

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на поставку быстродействующей запорной арматуры (DN20, PN63)
с электроприводом для нужд филиала «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».

1. **Наименование:** быстродействующая запорная электрифицированная арматура для трубопровода мазута к мазутным форсункам котла П-67 ст. №№1,2.

2. Технические характеристики:

1.1. Характеристика арматуры.

Тип:	Клапан быстродействующий;
Исполнение:	Двусторонняя герметичность кл.А, ГОСТ 9544-2015;
Номинальный диаметр, мм:	20;
Под трубу, мм:	28x3 Ст20;
Среда:	Мазут М100;
PN, Мпа:	6,3 МПа (Рабочее 4,0 МПа);
Темп.раб.ср. °С:	150 °С (Рабочая 130°С);
Климат. исполнение:	У 3;
Материал корпуса:	Ст. 20;
Присоединение к трубопроводу:	под приварку.

1.2. Характеристика привода.

Исполнение:	Взрывозащищенный ExdIICT1;
Степень защиты:	не ниже IP 65;
Электропитание, В, Гц:	380 В (50 Гц);
Климатическое исполнение:	У 3;
Время закр., с:	1.
Режим работы:	Кратковременный S2 – 10 мин;
Блок сигнализации положения:	Концевые выключатели и по крутящему моменту;
Положение при отсутствии питания:	Закрывает.

3. Основные технические требования:

- 3.1. Оборудование должно быть работоспособно при сейсмическом воздействии не менее 7 баллов.
- 3.2. Напряженность электрического поля промышленной частоты 50 Гц не должна превышать 0,5 кВ/м.
- 3.3. Допустимые уровни электромагнитного излучения:
 - радиочастотного диапазона (30 кГц-300 ГГц);

- промышленной частоты 50 Гц.
- 3.4. Арматура и электроприводы, размещаемые в местах повышенных температур, наличия пыли, должны быть устойчивы к их воздействию.
- 3.5. Общая вероятность отказа арматуры и привода (в сборе) не должна превышать 10^{-6} в год согласно паспортным данным. Подтверждается паспортными данными или расчетом проектной надежности (средней наработки на отказ – MTBF).
- 3.6. Характеристики трубопровода присоединения:
 - марка стали трубопровода присоединения – Ст 20;
 - трубопровод присоединения - 28×3 мм;
 - рабочее давление $P=40$ кг/см²;
 - рабочая температура $T=+130^{\circ}\text{C}$;
 - рабочая среда: топочный мазут М100;
 - присоединение к трубопроводу – под приварку.
- 3.7. Требования к электроприводу:
 - электроприводы должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 55018-2012 «Арматура трубопроводная для объектов энергетики»;
 - все электрические приводы и комплектующие необходимо изготавливать с определенной степенью защиты - не ниже IP 65;
 - взрывозащищенное исполнение: степень взрывозащиты – ExdIIT1;
 - стойкость к различным видам ударных или вибрационных нагрузок во избежание разрушения электропривода;
 - оборудование должно оставаться работоспособным и сохранять все параметры и характеристики, несмотря на воздействие постоянного магнитного поля и переменных полей с различной сетевой частотой;
 - положение при отсутствии питания - закрыт;
 - привод – электрический быстродействие закрытия 1 сек;
 - режим работы: кратковременный S2 – 10 мин;
 - отключение по концевым выключателям и по крутящему моменту.

4. Дополнительные требования:

- 4.1. Поставляемая продукция должна быть новой, со сроком изготовления не ранее 2018 года.
- 4.2. Изготовитель (поставщик) должен гарантировать поставку качественной, новой продукции с указанием гарантийных сроков эксплуатации и соблюдением сроков поставки.
- 4.3. Доставка продукции должна осуществляться Поставщиком до склада филиала «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».

5. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

Быстродействующая запорная электрифицированная арматура для трубопровода мазута к мазутным форсункам котла П-67 ст. №№1,2- комплект 48 шт.

Поставка ЗИП (определяется поставщиком с учетом надежности функционирования и эксплуатации оборудования, с согласованием с Заказчиком на этапе закупочной процедуры).

6. Сроки поставки: 01.03.2019г.

7. Требования к приемке:

- 7.1 После поставки продукции на склад Заказчика, производится входной контроль поставляемой продукции по результатам чего подписывается «Акт входного контроля».
- 7.2 В случаях выявления не соответствий, недостатки фиксируются в соответствующем Акте, подписываемом представителями Заказчика и Изготовителя (поставщика), с указанием срока и порядка их устранения.

8. Требования к изготовителю (поставщику):

- 8.1. Изготовитель (поставщик) несет ответственность за правильность и соответствие поставляемой продукции заводским чертежам, разработанной им документации.
- 8.2. Наличие гражданской правоспособности в полном объеме для заключения и исполнения договоров.

9. Документация предъявляемая Заказчику:

- 9.1 Сертификат качества завода-изготовителя;
- 9.2 Паспорта на арматуру, электропривод;
- 9.3 Руководство по эксплуатации на арматуру, электропривод;
- 9.4 Сертификат испытаний и сертификат соответствия электроприводов;
- 9.5 Декларация ТР ТС 010/2011(копия, заверенная синей печатью завода производителя).

10. Гарантии поставщика:

Гарантийный срок эксплуатации поставляемого оборудования – 12 (двенадцать) месяцев с момента подписания акта приемки. Если в течение срока гарантии оборудование окажется дефектным или не соответствующим требованиям технической документации, Поставщик обязан устранить обнаруженные дефекты или заменить дефектные части.

11. Требования к упаковке оборудования:

- 11.1. Поставка должна осуществляться в упаковке, исключающей возможность механических повреждений при транспортировке.
- 11.2. На таре должна быть надпись (ярлык, этикетка), содержащая наименование изделия, марку, наименование предприятия-изготовителя, массу, нетто, дату, номер партии.
- 11.3. Изготовитель (поставщик) отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.
- 11.4. Отсутствие механических повреждений изделия, связанных с нарушением транспортировки.
- 11.5. Доставка продукции должна осуществляться до склада филиала «Березовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».