

Технические требования

На поставку задвижки 850-400ЦЗ Ду400 Ру40 Т=545°С

1. Наименование. Замена арматуры.

2. Технические характеристики.

Задвижка 850-400ЦЗ В-780-Ц, Ду-400мм, Ру-4,0МПа, Т-545°С, рабочая среда – пар, тип привода- приводная головка с цилиндрическим зубчатым редуктором.

3. Основные технические требования.

Марки сталей основных деталей:

Корпус – 15Х1М1ФЛ

Крышка – 15Х1М1ФЛ

Бугель – 20ГСЛ

Материал уплотнительных поверхностей деталей затвора:

Тарелка-седло – Х12Н7С4М2

Шибер – ЦН-6

Параметры рабочей среды: пар $t=545^{\circ}\text{C}$, $P=40$ кгс/см².

Тип привода- приводная головка с цилиндрическим зубчатым редуктором.

Дополнительные требования.

- Всё поставляемая технологическая арматура должно иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности РФ, Федерального Закона РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г. «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», ТР/ТС 032/2013 «Технический регламент таможенного союза о безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», «О техническом регулировании» от 27.12.2002 г. № 184-ФЗ
- Поставляемое оборудование должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2019 г.
- Поставщик должен гарантировать поставку качественного, нового товара с указанием сроков эксплуатации, с соблюдением сроков поставки.
- Оборудование и материалы, применяемые для выполнения работ по изготовлению, должны соответствовать требованиям, применяемым для объектов энергетики, и быть современными и высоконадежными.
- Чертежи, технические паспорта, сертификаты, руководства по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию должны быть на русском языке.

4. Срок поставки:

-Задвижки должны быть поставлены не позднее 31.03.2020г.;

5. Требования к приёмке:

- В соответствии с техническими требованиями и сопровождающими документами.
- В соответствии с Федеральным Законом РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».
- Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением транспортировки;
- После поставки продукции Заказчик проводит входной контроль поставляемого оборудования согласно РД 03-606-03 «Инструкция по визуальному и измерительному контролю», РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1с) «Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования».
- Полный комплект документов (Чертежи, технические паспорта, сертификаты, руководства по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию). Поставка в соответствии с техническими требованиями.
- Доставка оборудования должна осуществляться до склада заказчика.
- Приёмка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления № П-6 и № П-7, установленных Постановлением Госарбитража с последующими изменениями.
- В случае поставки задвижек ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить задвижки в течение 10 календарных дней.
- Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.

6. Требования к изготовителю (поставщику).

- Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.
- Поставщик обязан поставить надежное и высокоэффективное оборудование, иметь опыт работы с энергетическими предприятиями.
- Поставщик должен иметь положительный опыт поставки подобного оборудования не менее 3-х лет.
- Поставщик должен иметь положительные отзывы, референции, поставки подобного оборудования в предыдущие годы;
- Поставщик должен гарантировать поставку качественного, нового товара с указанием сроков эксплуатации, с соблюдением сроков поставки;
- разрешение Ростехнадзора на изготовление элементов поверхностей нагрева, ремонт, реконструкцию и модернизацию паровых котлов;

7. Перечень документации.

- свидетельство о приемке;
- сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 - Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";
- сертификат качества завода – изготовителя;
- Сертификаты качества на материалы, используемые при изготовлении;
- паспорта задвижек с заводскими номерами;
- руководство по эксплуатации и ремонту.

Документация передаётся в электронном виде в 1 экземпляре и на бумажном носителе в 2-х экземплярах и должна соответствовать ГОСТ 21.101-97 «Система проектной документации для строительства. Основные требования к проектной и рабочей документации». Формат передаваемой документации в электронном виде:

- текстовая часть – PDF;
- графическая часть – AutoCAD; PDF; Visio;
- таблицы данных – PDF.

Все сопроводительные документы должны быть на русском языке.

8. Гарантии изготовителя.

-Поставщик гарантирует качество поставляемой продукции и работоспособность в течение назначенного срока службы: 30лет/200000 часов наработки;

Назначенная наработка (ресурс) за период 4 года (30000 часов) – 1000 циклов.

-Гарантийный срок поставляемого оборудования должен составлять не менее 24 месяцев.

-Если в течение гарантийного срока будет обнаружено несоответствие требованиям настоящих технических условий или будут выявлены скрытые дефекты (при изготовлении или транспортировке), поставщик (изготовитель) своими силами и средствами ремонтирует или заменяют изделие.

-Поставщик гарантирует, что качество поставляемой продукции будет соответствовать обязательным требованиям, предъявляемым к продукции едиными правилами согласно Федеральному закону «О техническом регулировании» от 27.12.2002 г. № 184-ФЗ; ТР ТС 032/2013 от 02.07.2013г. Технический регламент Таможенного союза " О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением", а также, установленными настоящими техническими требованиями.

9.Требования к упаковке оборудования.

- Поставка должна осуществляться в заводской жесткой, герметичной упаковке, исключающей возможность попадания влаги, механических повреждений при транспортировке. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию», должны быть установлены глушки на отверстия арматуры.
- Поставщик отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.
- Товар поставляется Заказчику силами Поставщика (Подрядчика) оборудования.

10.Приложение.

- Паспорт задвижки Ду400 850-400ЦЗ
- Габаритные размеры