подкранового пути, м | 7.8 м | 5.5 м | 3 | 4 | 3.9 | 4.8 | 2.8 |
| 17 | Стандарт | Серийные в соответствии с ГОСТ 22584-96 | Серийные в соответствии с ГОСТ 22584-96 | Серийные в соответствии с ГОСТ 28408-89 | Серийные в соответствии с ГОСТ 28408-89 | Серийные в соответствии с ГОСТ 28408-89 | Серийные в соответствии с ГОСТ 28408-89 | Серийные в соответствии с ГОСТ 28408-89 |

| № п. | Наименование | Лебедка ручная |
|------|---|---|
| 1 | Место установки | Котельное отделение. Для откатки патрубка подводящего мельниц-вентиляторов весом 18580 |
| 2 | Тяговое усилие | 2 тс |
| 3 | Наибольшая длина зоны выкатки патрубка подводящего мельниц-вентиляторов, м | 22 |
| 5 | Климатическое исполнение и категория размещения тали по ГОСТ15150-69*(У1, У3, Т1, Т3) | У3 |
| 6 | Категория помещения (или зона помещения) по взрывопожароопасности | Г |
| | | |

Примечания

1. *Номер профиля двутавровых балок уточняется заводом-изготовителем талей;
2. Грузоподъемные механизмы должны удовлетворять требованиям ПБ 10-382-00 «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов»;
3. Перечень представленных в данном разделе талей перед заказом должен быть согласован с Заказчиком.

4 Объем поставки

Должны быть поставлены электрические и ручные тали в соответствии с разделом 3 данного задания.

Тали электрические - в комплекте с троллейными шинпроводами.

Антикоррозионная защита:

Оборудование должно быть поставлено с защитной окраской, выполненной в соответствии с нормами изготовителя с применением эффективных современных материалов и технологий.

5 Границы поставки

Для талей электрических - вводные клеммы троллейных шинпроводов.

6 Перечень исходных данных, предоставляемых заводом-изготовителем в адрес ОАО «Зарубежэнергопроект» для выполнения рабочей документации

| № п/п | Наименование документа | Срок получения исходных данных от заводов с даты подписания договора | Примечание |
|-------|--|--|------------|
| 1 | Технические спецификации на тали и троллейные шинопроводы | 2 недели | |
| 2 | Задание на установку (монтажный чертеж) | 2 недели | |
| 3 | Габаритные чертежи | 2 недели | |
| 4 | Перечень рекомендуемых запасных частей | 10 недель | |
| 5 | Перечень смазочных материалов | 10 недель | |
| 6 | Технические характеристики электроприводов талей и троллейных шинопроводов | 2 недели | |
| 7 | Сборочные чертежи троллейных шинопроводов | 2 недели | |

7 Документация по талям, передаваемая заводом изготовителем Заказчику

| № п/п | Наименование документации | Док-ия для утверждения | Док-ия для информации | Язык(и) док-та | Срок предоставления |
|-------|---|------------------------|-----------------------|----------------|---------------------|
| 1 | Технические паспорта на тали и троллейные шинопроводы | Х | | Р | |
| 2 | Инструкции по монтажу оборудования | Х | | Р | |
| 3 | Инструкции по эксплуатации и ремонту оборудования | | Х | Р | |
| 4 | Перечень запасных частей на гарантийный и послегарантийный период эксплуатации и специального инструмента, поставляемых в комплекте с талью | Х | | Р+А | |
| 5 | Перечень рекомендуемых запасных частей | Х | | Р+А | |
| 6 | Перечень смазочных материалов | Х | | Р+А | |
| 7 | Технические характеристики электроприводов грузоподъемных механизмов | Х | | Р+А | |
| 8 | Сборочные чертежи троллейных шинопроводов | Х | | Р+А | |

Примечания:

«РА» – документ на двух языках, английском и русском (предпочтение русскому);

«Р+А» – документ составляется на русском и английском языке в одном файле; один документ делится на две части: первая часть на русском языке, вторая – на английском, при этом предпочтение отдается русской версии (маркировка документов согласно Приложению 25).

«РА» и «Р+А» так же могут быть оформлены как документ на русском языке с приложением к нему виде отдельного документа перевода на английский язык.

«Р» - только один документ на русском языке.

«А» - только один документ на английском языке.

Вся документация должна быть представлена в электронном виде в форматах:

- Текстовый материал – MS Word, PDF;
- Спецификации и таблицы - MS Excel, PDF;
- Перечни – MS Excel / Access, PDF;
- Чертежи – AutoCAD (не ниже 2002), PDF.

Кодирование документации выполняется в системе KKS с условными обозначениями по DIN 2481.

8 Прилагаемые документы

| № Приложения | Наименование | Примечание |
|--------------|---|------------|
| Приложение 1 | Приложение 1 к Договору №ИА-11-0281 от 17.05.2011 «Технические требования Заказчика» | |
| Приложение 2 | Приложение 1.1 к Техническим требованиям заказчика «Основные нормативные документы» | |
| Приложение 3 | Приложение 3 к Договору №ИА-11-0281 от 17.05.2011 «Субподрядчики» | |
| Приложение 4 | Приложение 5 к Техническим требованиям заказчика «График выполнения Договора» | |
| Приложение 5 | Приложение 11 к Договору №ИА-11-0281 от 17.05.2011 «Список документов для утверждения Заказчиком и для информирования Заказчика» | |
| Приложение 6 | Приложение 18 к Договору №ИА-11-0281 от 17.05.2011 «Система обеспечения/контроля качества. Требования» | |
| Приложение 7 | Приложение 25 к Договору №ИА-11-0281 от 17.05.2011 «Требования к кодировке документов и корреспонденции» | |
| Приложение 8 | Приложение 28 к Договору №ИА-11-0281 от 17.05.2011 «Список запасных частей» | |

| | | |
|--------------|-----------------------|------------------|
| Утвердил: | Гл. инженер проекта | Александров Т.В. |
| | Начальник ТМО | Рыжов С.А. |
| | Гл. специалист | Королева Г.М. |
| Проверил: | Начальник группы ТМО | Козуева М.Б. |
| Разработал: | Ведущий инженер ТМО | Афанасьева С.А |
| Согласовано: | Начальник ОЭСУ | Аникин А.А. |
| | Начальник СПС ОЭСУ | Ляльков В.В. |
| | Главный технолог ОЭСУ | Лизько Л.А. |
| | Начальник группы ОЭСУ | Калинина В.Л. |
| | Начальник ОВПУ | Громова Г.С. |
| | Начальник группы ОВПУ | Теодориду Г.С. |