**Приложение № 3/2**

**Технические требования на поставку затворов ABO/EBRO/АПА (или аналогов)**

**для филиала «Смоленская ГРЭС» ПАО «Юнипро»**

**к Уведомлению о проведении запроса предложений № 3085901 от «20» сентября 2022 года**

**Технические требования**

**На поставку затвора АВО valve 924B ДУ 100 РУ-16, Т=125оС**

1. **Технические характеристики.**

Затвор регулирующий, дисковый, класс герметичности А согласно EN 12266-1, ISO 5208, ГОСТ P54808-2011, Ду-100мм, Ру-16МПа, Т=150оС, рабочая среда – Агрессивная среда.

1. **Основные технические требования.**

Марки сталей основных деталей:

Корпус – Углеродистая сталь 1.0446(A216WCB)

Диск - Нержавеющая сталь 1.4408(CF8M)

Материал уплотнения – EPDM

Температурный диапазон применения – от-29 **о** до +**125о** С

Максимальное рабочее давление – 16 бар

Управление – рукоятка

Класс герметичности – А

1. **Дополнительные требования.**

* Всё поставляемая технологическая арматура должно иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности РФ, Федерального Закона РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г. «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», ТР/ТС 032/2013 «Технический регламент таможенного союза о безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», «О техническом регулировании» от 27.12.2002 г. № 184-ФЗ, ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования (с изменениями на 16 мая 2016 года).
* Поставляемое оборудование должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2022г.
* Маркировка должна соответствовать ТР ТС ТС 032/2013 «Технический регламент таможенного союза о безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».
* Поставщик должен гарантировать поставку качественного, нового товара с указанием сроков эксплуатации, с соблюдением сроков поставки.
* Оборудование и материалы, применяемые для выполнения работ по изготовлению, должны соответствовать требованиям, применяемым для объектов энергетики, и быть современными и высоконадежными.
* Чертежи, технические паспорта, сертификаты, руководства по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию должны быть на русском языке.

1. **Требования по ремонтопригодности:**

Возможность замены рукоятки привода.

1. **Перечень (МТР, ЗиП, оборудования, оснастки для ремонта):**

Не требуется.

1. **Срок поставки:**

-Затвор должен быть поставлен 27.11.2022

1. **Требования к приёмке:**

-В соответствии с техническими требованиями и сопровождающими документами.

-В соответствии с Федеральным Законом РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

-Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением транспортировки;

-После поставки продукции Заказчик проводит входной контроль поставляемого оборудования согласно РД 03-606-03 «Инструкция по визуальному и измерительному контролю», РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1с) «Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования».

-Полный комплект документов (Чертежи, технические паспорта, сертификаты, руководства по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию). Поставка в соответствии с техническими требованиями.

-Доставка оборудования должна осуществляться до склада заказчика.

-Приёмка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления № П-6 и № П-7, установленных Постановлением Госарбитража с последующими изменениями.

-В случае поставки затвора ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить затвор в течение 10 календарных дней.

-Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.

1. **Требования к изготовителю (поставщику).**

-Поставщик должен предоставить документы, подтверждающие его полномочия на поставку продукции, если он не является её производителем (копии дистрибьюторских или дилерских соглашений, оригиналы писем производителей продукции в адрес заказчика, предоставляющие участнику запроса предложений право на предложение этой продукции);

- Опыт изготовления продукции заводом не менее 5 лет;

-Поставщик должен иметь положительный опыт поставки аналогичного оборудования (в том числе, для предприятий ТЭК и ТЭС) не менее 3-х лет;

-Поставщик должен иметь положительные отзывы, референции, поставки подобного оборудования в предыдущие годы;

- Наличие у изготовителя достаточного количества квалифицированного персонала;

- Наличие у изготовителя производственной базы;

- Наличие у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства;

- наличие действующей аккредитации в базе поставщиков ПАО «Юнипро».

1. **Перечень документации:**

-свидетельство о приемке;

-декларация в соответствии с 010/2011 «О безопасности машин и оборудования (с изменениями на 16 мая 2016 года);

-сертификат соответствия TP ТС 032/2013 - Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";

-сертификат качества завода – изготовителя;

-Сертификаты качества на материалы, используемые при изготовлении;

-паспорта затворов с заводскими номерами;

-руководство по эксплуатации и ремонту.

Документация передаётся в электронном виде в 1 экземпляре и на бумажном носителе в 2-х экземплярах и должна соответствовать ГОСТ 21.101-97 «Система проектной документации для строительства. Основные требования к проектной и рабочей документации». Формат передаваемой документации в электронном виде:

- текстовая часть – PDF;

- графическая часть – AutoCAD; PDF; Visio;

- таблицы данных – PDF.

Все сопроводительные документы должны быть на русском языке.

1. **Гарантии изготовителя:**

-Поставщик гарантирует качество поставляемой продукции и работоспособность в течение назначенного срока службы согласно паспортным данным;

-Гарантийный срок поставляемого оборудования должен составлять не менее 24 месяцев.

-Если в течение гарантийного срока будет обнаружено несоответствие требованиям настоящих технических условий или будут выявлены скрытые дефекты (при изготовлении или транспортировке), поставщик (изготовитель) своими силами и средствами ремонтирует или заменяют изделие.

-Поставщик гарантирует, что качество поставляемой продукции будет соответствовать обязательным требованиям, предъявляемым к продукции едиными правилами согласно Федеральному закону «О техническом регулировании» от 27.12.2002 г. № 184-ФЗ; ТР ТС 032/2013 от 02.07.2013г. Технический регламент Таможенного союза " О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением", ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования (с изменениями на 16 мая 2016 года), а также, установленными настоящими техническими требованиями.

**12. Требования к упаковке оборудования:**

* Поставка должна осуществляться в заводской жесткой, герметичной упаковке, исключающей возможность попадания влаги, механических повреждений при транспортировке. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию», должны быть установлены глушки на отверстия арматуры.
* Поставщик отвечает за последствия недостатков тары и внутренней упаковки грузов (бой, поломка, деформация, течь и т.п.), а также применение тары и упаковки, не соответствующих свойствам груза, его массе или установленным стандартам.
* Товар поставляется Заказчику силами Поставщика (Подрядчика) оборудования.