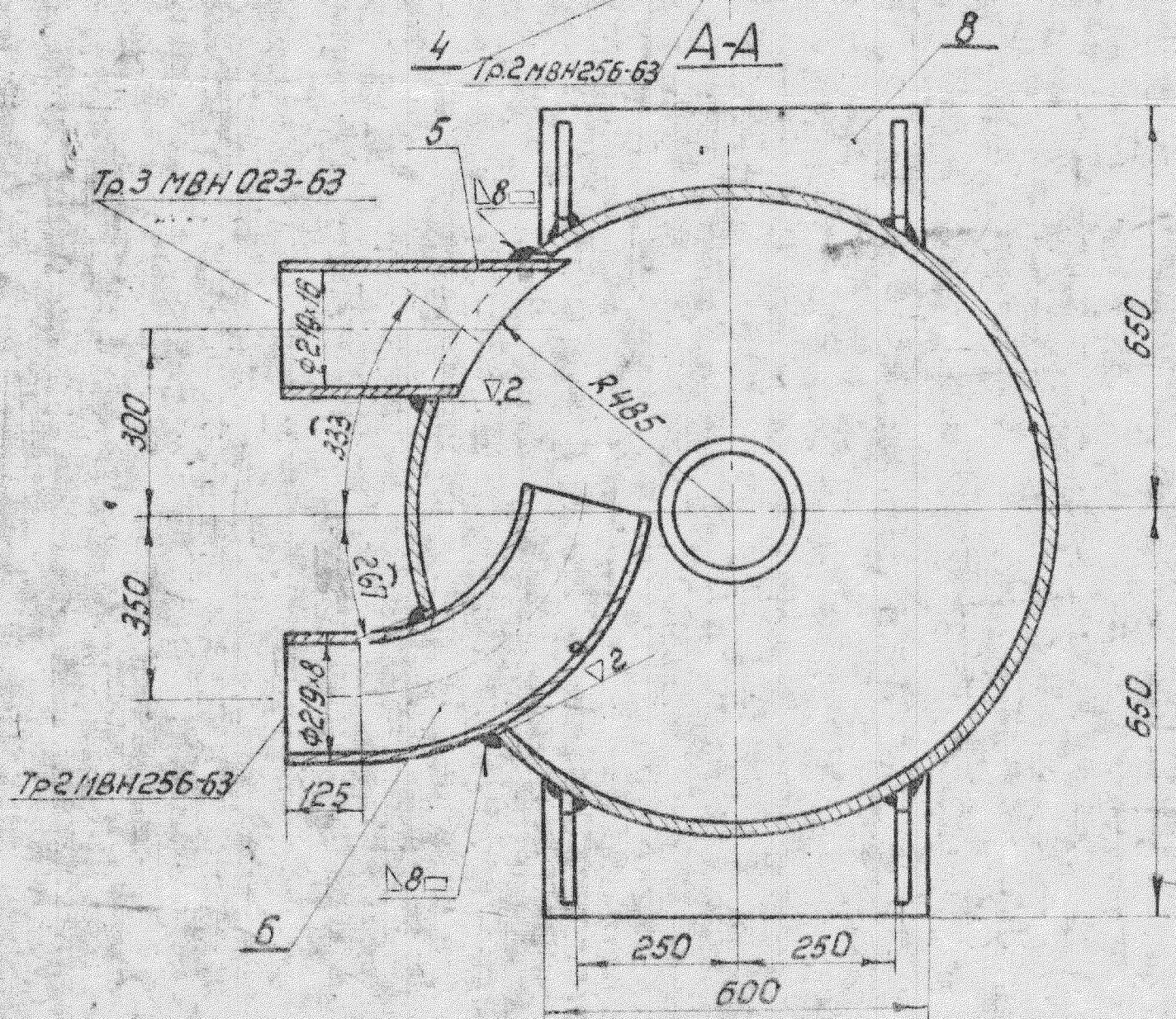
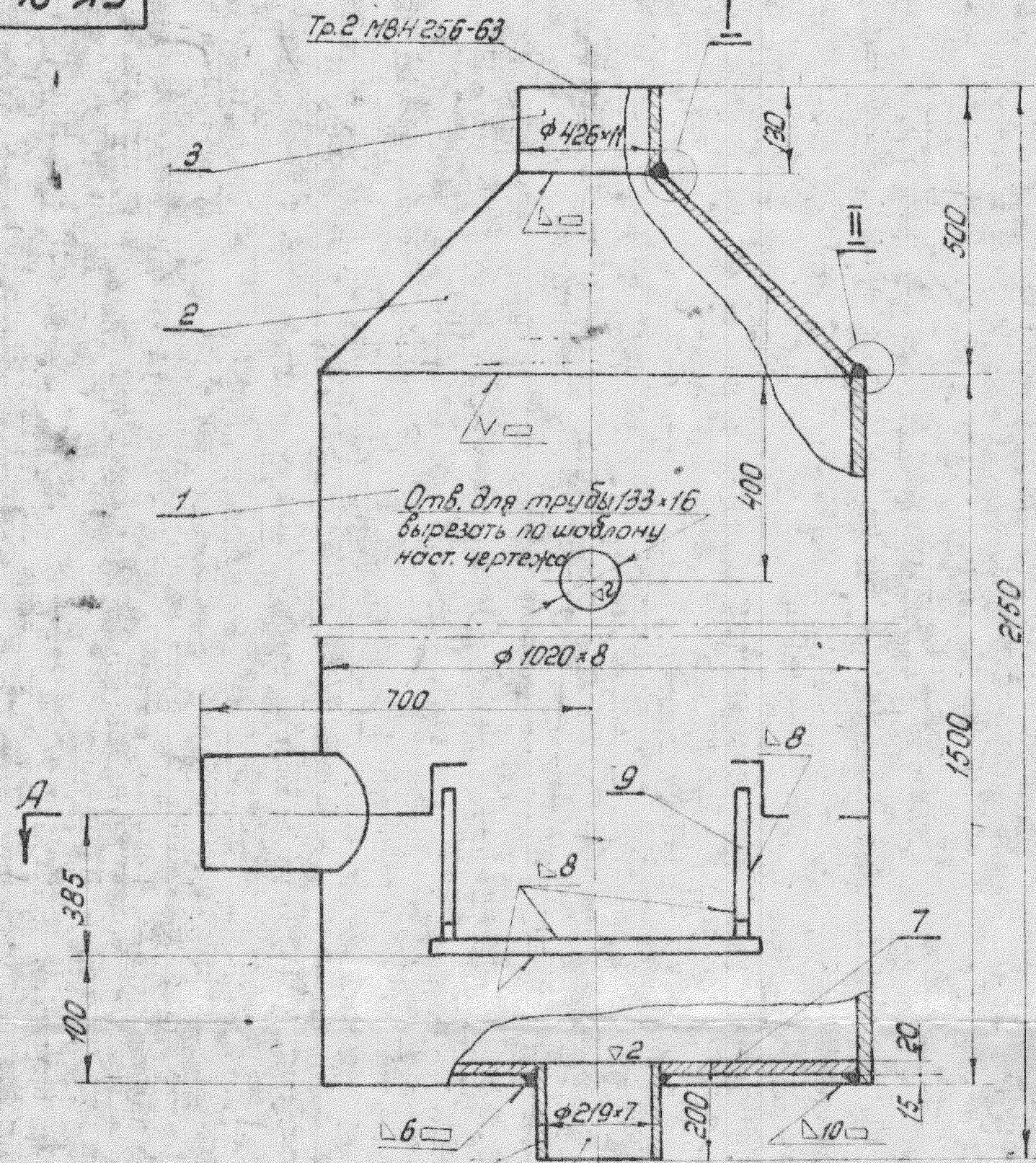
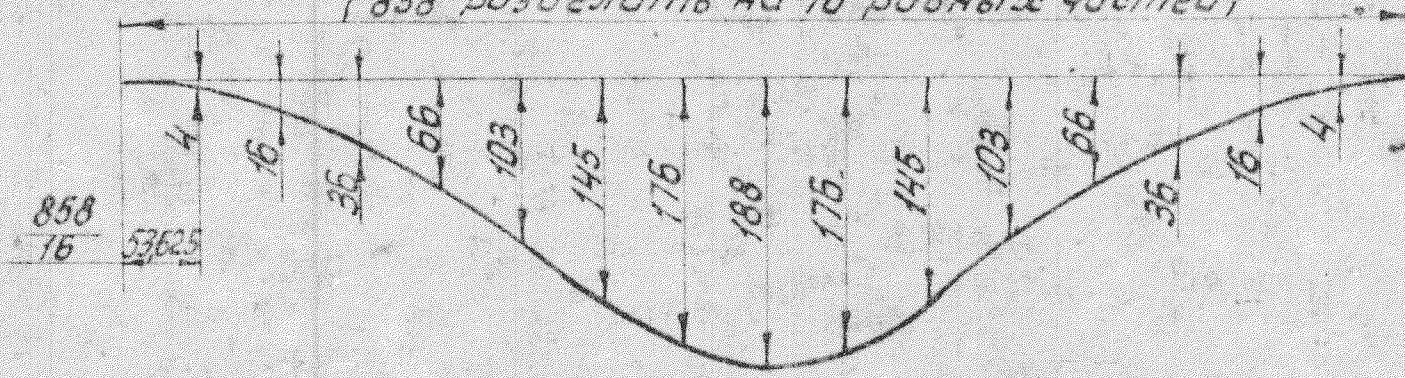


65-84661

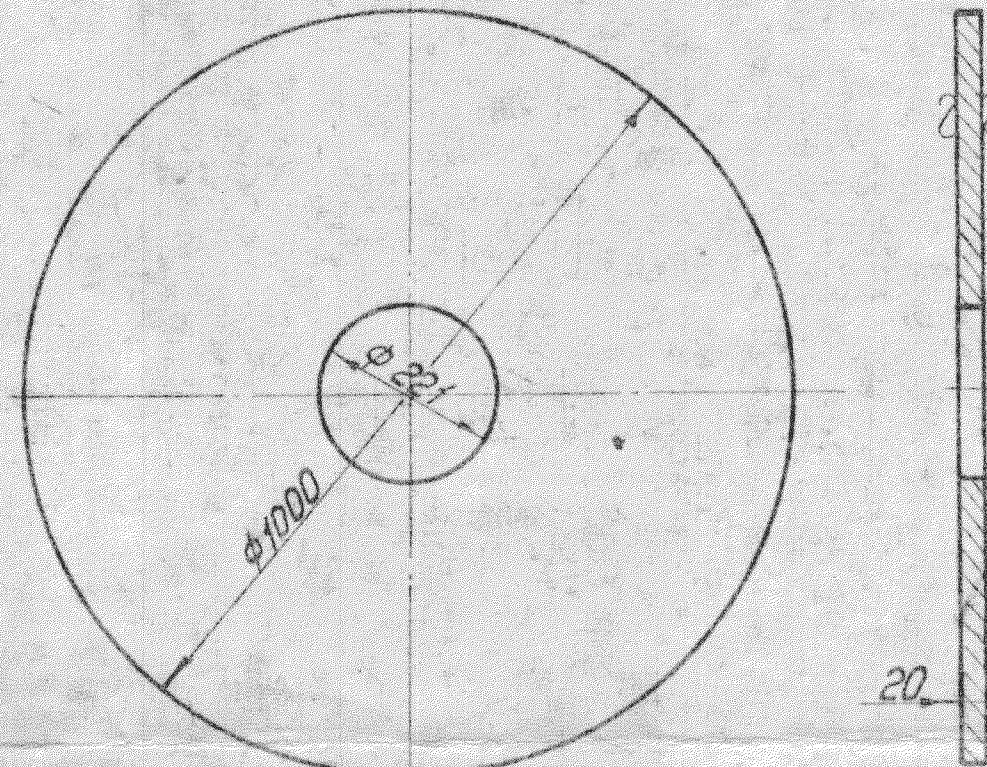


Шаблон для разметки конца трубы поз. 5
(858 разделить на 16 равных частей)

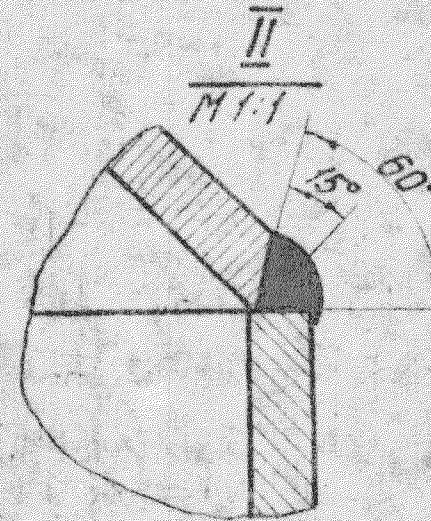
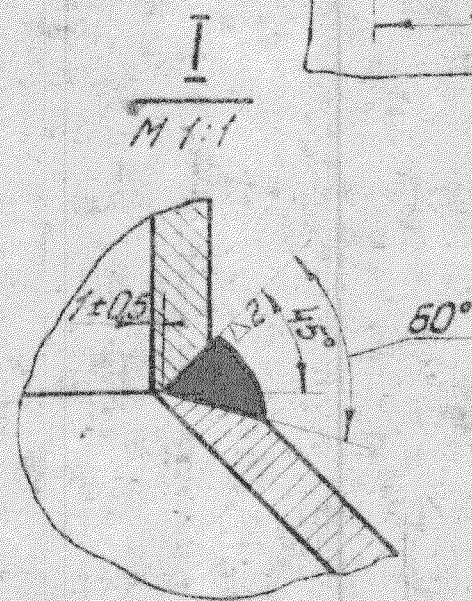
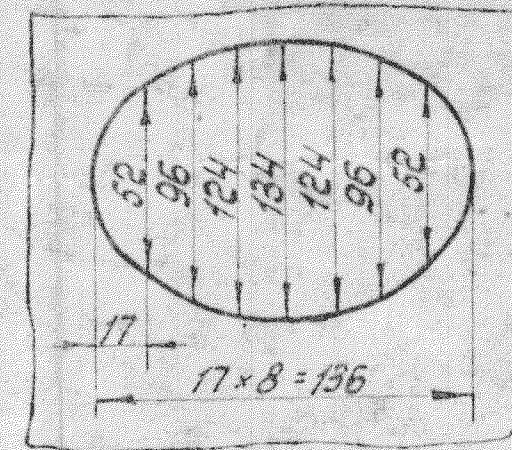


деталь поз.7

Σ2 остальное



Шаблон разметки отверстия для трубы 133×16



РАЗРЕШЕНО ПРОСМОТРЕТЬ
ОБЩЕСТВЕННОМУ ДОСТУПУ

27/12. ТН-3 2017-246

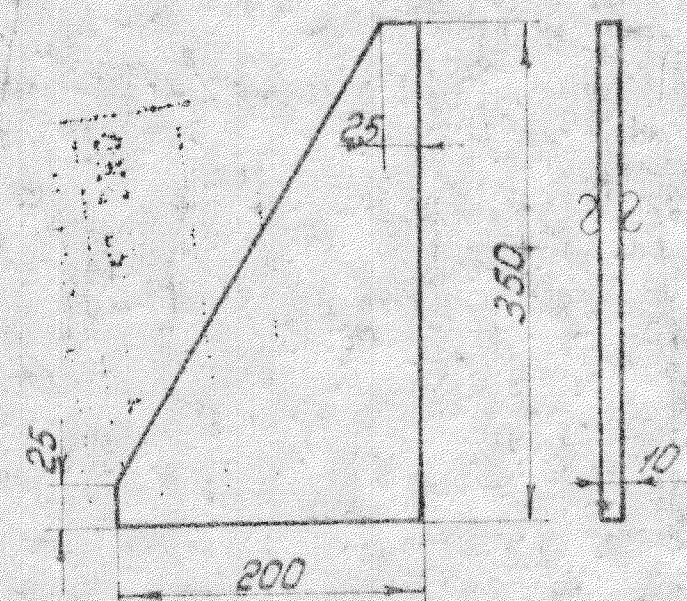
9	по	4
8	настоящему	1
7	чертежу	3
6	БК-84663	2

		Наплавлен. металл		3-42	9467-80	9,0	
9	по	Ред. 350x200x10	4	Ст.3	500-58	355	14,2
8	настоящ.	Лист 600x238x20	2	Ст.3	500-58	17,8	17,8
7	чертежу	Заглушка ф1000S=20	1	Ст.3	500-58	117,0	117,0
6	БК-84663	Труба гн 219x8 R=442	1	20	8731-58	291	291
5	по	Труба 219x16 R=442	1	20	8731-58	313	313
4	настоящ.	Труба 219x7 R=200	1	20	8731-58	03	03
3	чертежу	Труба 426x11 R=130	1			14,7	14,7
2	БК-84662	Переход дн 1000x400	1	Ст.3	500-58	850	850
1	по настоящ.	Труба 1020x8 R=1500	1	Ст.3	4015-58	2996	2996
nn	nn	Обозначен.	Наименование	Кол.	Материал	Ишт.	Общ.
						822	Прим.

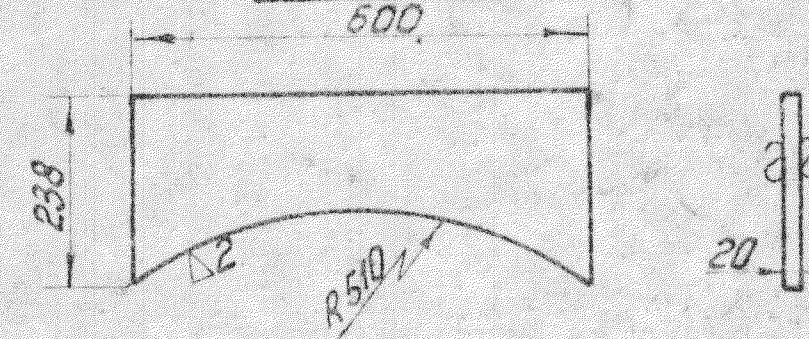
1. Допуски на размеры по 9 классу точности
ОСТ 1010, ГОСТ 2689-54 (ИЗ-175-59)
2. Рабочие параметры: Раб. вакуум $t_{\text{раб.}} = 250^\circ\text{C}$.
3. Сварные швы проверить на плотность керосином.

Скульпровано с кальки, находящейся на Белгородском
Котлостроительном заводе

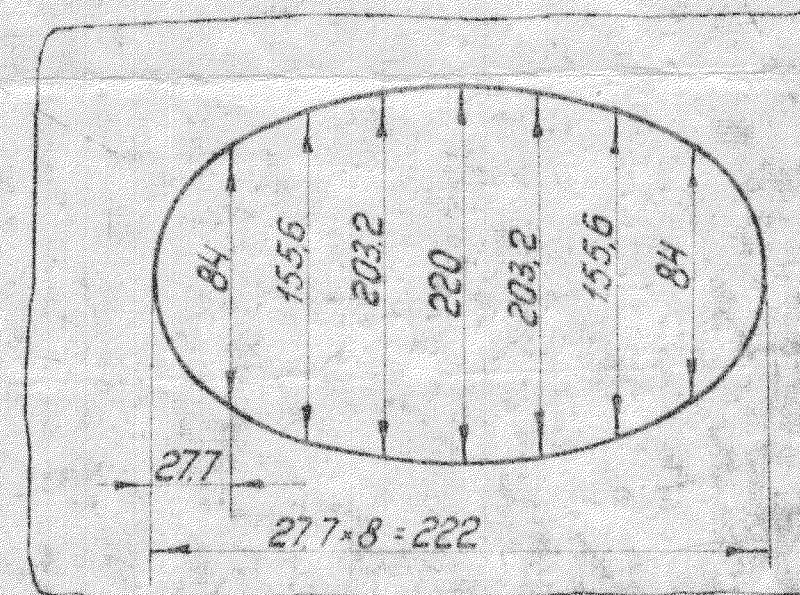
Деталь 9 Остальные
М 1:5



Деталь 8 ▽1остально



Шаблон разметки отверстия для
трубы поз. 6 в детали поз. 1



Q-1100601

Расширитель
дренажа
Ду 1000

БК-84661

Формат	Вес	Мощ.
--------	-----	------

Сборочный

CKD

